

## 纺纱厂必须配置

### 一种全新技术检测色纺中颜色的微小变化——色偏及色偏差。

麻灰纱和色纺是纺织行业的一大发展趋势。为了获得最佳的麻灰纱线，纤维原料在前道工序配棉时就要按正确比例仔细混合。即使纱线的色差或色偏很小，也可能导致针织或机织产品质量下降。另一个导致质量差的常见原因是在络筒过程中，不小心混入颜色相似或相近的管纱。取决于色偏的幅度，颜色的差异易令最终产品出现横条纹的情况，可导致质量降低，甚至令该织布根本无法使用。同时由于人眼无法检测到管纱的微小颜色差异也是导致质量差的原因。纺纱厂时常为用户对产品色差的投诉而可能付出沉重的代价。洛菲兄弟公司因而在新型号YarnMaster ZENIT<sup>+</sup>提供色差备选功能，确保在这极难检测的领域下提高产品质量。色差检测功能能够检测和清除纱线在卷绕过程中出现细微的颜色差异和色光偏差。功能的传感器已经融合到YarnMaster ZENIT<sup>+</sup> F异纤型电清内。因此，自动络筒已装有洛菲异纤的电子清纱器的用户，可通过升级来使用这功能。

这种新的色差检测方法已经在许多大型的麻灰纱厂上进行了广泛的测试，效果非常好。由客户提供的相同颜色的麻灰管纱，麻灰纱黑色部分差异从黑到浅灰色，都是极小的色光变化。在瑞士Loepfe总部以YarnMaster ZENIT<sup>+</sup>最新的色差功能检测，能够非常可靠地检测到最小的色光变化。这个结果是在试验期间，关闭了清纱器的其他所有功能。目的是对新功能运行正常的最彻底的验证。新功能不取决于纱线的颜色。除了在Loepfe的总部进行测试外，已经有一些纺纱厂客正常运行期间加入测试新功能。绝对可靠地能清除颜色差异及色光，众多用户中都能确认在卷绕过程中，此

色差功能绝对可靠地清除颜色及色光差异的纱线。其中大约有10%-15%是麻灰纺及色纺用户。Loepfe的产品经理Gianni Heusser先生表示：“新的YarnMaster ZENIT<sup>+</sup>及色差功能是纺纱厂绝对必须的产品，它的目标是在麻灰或色纺的生产中保持高质量。”新色差功能使YarnMaster ZENIT<sup>+</sup>电子清纱器用途更广泛。通过在卷绕过程中清除所有不接受的纱疵，可以保证纺纱厂高质量和产量。

