

## 智能式织物热熔切边装置

**WEFTMASTER CUT-IT热熔切边，能提高布边质量，减少更改批次所需时间。**

瑞士，维茨康，2018年3月

布边热熔切割装置是化纤梭织物料必须配备的工具。现时世界上最常用的织物切布边装置来自瑞士Loepfe的WeftMaster TC-1S。热线切割线配置控制单元，发热线切割，精准熔化蓬松的线边，切割后形成完美的布边。这种方法防止磨损布边。必须精准控制发热线温度及化纤面料的熔点而不过度烧灼织边。洛菲现在提供新的数字热熔切割控制系统，WeftMaster CUT-iT热熔切边确保持续高质量的布边。

数字化控制系统具有多种创新功能，保证了织造厂的高质量和产量基于其智能化的控制，在生产过程中持续保持切割温度。一个操作单元能在最大功率下操作四个发热线切边。自动温度调节模式，确保在机器快速启动过程中在最短的时间内达到所需的温度。当机器停止运行时，控制单元能立刻降低温度至待机状态。由于精确的温度控制，WeftMaster CUT-iT热熔切边极适合切割敏感物料和对织边高要求的物料，最常用于滤布物料或医疗产品。

最新设计的温度设定介面，操作简易。在预设定内可再加10个自定义设定。确保高质量的重现性，不因频繁的批量变化而受影响，重现重叫设置是按键来选择。

Loepfe的产品经理Luc Vanoverschelde先生常说：  
**«存储批量设置的功能直接带来质量可重现性及节省新订单所需的处理时间。»**

WeftMaster CUT-iT热熔切边控制单元客户服务器，最多可操作32台客户服务端。当在客户服务器更改工艺设定时，所有的客户服务端也会同步更改。这一新功能允许在同步操作超100个发热线切刀。

应用于用机织带。新的热熔切割控制单元使用24V直流电，可通过织布机或者工业标准电源使用。

洛菲的WeftMaster CUT-iT热熔切边从轻、薄的热切割到厚、重高密度的化纤物料切割都是理想的织物切边装置。创新的解决方案能应用在所有对切边要求高质量的物料。典型的应用包括地毯衬垫、安全气囊、土工布和服装标签等。