

对高科技材料质量控制的需求日益增长 LOEPFE成功地参加了美国TECHTEXTIL (纺织科技)展会

瑞士, 维茨康, 2018年6月 近几年, 工业用纺织品的市场稳步增长. 典型的应用包括生产安全气囊织物, 子布, 医药用滤布, 土工布, 帆布及其他. 上述特种工艺类用布对应安全系数非常高. 织布厂面临的挑战是零瑕疵的生产. 月底在美国亚特兰大/佐治亚州举行的Techtextil展会上, 市场上对Loepfe累积多年的纱线控制解决方案产品 WeftMaster FALCON-i有着强烈需求. Loepfe的产品经理 Luc Vanoverschelde先生表示: “**现今, 工业纺织品已几乎覆盖了人类生活的每一个方面, 涵盖了各种不同的需要. 尤其是来自美国的生产商热衷于寻找简单的解决方案, 从而为高质量的终端产品做出努力. 通过FALCON-i精密传感器技术对高科技材料进行可靠的质量控制, 满足了我们许多客户的需求.**”

在质量敏感的应用中, 即使是最小的结头, 绒毛, 露丝, 粗节和细微的破丝都必须在织布之前被消除. 为了监控这些在运行中的疵点, WeftMaster FALCON-i需要安装在送纬器之前或之后. 纱线质量控制系统确保对最新的高科技材料如碳纤维, 单纤维丝, 复合丝, 以及任何材料组成的纱线得到可靠监控. 除此以外, 甚至导电纤维纱线也可以不受任何限制地检测. 此传感器运作可靠, 能对色纱线进行检测以及测量不受振动影响. 外壳是由屏蔽材料制造, 不受静电或电磁场干扰影响.

FALCON-i的灵敏度可以手动或自动设置. 纱线经导纱片, 在光电传感器内无接触地经光电检测, 当发现疵点, 便输出信号, 触发所需的操作. 微处理器控制的传感器提供了许多连接到机器控件的选项. 此外, 还可以将纬纱传感器可并合FALCON-i使用. 此选项减除纱线在进入织布前互相触碰摩擦产生疵点.

Loepfe公司的光学纱线检测传感器FALCON-i不仅补充了各种现有的无结头织造概念, 而且还可用于纺织生产链上的许多不同工序, 任何单独的纱线监测都能确保质量.