

## Loepfe YarnMaster® PRISMA product information

### 极有效的基本清纱方法

#### 基于PRISMA电子清纱器的同步双检测功能

PRISMA电子清纱器的同步双检测是纱线质量控制中检测基本纱疵的最有效方法。这为纺纱厂提供了最好的纱线质量，同时减少了浪费、捻接循环和能源消耗。

PRISMA的光学红外和质量传感器协同工作，将两种输出结合成一个信号。光学和电容测量方法的无缝结合，可以根据长度和强度对纱疵进行最好的识别和分级。电清会根据原材料、纱疵类型、纱疵长度，和毛羽等因素进行筛查检测。

凭借PRISMA电子清纱器，纺纱厂可以确保在任何时候都能获得最高的盈利。

### 为什么要投资双检测技术？

每种传感器技术都有其优点和局限性。即使纺纱厂配备了清纱系统，纱线中仍可能存在纱疵，从而导致昂贵的投诉。通过使用兼备光学检测和电容检测功能的清纱器，纺纱厂可以进行全面的质量控制。需要注意的是目前现有的双检测技术之间存在的较大差异。

随着2019年PRISMA的推出，Loepfe成为首家将同步双检测推向市场的公司。

这种创新的清纱系统借助两个强大的传感器技术的融合和独特的软件进行同步信号处理。因此，PRISMA的同步双检测功能在当今纺织市场上是无法比拟的。

### 拥有一个智能软件的好处

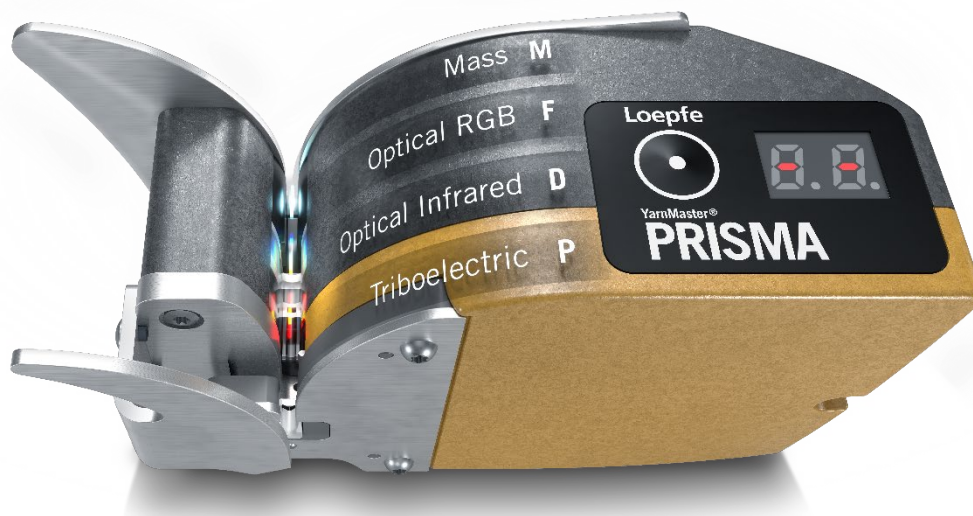
PRISMA的智能软件确保了纱线的高质量 and 简单的操作。两个传感器同时监测纱线，将它们的输出融合成一个信号，根据纱疵的长度和强度对检测到的纱疵进行分级。清纱系统对这种组合输出信号进行评估，而不是对单独的信号评估——保证能从体积、重量或者直径等识别每一种类型的纱疵。

借助于光学检测与重量检测两种信号的融合，纺纱厂可以放心，任何类型的纱疵都将被检测到。传感器和智能软件还会根据原材料、纱疵类型、纱疵长度和毛羽等方面进行检测。PRISMA还提供NSLT疵群检测功能检测非周期性和周期性纱疵。

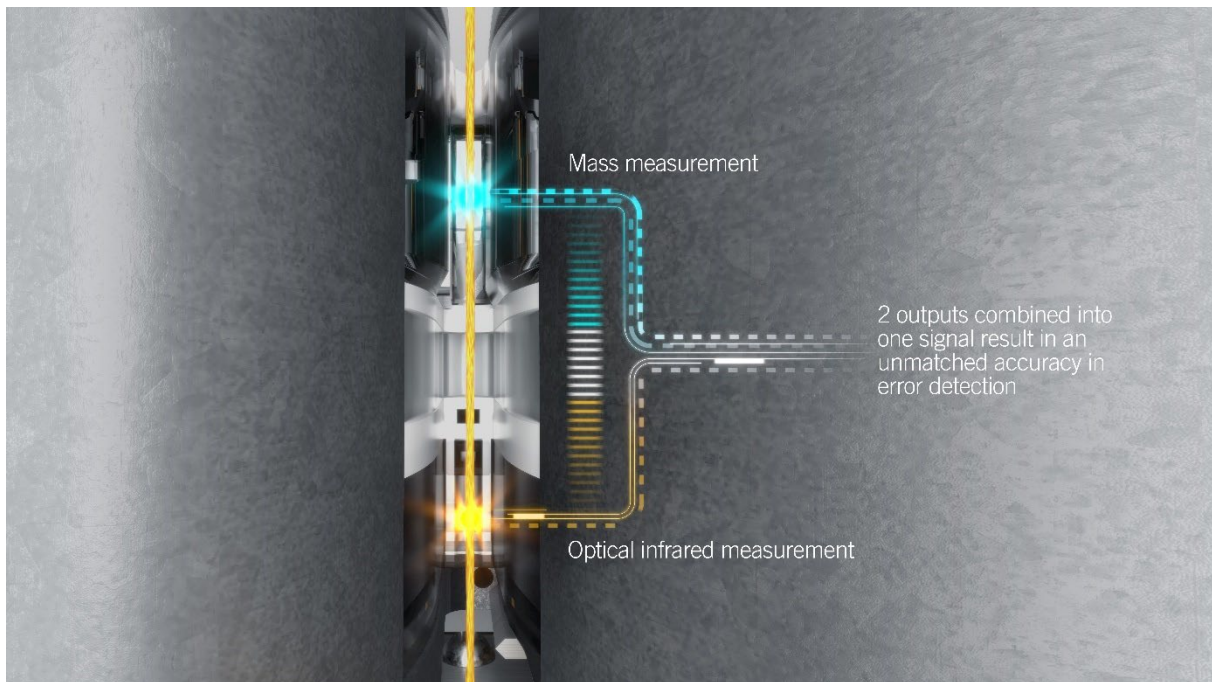
借助于PRISMA清纱系统，操作人员可以轻松地在切疵记录中查找每个纱锭疵点的长度和组合强度。这样可以简化每项报告，减轻综合系统的工作量。有了这些关于纱线性能的详细报告，决策者就可以根据准确的数据做出决策。

同步双检测技术是非常人性化的。用户不需要关心两个传感器的配置或组合，也不需要优先选择哪个传感器来检测确定该疵点是否需要切割。PRISMA清纱系统的智能功能保证了始终实现优化设置。

## Images



YarnMaster® PRISMA clever yarn clearing



YarnMaster® PRISMA simultaneous dual measurement

– ENDS –

## Contact

Loepfe Brothers Ltd.  
Sandra Meier  
Kastellstrasse 10  
8623 Wetzikon  
[brothers-ltd](http://www.loepfe.com/brothers-ltd)  
Switzerland

+41 43 488 11 11  
[info@loepfe.com](mailto:info@loepfe.com)  
[www.loepfe.com/](http://www.loepfe.com/)  
[www.linkedin.com/company/loepfe-](http://www.linkedin.com/company/loepfe-)  
[www.youtube.com/user/loepfeswiss](http://www.youtube.com/user/loepfeswiss)