

Classificação de Defeitos e a sua possível Origem

7.00	N4	A4	B4	C4	D4			
		Alta velocidade no Contínuo, Fibras soltas no viajante, Tipo de espaçadores	Alta velocidade no Contínuo, Fibras soltas no viajante, fibras flutuantes e comprimento da jaula estreita e apertada, configuração da gaiola	Alta velocidade no Contínuo, erros nas estiragens, fibras longas e comprimento insuficiente na afinação da gaiola, esvoaços	falhas na estiragem, excesso de esvoaços na Fiação			
5.00	N3	A3	B3	C3	D3			
3.90		Matéria-prima, Alta velocidade no Contínuo, "matulo" no viajante, fibras soltas no viajante, neps, matérias estranhas	Alta velocidade no Contínuo, Fibras soltas no viajante, emendas do contínuo, Viajantes impróprios	Alta velocidade no Contínuo, erro nas estiragens, emenda do contínuo, matulo no viajante	falhas na estiragem, excesso de esvoaços na Fiação, Configuração da Gaiola			
3.20	N2	A2	B2	C2	D2	E		
2.70		Baixo Micronaire, fibras imaturas, má cardação, insuficiente remoção de Neps na Penteadeira, Sujidade no fio	Alta velocidade no Contínuo, Fibras soltas no viajante, Configuração dos afastamentos, (espaçadores) emendas do contínuo, bolsas danificadas manchões danificados	Alta velocidade no Contínuo, erro nas estiragens, estiragens erradas, emendas, bolsas danificadas, excesso de sujidade	Erros na maçoqueira laminador, falhas na estiragem do contínuo, afastamentos, bolsas, grossuras	Afinações incorrectas no laminador Demasiadas emendas no laminador		
2.30	N1	A1	B1	C1	D1			
2.10		Baixo Micronaire, fibras imaturas, má cardação, insuficiente remoção de Neps na Penteadeira, Sujidade no fio	Matéria prima, Fibras danificadas durante o processo	excesso de sujidade, falhas na estiragem	Matéria prima, falhas na estiragem, fibras flutuantes			
1.80				C0	D0	F	G	
1.60						Anéis gastos no Contínuo, afinações incorrectas no laminador, alta pilosidade, emendas no laminador, afinações incorrectas e demasiadas quebras no Torce, má conservação das máquinas, Manutenção insuficiente, Ar condicionado insuficiente, Controlo de Humidade e Ar de retorno	Anéis gastos no Contínuo, afinações incorrectas no laminador, alta pilosidade, emendas no laminador, afinações incorrectas e demasiadas quebras no Laminador e Torce, má conservação das máquinas, Manutenção insuficiente, Ar condicionado insuficiente, Controlo de Humidade e Ar de retorno	
1.45				C00	D00	F00	G00	
1.30								
1.20								
0.83								
0.80				-C0	-D0	H0	I0	
				-C1	-D1	H1	I1	
0.75						Estiragem na mecha na maçoqueira, carretos excêntricos no Torce, Afinações no Laminador e Manutenção, demasiadas quebras no laminador e Torce, aglomeração na coroa / espora	Afinações e Manutenção no Laminador, Demasiadas quebras no Laminador e Torce, aglomeração na coroa / espora	
0.65								
				-C2	-D2	H2	I2	
						Escorregamento da mecha no Torce, estiragem na mecha da bobina de cántara, Afinações e Manutenção no Laminador, Torce e Contínuo	Afinações e Manutenção no Laminador, Demasiadas quebras no Laminador e Torce	
	0.5	1.0	2.0	4.0	8.0	12.0	32.0	70.0

- Legend:
- RF Ring Frame (Contínuo)
 - DF Draw Frame (Laminador)
 - SF Speed Frame (Flyer) (Torce) (Maçoqueira)