



Loepfe



MILLMASTER® TOP

Built to outperform

Neue Anforderungen – innovative Lösungen – MillMaster TOP

Eine neue Generation von LOEPFE-Garnreinigern ist die Antwort auf die gesteigerten Anforderungen an die Garnreinigung während des Spulprozesses. Bereits seit mehr als einem halben Jahrhundert hat sich LOEPFE in der Schweiz auf die Entwicklung und Herstellung optischer Garnreiniger konzentriert. Als führender Anbieter von optischen Garnreinigern deckt LOEPFE mit YarnMaster sämtliche Anforderungsprofile im Spulprozess ab. Das neue Datenverwaltungssystem MillMaster TOP wurde zusammen mit dem neuesten YarnMaster von LOEPFE auf den Markt gebracht.

Zur Herstellung von qualitativ hochwertigem Garn müssen die Garnreinerdaten im Spulprozess fortlaufend überwacht werden. Textilfachleute wissen, dass hochwertiges Garn weniger Unterbrechungen während der Weiterverarbeitung verursacht. Mit Hilfe des Echtzeit-Überwachungssystems MillMaster TOP können schnelle Folgeprozesse oder Massnahmen erfolgen.

MillMaster TOP ist das innovative System der neuesten Generation zur Überwachung der Datenqualität und liefert Online-Daten in Echtzeit.

MillMaster TOP wurde für das neueste Windows-Betriebssystem entwickelt. Spezielle Hardware ist nicht erforderlich.

Die Standardversion bietet alle Funktionen, mit denen Sie das Echtzeitdaten- und Informationspotential ausschöpfen können. MillMaster TOP kann mit Hilfe unserer Vielzahl von Optionen an Ihre Anforderungen angepasst werden.

LOEPFE ist Ihr kompetenter Partner für alle Spinnereien weltweit.

MillMaster TOP überzeugt durch eine Vielzahl von TOP-Faktoren

- **Schneller Datenaustausch**
- **Einfache Installation und Aktualisierung**
- **Umfassende Kontrolle**
- **Sofortige Übersicht auf dem Tablet**
- **Vergleich und Optimierung**
- **Schnelle Ergebnisse**
- **Modernstes Datenmanagementsystem**
- **Erfüllt Ihre Bedürfnisse**
- **Treffen Sie Ihre eigene Wahl**
- **Verwendung von Standardformaten**



«BRINGT SIE AN DIE SPITZE»

Schneller Datenaustausch

Fokus auf schnelle Informationen

Der ganz neue MillMaster TOP, das Spinnerei-Cockpit der Zukunft, ist bereits heute verfügbar. Die Suche nach den erforderlichen Daten durch Prüfen jeder einzelnen Maschine in der Spinnerei zur Aufrechterhaltung des hohen Qualitätsstandards in der Produktion gehört nun endgültig der Vergangenheit an.

Mit der Funktion „Fast Data Exchange“ liefert MillMaster TOP die Daten aller angeschlossenen Maschinen in Echtzeit. Kein anderes Datenerfassungssystem auf dem Markt kann es mit der Geschwindigkeit der bei MillMaster TOP vorhandenen „Fast Data Exchange“ Technologie aufnehmen.

GESCHWINDIGKEIT

Datenaustausch in Echtzeit

MASCHINE 1

MASCHINE 2

MASCHINE 3
genau jetzt

MASCHINE 4

«In Echtzeit»

Einfache Installation und Aktualisierung

Automatische Software-Aktualisierung via Cloud

Sie müssen kein IT-Spezialist sein, um mit MillMaster TOP zu starten. Ihr Ziel-Computer holt automatisch das benötigte Installationspaket vom LOEPFE Cloud Server. Einige Klicks später können Sie damit beginnen, mit MillMaster TOP über seine benutzerfreundliche Oberfläche zu arbeiten.

Durch die verschiedenen vorhandenen Optionspakete ist MillMaster TOP genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten – nicht mehr und nicht weniger. Neu erworbene Optionspakete sind sofort nach der Online-Lizensynchronisation verfügbar.

MillMaster TOP ist das einzige System auf dem Markt, das die automatische Installation und Aktualisierungen über die Cloud vornimmt.

Fernunterstützung steht zur Verfügung.

CLOUD

CLOUD SERVER

Zugriff
von
überall

«Automatisch aktuell»

Umfassende Kontrolle

Entscheidungen im Handumdrehen

MillMaster TOP dient als echtes Management Cockpit.

Die Saalübersicht zeigt alle Maschinen im Spulsaal. Ampelfarben stellen die Leistung der einzelnen Garnproduktionspartien dar, die auf den einzelnen Maschinen laufen. Die Leistungskriterien und Schwellenwerte können frei auf die für das Endprodukt benötigte Qualitätsstufe eingestellt werden.

Die Produktionspartien mit der schlechtesten Leistung werden in einer separaten Übersicht zusammengefasst, um die Massnahmenplanung zu erleichtern (Flop-Ansicht).

Eine nach Partien sortierte Übersicht gibt Ihnen die Kontrolle über auf mehrere Maschinen verteilte Partien (Partie-Ansicht).

Durch einfaches Doppelklicken auf eine bestimmte Partie oder Maschine können Sie auf den Dashboard-Modus heranzoomen. Das völlig neue Dashboard liefert dem Benutzer die wichtigsten Qualitätsinformationen auf einen Blick.

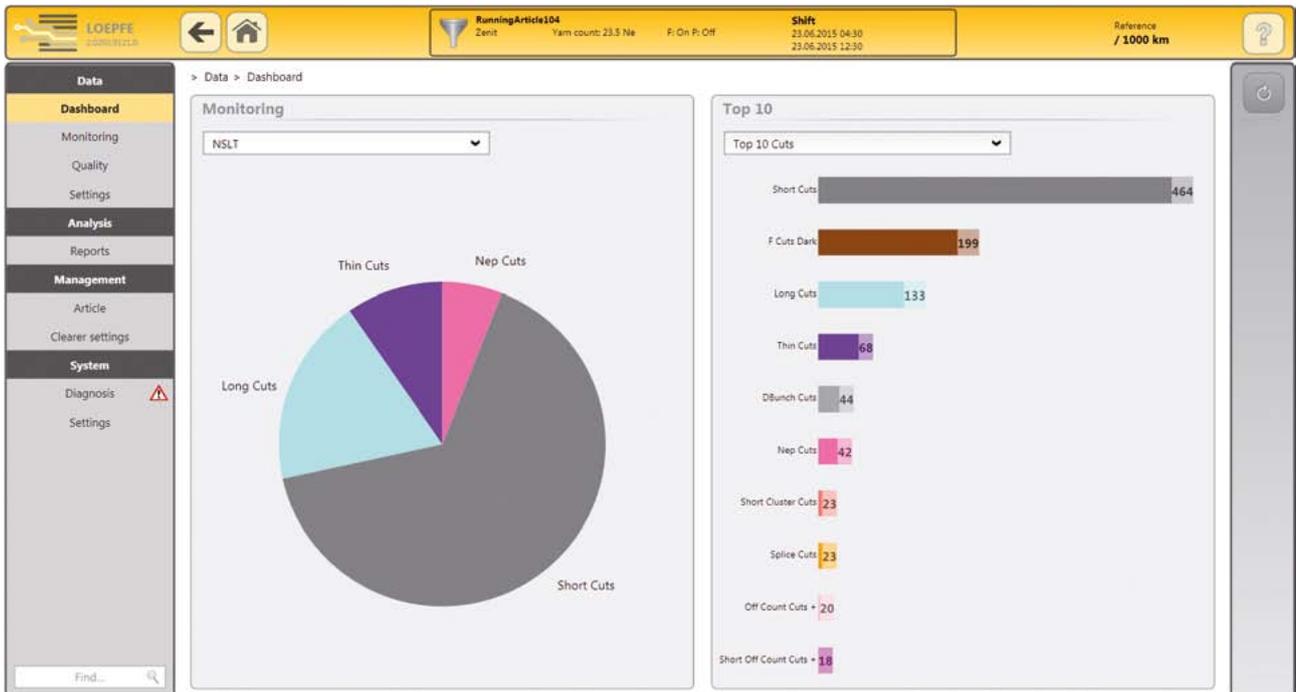
Eine graphische Darstellung der Daten für die wichtigsten Schnitttypen, z. B. NSLT, Spleiss, Cluster, Fremdfaserschnitte, liefert dem Benutzer eine Leistungsübersicht für jede Maschine.

Mit Hilfe dieser sofort zur Verfügung stehenden Informationen kann der Manager umgehend die erforderlichen Massnahmen ergreifen. Zur Erreichung einer konstanten Garnqualität können spezifische Wartungsarbeiten im Spinnprozess optimiert werden.

MANAGEMENT COCKPIT

Room	Flop	Lot																			
Ma. 2 Article: Carsten Baden Lot: 1-34 Spindles: 88 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 32 Short Cuts: 6 Long Cuts: 4 Thin Cuts: 1	Ma. 3 Article: Dammsstock Lot: Bulsch Spindles: 85 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 26 Short Cuts: 8 Long Cuts: 11 Thin Cuts: 1	Ma. 4 Article: Dimuhorn Lot: Onex Spindles: 77 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 9 Short Cuts: 9 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 1	Ma. 5 Article: Brien Lot: Boar Spindles: 116 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 43 Short Cuts: 48 Long Cuts: 24 Thin Cuts: 8	Ma. 6 Article: Chi Rindeshorn Lot: Aerau Spindles: 109 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 4 Short Cuts: 51 Long Cuts: 15 Thin Cuts: 7	Ma. 7 Article: Chi Rindeshorn Lot: Aerau Spindles: 99 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 5 Short Cuts: 31 Long Cuts: 23 Thin Cuts: 8	Ma. 8 Article: Chi Windgallen Lot: Rainach Spindles: 85 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 5 Short Cuts: 34 Long Cuts: 12 Thin Cuts: 13	Ma. 9 Article: Chi Windgallen Lot: Rainach Spindles: 90 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 3 Short Cuts: 34 Long Cuts: 12 Thin Cuts: 18	Ma. 10 Article: Chumgastri Lot: Vavey Spindles: 109 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 39 Long Cuts: 6 Thin Cuts: 7	Ma. 11 Article: Garden Lot: Baden Spindles: 75 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 27 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 3	Ma. 12 Article: Brunnelstock Lot: Rehen Spindles: 74 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 27 Long Cuts: 8 Thin Cuts: 2	Ma. 13 Article: Dents du Midi Lot: Gensse Spindles: 67 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 27 Long Cuts: 6 Thin Cuts: 2	Ma. 14 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 75 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 27 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 3	Ma. 15 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 88 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 39 Long Cuts: 6 Thin Cuts: 4	Ma. 16 Article: Dent Blanche Lot: Aeschwi Spindles: 99 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 32 Long Cuts: 9 Thin Cuts: 3	Ma. 17 Article: Bloemisalp Lot: Krupsingen Spindles: 103 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 24 Long Cuts: 9 Thin Cuts: 8	Ma. 18 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 74 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 27 Long Cuts: 9 Thin Cuts: 3	Ma. 19 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 71 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 31 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 3	Ma. 20 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 82 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 29 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 3	Ma. 21 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 101 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 27 Long Cuts: 4 Thin Cuts: 5		
Machine 22		Machine 23																			
Article: Caruzberg Lot: Nyon Spindles: 103 Total Cuts: 6 Nep Cuts: 27 Short Cuts: 29 Long Cuts: 7 Thin Cuts: 7		Article: Briel Lot: Meyrin Spindles: 71-72 Total Cuts: 88 Nep Cuts: 5 Short Cuts: 23 Long Cuts: 17 Thin Cuts: 8		Article: Camoghè Lot: Aischwi Spindles: 1-2 Total Cuts: 54 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 14 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 3		Article: Burgleisland Lot: Carouge Spindles: 3-12 Total Cuts: 61 Nep Cuts: 2 Short Cuts: 23 Long Cuts: 7 Thin Cuts: 4		Article: Burgleisland Lot: Carouge Spindles: 3-12 Total Cuts: 61 Nep Cuts: 2 Short Cuts: 23 Long Cuts: 7 Thin Cuts: 4		Article: Camoghè Lot: Aischwi Spindles: 1-2 Total Cuts: 34 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 14 Long Cuts: 8 Thin Cuts: 3		Article: Camoghè Lot: Aischwi Spindles: 73-75 Total Cuts: 105 Nep Cuts: 15 Short Cuts: 5 Long Cuts: 4 Thin Cuts: 3		Article: Briel Lot: Aischwi Spindles: 76-80 Total Cuts: 52 Nep Cuts: 3 Short Cuts: 8 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 3							

Spulsaal



Dashboard

«Sofortige Übersicht und Kontrolle»

Schnelle Übersicht auf dem Tablet

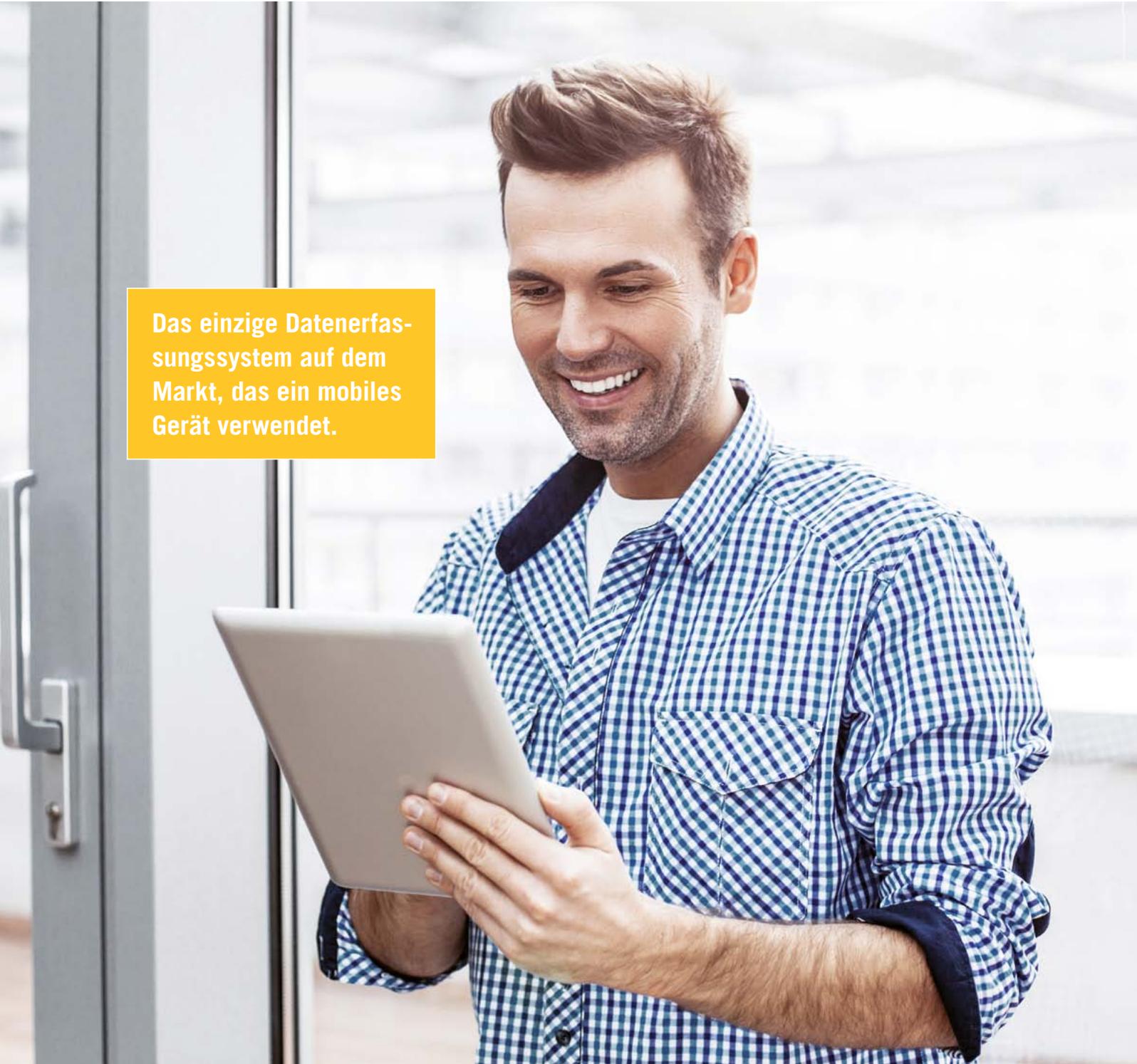
Die Maschinenleistungsdaten werden mobil

Moderne Manager verlangen Echtzeit-Leistungsdaten der Spinnerei auf Tastendruck, nicht nur am Schreibtisch, sondern auch bei Meetings mit anderen Schlüsselpersonen. Der Web-Client-fähige MillMaster TOP ist Ihr Begleiter. Die wichtigsten Leistungsdaten der Spinnerei werden auf den Browser Ihres Mobilgeräts gebracht, damit Sie immer und in Echtzeit auf dem Laufenden sind.

Die Saalübersicht von MillMaster TOP liefert Ihnen eine Leistungsübersicht über Ihre Spulerei auf einen Blick. Ampelfarben werden verwendet, um die Leistung Ihrer vordefinierten Kriterien innerhalb Ihrer vordefinierten Gut-/Schlecht-Schwellen zu zeigen.

Mit der TOP/FLOP-Analyse erfahren Sie, wo Massnahmen zur Steigerung Ihrer Produktion auf der gewünschten Qualitätsstufe erforderlich sind.

MOBILITÄT

A man with short brown hair, wearing a blue and white checkered button-down shirt over a white t-shirt, is smiling and looking at a silver tablet computer he is holding with both hands. He is standing in front of a large window or glass door, with a blurred outdoor scene visible in the background. The overall mood is positive and professional.

Das einzige Datenerfassungssystem auf dem Markt, das ein mobiles Gerät verwendet.

«Überwachung»

Vergleich und Optimierung

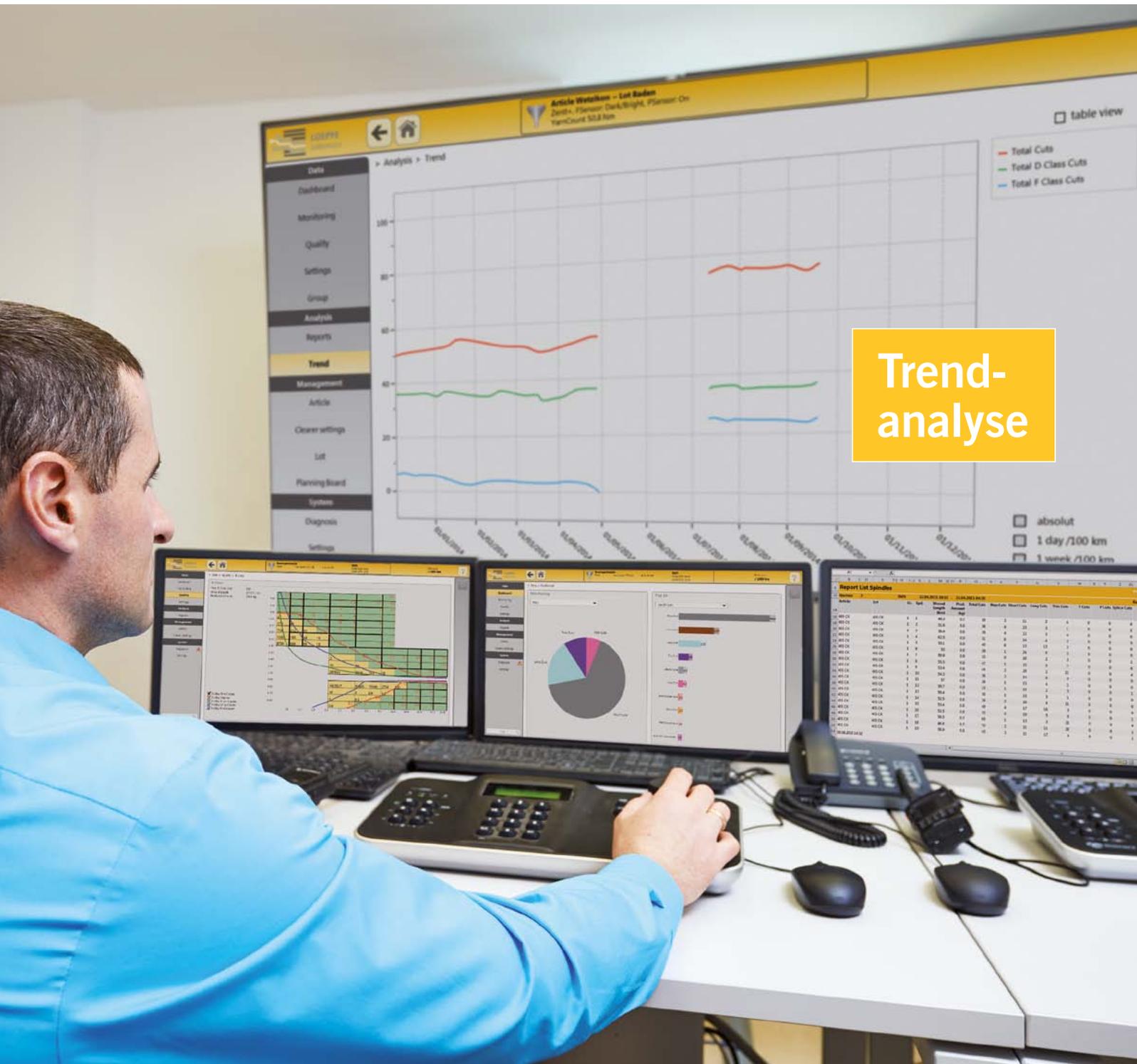
Entscheidungen aufgrund von Erfahrung

MillMaster TOP ermöglicht die Nachverfolgung bereits erreichter Qualitätsstufen. Das Werkzeug zur Trendanalyse bietet den einfachen Vergleich zwischen Ihrer tatsächlichen und früheren Produktionsqualität. Dieses neue Werkzeug liefert umgehend Informationen zur Optimierung der Produktionsqualität.

Die Trendanalyse als fundamentales Werkzeug beim Prozess der Qualitätsverbesserung ermöglicht es Ihnen, Ursachen für die Produktion mit abweichender Qualität zu lokalisieren.

Das interne Benchmarking Tool ist Ihre solide Grundlage für Diskussionen und Analysen im Qualitätsverbesserungsteam. Dies führt zu den richtigen Entscheidungen, um den Wettbewerb heute und morgen zu übertreffen.

LEISTUNGSVERGLEICH



«Kontinuierliche Leistungssteigerung»

Schnelle Ergebnisse

Bedienerfreundliche Navigation

MillMaster TOP übernimmt die bewährte Bedienoberfläche des neuesten YarnMaster ZENIT+ Reinigers von LOEPFE.

Egal, welche Generation des YarnMaster Reinigers oder der Zentraleinheit auf der Maschine zu finden ist – mit MillMaster TOP können Sie deren Daten über die standardisierte ergonomische Bedienoberfläche sehen.

Auf die meisten Funktionen kann mit nur zwei Klicks zugegriffen werden. Dadurch wird die Schulungszeit effektiv verringert. Neue Benutzer können fast sofort beginnen.

MillMaster TOP bietet eine mehrsprachige Bedienoberfläche, welche den Grossteil der in der Textilindustrie verwendeten Sprachen unterstützt.

Ein eingebauter Assistent führt den Benutzer fehlerlos durch den Prozess des Startens einer neuen Partie.

BENUTZERFREUNDLICHKEIT



«In kürzester Zeit bereit»

Modernstes Datenmanagementsystem

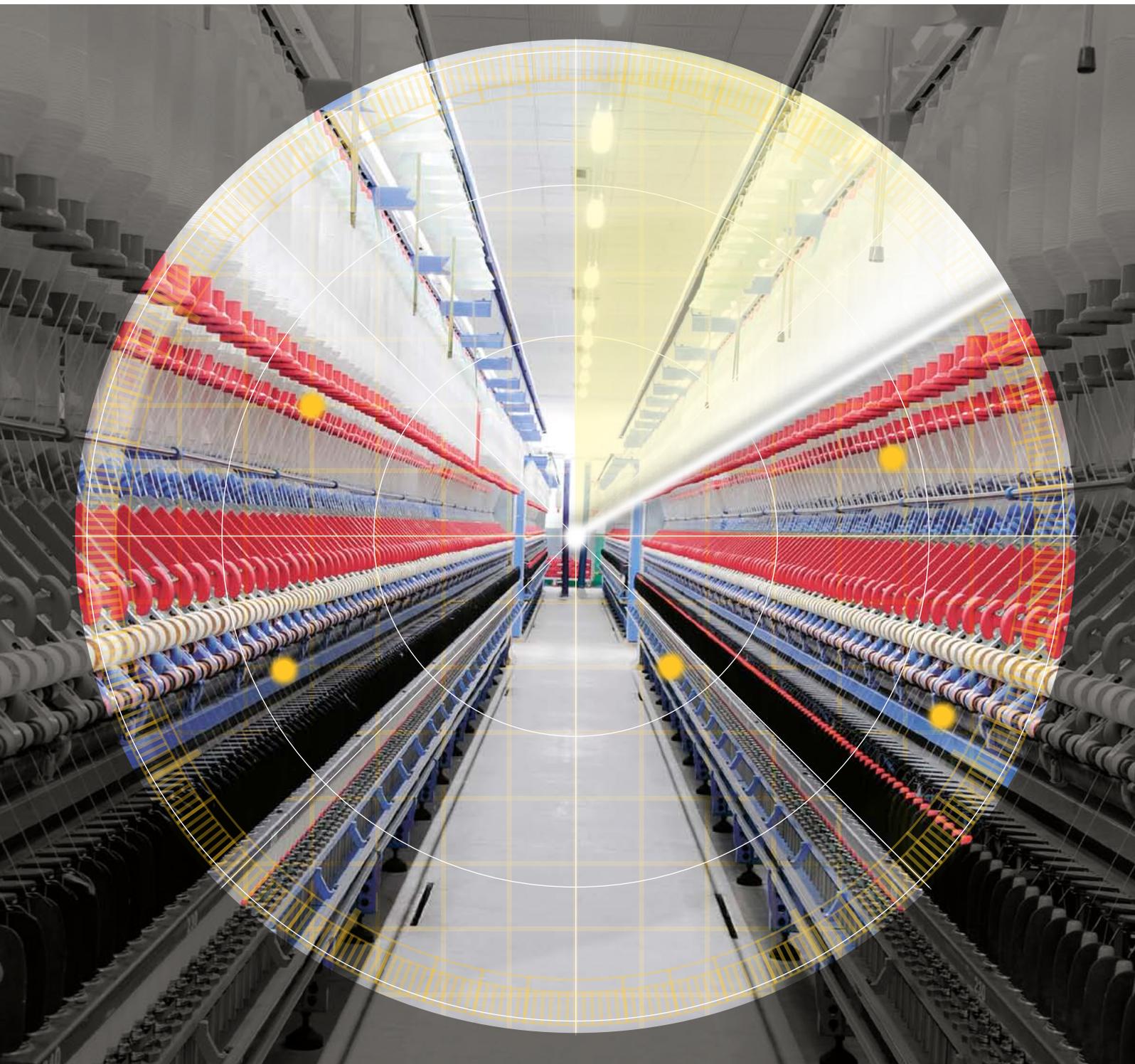
Automatische Maschinen-identifikation

Alle über das Netzwerk angeschlossenen Maschinen in Ihrer Spinnerei werden nach Auslösen der Funktion „Quick Mill Scan“ (QMS) von MillMaster TOP automatisch erkannt.

Mit Hilfe der einzigartigen QMS-Funktion lernt MillMaster TOP alle Funktionen der in Ihrer Spinnerei installierten YarnMaster Reiniger. Diese Informationen erleichtern die einfache Partienzuordnung.

MillMaster TOP bietet als Option die Verknüpfung mit anderen Qualitätssicherungsgeräten in der Spinnerei.

TECHNOLOGIE



«Automatische Erkennung»

Erfüllt Ihre Bedürfnisse

Funktionsumfang

Funktionalität von MillMaster TOP:

- bis zu 3 Arbeitsplätze (fest oder mobil)
- mit Anschluss an bis zu 1440 Spulstellen
- unterstützt den Grossteil der in der Textilindustrie verwendeten Sprachen
- Maschinenübersicht mit Leistungsindikatoren für die Spulstellen-Gruppen. Die Ampelfarben zeigen die Leistungsstufe Ihrer vordefinierten Kriterien.
- Flop-Ansicht: Sie werden auf die Spulstellen-Gruppen mit der schlechtesten Leistung aufmerksam gemacht.
- Partien-Ansicht: Nach Partien gruppierte Übersicht über Ihre Produktion.
- Die Dashboard-Ansicht bietet Ihnen Online-Daten für jede Maschine einzeln.
- Assistent-gesteuertes Download von Einstellungen für alle Maschinen
- Trend-Überwachung für alle Datenelemente
- Berichte: Partie, Schicht und Zwischenschicht, Liste für Spulstellen, Gruppen, Garnnummer, Artikel/Partie, Artikel/Schicht. Wichtige Berichte können als Tabellenformate exportiert werden.
- Offlimit-Bericht: Die Spulstellen mit der schlechtesten Leistung werden für bis zu 10 vorgewählte Datenelemente gezeigt.
- Umwandeln von Reinigereinstellungen für verschiedene YarnMaster Generationen
- Partien-Verwaltung: Listenbericht für Partien in der Produktion
- Logbuch für die Verfolgung von Einstellungen und Gruppenänderungen
- Schichtkalender
- Artikel-Verwaltung
- Reinigereinstellung-Verwaltung
- Automatisches Software-Update und optionale Downloads via Cloud
- Automatische Maschinenerkennung
- Standard-Hardware für Server und Client (detaillierte Informationen, siehe technisches Handbuch)
- Keine periodischen Lizenzgebühren

FUNKTIONALITÄT



«Riesiger Funktionsumfang»

Treffen Sie Ihre eigene Wahl

Nutzen für Manager und Anwender

MillMaster TOP kann mit Hilfe einer Auswahl an vorhandenen Optionen an Ihre Bedürfnisse angepasst werden.

- Multiclient-Option (bis zu 8 Arbeitsplätze sind vorhanden)
- Erweiterte Konnektivität (bis zu 7200 Spulpositionen)
- Erweiterte Trend-Bericht, z. B. für D und F Reinigung und geschnittene und ungeschnittene Werte (Klassierungsmatrix)
- Erweiterter Offlimit-Bericht (Prozentsatz und Standard-Abweichung)
- Berichtskonfigurator
- Lab-Bericht
- Produktionsplanung und Kontrolle
- Fehlermusterbilder
- Reiniger-Assistent (Schnitt-Prognose)
- Datenbank-Zugriff, z.B. für ERP-Systemanschluss

OPTIONEN



«Sinnvolle Auswahlmöglichkeiten!»

Verwendung von Standardformaten

Kristallklare Berichte

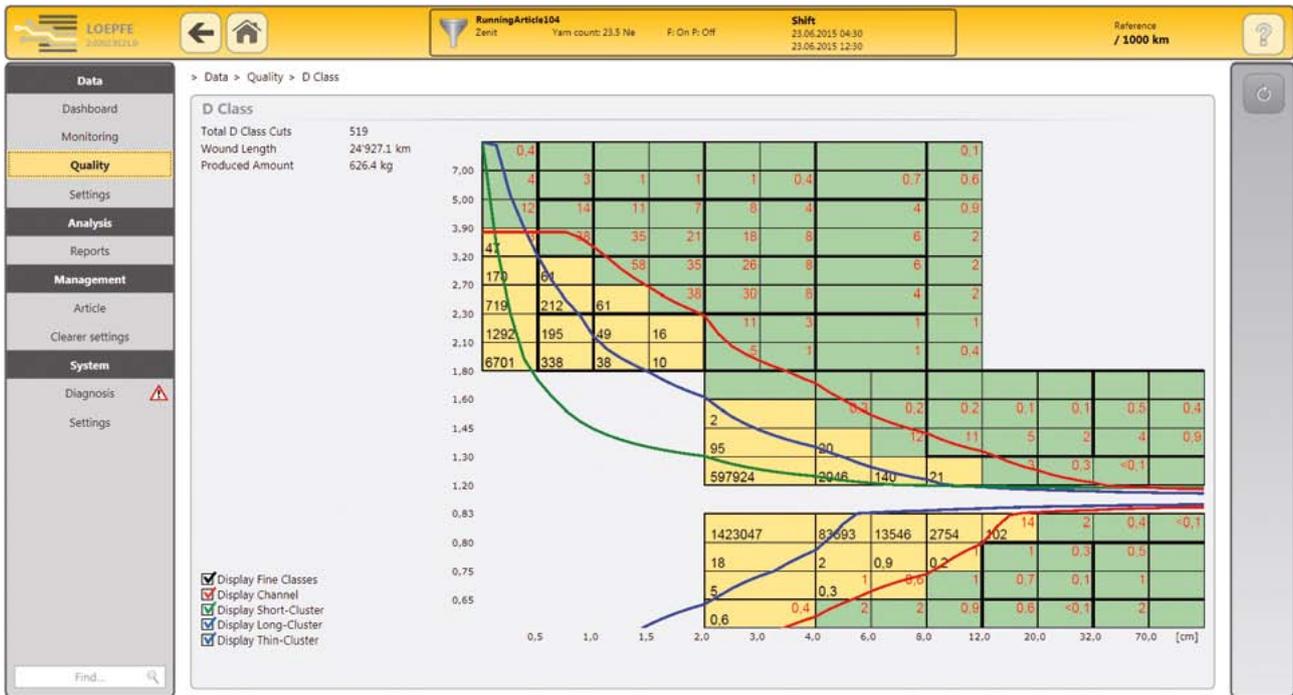
MillMaster TOP enthält ein umfassendes Berichtswerkzeug. Berichte können auf dem Bildschirm angesehen, zur Archivierung gedruckt oder in Standardformate zur zusätzlichen späteren Verarbeitung exportiert werden.

Schicht-Berichte werden automatisch generiert und gespeichert, Zwischenberichte können jederzeit angezeigt werden. Sowohl Produktionsdaten als auch Qualitätsdaten erhalten Sie als aussagekräftige Berichte in Listen- oder Grafikform. Mit Trend-Berichten können Sie Ihre aktuelle Produktionspartie mit einer vorherigen, für gut befundenen Partie in MillMaster TOP auf Tastendruck sehen.

Für die Fans von Tabellenformaten unter Ihnen können die Daten in Tabellenformat exportiert werden.

MillMaster TOP bietet optionalen Datenbankzugriff für andere Systeme, wie ERP.

DATENAUSTAUSCH



Qualitätsdaten

Machine	2	Shift	22.04.2015 20:15 - 23.04.2015 04:30		Reference: / 1000 km											
Article	Lot	Gr.	Spd.	Wound Length (km)	Prod. Amount (kg)	Total Cuts	Nep Cuts	Short Cuts	Long Cuts	Thin Cuts	F Cuts	P Cuts	Splice Cuts	OffCnt+ Cuts	ShortCnt+ Cuts	
16	40S CK	40S CK	1	1	46.3	0.7	30	3	11	3	6	0	0	4	0	0
18	40S CK	40S CK	1	2	51.6	0.8	38	4	23	3	1	0	0	2	0	0
20	40S CK	40S CK	1	3	56.4	0.8	39	4	22	3	4	0	0	0	0	0
22	40S CK	40S CK	1	4	62.5	0.9	31	6	14	4	2	0	0	5	0	0
24	40S CK	40S CK	1	5	59.1	0.9	40	6	13	13	2	0	0	0	0	0
26	40S CK	40S CK	1	6	53	0.8	39	1	24	8	2	0	0	0	0	0
28	40S CK	40S CK	1	7	59.9	0.9	33	0	16	2	2	0	0	1	0	0
30	40S CK	40S CK	1	8	55.5	0.8	47	1	22	5	7	0	0	6	0	0
32	40S CK	40S CK	1	9	53.4	0.8	44	2	20	2	11	0	0	4	0	0
34	40S CK	40S CK	1	10	54.3	0.8	36	2	14	8	4	0	0	0	0	0
36	40S CK	40S CK	1	11	57	0.8	38	1	15	4	1	0	0	0	0	0
38	40S CK	40S CK	1	12	59.7	0.9	23	1	10	2	5	0	0	1	0	0
40	40S CK	40S CK	1	13	59.4	0.9	30	1	15	3	1	0	0	0	0	0
42	40S CK	40S CK	1	14	52.5	0.8	38	2	16	4	11	0	0	0	0	0
44	40S CK	40S CK	1	15	53.4	0.8	49	4	17	16	3	0	0	0	0	0
46	40S CK	40S CK	1	16	52.5	0.8	33	0	10	5	8	0	0	1	0	0
48	40S CK	40S CK	1	17	50.5	0.7	65	1	13	3	33	0	0	4	0	0
50	40S CK	40S CK	1	18	46.8	0.7	72	2	21	11	26	0	0	1	0	0
52	40S CK	40S CK	1	19	56.9	0.8	43	3	11	17	4	0	0	1	0	0

Exportierte Tabelle

«Datenaustausch leicht gemacht»



Loepfe

MillMaster und YarnMaster sind eingetragene
Warenzeichen von Gebrüder Loepfe AG.

Gebrüder Loepfe AG
8623 Wetzikon / Schweiz
Telefon +41 43 488 11 11
Fax +41 43 488 11 00
sales@loepfe.com
www.loepfe.com