



Loepfe



MILLMASTER® TOP

Built to outperform

Nuove esigenze – Soluzioni innovative – MillMaster TOP

Una nuova generazione di sribbie LOEPFE è la risposta alla crescita delle esigenze nel campo della sribbiatura del filato nel processo di roccatura. Già da oltre mezzo secolo LOEPFE si è concentrata, esclusivamente in Svizzera, sullo sviluppo e la produzione di sribbie ottiche. Quale leader nel campo delle sribbie ottiche, con la generazione YarnMaster, LOEPFE è in grado di rispondere ad ogni esigenza nel settore del processo di roccatura. LOEPFE, insieme al più recente modello di sribbia YarnMaster, ha introdotto nel mercato il nuovo sistema di gestione dati MillMaster TOP.

Onde poter garantire una produzione di filo di alta qualità, nel processo di roccatura, è indispensabile monitorare continuamente i dati della sribbia. I professionisti che operano nel settore tessile sanno che un filato di alta qualità e' fattore determinante per conseguire meno interruzioni nei successivi processi di lavorazione. Grazie al sistema di controllo in tempo reale MillMaster TOP si rende possibile l'immediata valutazione del processo e gli eventuali interventi correttivi necessari.

MillMaster TOP è un sistema innovativo di ultima generazione, creato per il monitoraggio della qualità e la trasmissione in tempo reale di dati online.

MillMaster TOP è stato sviluppato per il più recente sistema operativo Windows. Non e' richiesto nessun hardware speciale.

La versione standard mette a disposizione tutte le funzioni necessarie per mettervi in grado di poter sfruttare al massimo tutto il potenziale della valutazione dei dati e delle informazioni in tempo reale. Grazie alla molteplicità delle opzioni disponibili, il sistema MillMaster TOP può essere comodamente adattato alle Vostre specifiche esigenze.

LOEPFE è il Vostro partner ideale e competente, operante a livello mondiale per tutte le industrie di filatura.

MillMaster TOP convince con una molteplicità di fattori TOP

- Scambio dati più veloce**
- Facilità d'installazione e d'aggiornamento**
- Controllo completo**
- Panoramica immediata su tablet**
- Comparazione e ottimizzazione**
- Risultati immediati**
- Modernissimo sistema per la gestione dati**
- Soddisfa tutte le Vostre esigenze**
- Fate la Vostra personalissima scelta**
- Utilizzo di formati standard**



«VI PORTA AL PRIMO POSTO»

Scambio dati più veloce

Focalizzato sulla velocità delle informazioni

Il nuovissimo MillMaster TOP, la futuristica cabina di pilotaggio per il reparto di filatura è già oggi disponibile. La ricerca dei dati, eseguendo il controllo di ogni singola macchina, al fine di mantenere il più alto standard qualitativo, è ormai diventata una necessità del passato.

Attraverso la funzione “Fast Data Exchange” il sistema MillMaster TOP è in grado di trasmettere in tempo reale i dati di tutte le macchine collegate. Nessun altro sistema di rilevamento dati presente sul mercato è in grado di competere con la velocità della tecnologia “Fast Data Exchange” offerta dal MillMaster TOP.

VELOCITÀ

**Scambio dati
in tempo reale**

MACCHINA 1

MACCHINA 2

MACCHINA 3
proprio adesso

MACCHINA 4

«In tempo reale»

Facile installazione e aggiornamento

Aggiornamento automatico del software via Cloud

Non è necessario essere uno specialista IT per avviare il sistema MillMaster TOP. Il Vostro computer scaricherà automaticamente il pacchetto richiesto per l'installazione connettendosi con il LOEPFE Cloud Server. Dopo aver eseguito alcuni facili passaggi semplicemente cliccando, è possibile iniziare subito a lavorare con MillMaster TOP, mediante un'interfaccia operativa realizzata per essere utilizzata anche da utenti non specializzati.

Grazie ai diversi pacchetti opzionali, il sistema MillMaster TOP si adatta esattamente alle vostre esigenze. Né più, né meno. I nuovi pacchetti opzionali sono disponibili immediatamente dopo aver eseguito la sincronizzazione online della licenza.

MillMaster TOP è l'unico sistema sul mercato che esegue l'installazione automatica e gli aggiornamenti servendosi della tecnica Cloud.

Disponibilità di assistenza remota.

CLOUD

CLOUD SERVER

Accesso
da qualsiasi
luogo

«Automaticamente attuale»

Controllo completo

Decisioni immediate

MillMaster TOP funge da vera e propria cabina di comando per la gestione dei dati.

Il layout della sala visualizza tutte le macchine disponibili nel reparto / i di raccolta. Intuitivi "semafori" visualizzano, mediante diversi colori, la prestazione delle singole partite in produzione sulle diverse macchine. I criteri di prestazione ed i fuori standard possono essere impostati liberamente in base al livello di qualità richiesto per il prodotto finale.

Le partite in produzione che presentano le prestazioni peggiori vengono raggruppate in una panoramica separata in modo da facilitare la pianificazione degli interventi (Schermata Insuccessi).

Una panoramica basata sulle partite in produzione dà la possibilità di avere un controllo sulle partite in produzione su diverse macchine (Schermata Partita).

Semplicemente cliccando due volte su una determinata partita, oppure su una macchina, è possibile visualizzare il Quadro di Comando interattivo della macchina. Il nuovissimo Quadro di Comando mette a disposizione dell'operatore, in un'unica panoramica, le più importanti informazioni relative alla qualità.

Una visualizzazione grafica dei dati relativi ai più importanti tipi di taglio, p.es. NSLT, Splice, Cluster e Fibre Estranee, mette a disposizione dell'operatore una panoramica relativa alla prestazione, sia qualitativa sia produttiva, di ogni macchina.

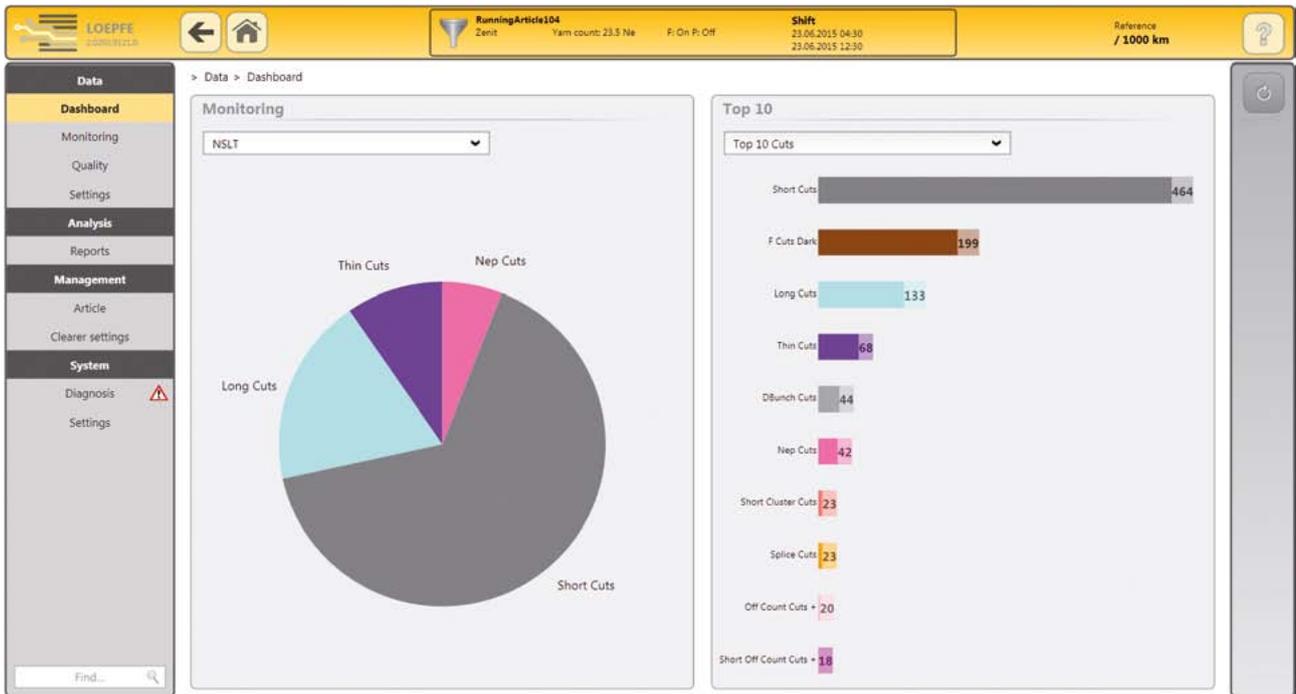
Grazie a queste informazioni, rese immediatamente disponibili, il responsabile è in grado di intraprendere subito le misure necessarie per poter conseguire e garantire una qualità costante del filo grazie alla possibilità di ottimizzare specifici interventi di regolazione e di manutenzione degli impianti di filatura.

MANAGEMENT COCKPIT

Room	Flop	Lot
Ma. 2	Ma. 3	Ma. 4
Ma. 5	Ma. 6	Ma. 7
Ma. 8	Ma. 9	Ma. 10
Ma. 11	Ma. 12	Ma. 13
Ma. 14	Ma. 15	Ma. 16
Ma. 17	Ma. 18	Ma. 19
Ma. 20	Ma. 21	
Machine 22	Machine 23	

Article	Lot	Spindles	Total Cuts	Nep Cuts	Short Cuts	Long Cuts	Thin Cuts
Burgleibland	Carouge	3 - 72	61	2	23	7	4
Camoghè	Alschwil	1 - 2	34	0	14	8	3
Camoghè	Alschwil	73 - 75	105	15	5	4	3
Bris	Alschwil	76 - 80	52	3	8	3	3

Sala di roccatura



Quadro di Comando

«Panoramica e controlli immediati»

Panoramica veloce su tablet

I dati relativi alle prestazioni delle macchine diventano “mobili”

MillMaster TOP funge da vera e propria cabina di comando per la gestione dei dati.

Il layout della sala visualizza tutte le macchine disponibili nel reparto / i di raccolta. Intuitivi “semafori” visualizzano, mediante diversi colori, la prestazione delle singole partite in produzione sulle diverse macchine. I criteri di prestazione ed i fuori standard possono essere impostati liberamente in base al livello di qualità richiesto per il prodotto finale.

Le partite in produzione che presentano le prestazioni peggiori vengono raggruppate in una panoramica separata in modo da facilitare la pianificazione degli interventi (Schermata Insuccessi).

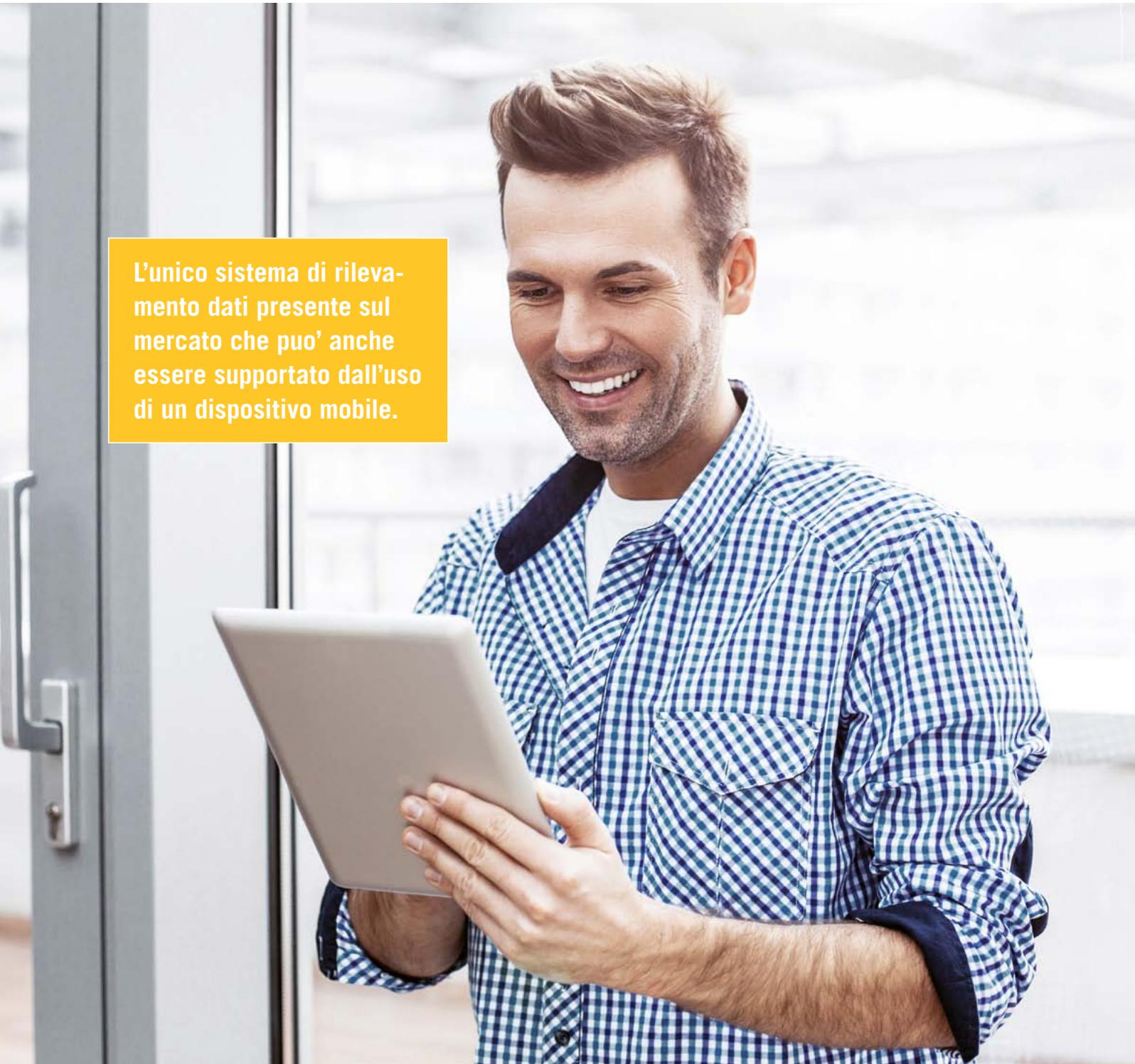
Una panoramica basata sulle partite in produzione dà la possibilità di avere un controllo sulle partite in produzione su diverse macchine (Schermata Partita).

Semplicemente cliccando due volte su una determinata partita, oppure su una macchina, è possibile visualizzare il Quadro di Comando interattivo della macchina. Il nuovissimo Quadro di Comando mette a disposizione dell'operatore, in un'unica panoramica, le più importanti informazioni relative alla qualità.

Una visualizzazione grafica dei dati relativi ai più importanti tipi di taglio, p.es. NSLT, Splice, Cluster e Fibre Estranee, mette a disposizione dell'operatore una panoramica relativa alla prestazione, sia qualitativa sia produttiva, di ogni macchina.

Grazie a queste informazioni, rese immediatamente disponibili, il responsabile è in grado di intraprendere subito le misure necessarie per poter conseguire e garantire una qualità costante del filo grazie alla possibilità di ottimizzare specifici interventi di regolazione e di manutenzione degli impianti di filatura.

MOBILITÀ

A man with short brown hair, wearing a blue and white checkered button-down shirt over a white t-shirt, is smiling and looking at a silver tablet computer he is holding with both hands. He is standing in front of a large window or glass door, with a blurred outdoor scene visible in the background. The overall lighting is bright and natural.

L'unico sistema di rilevamento dati presente sul mercato che puo' anche essere supportato dall'uso di un dispositivo mobile.

«Monitoraggio»

Comparare e ottimizzare

Decisioni che si basano sull'esperienza

MillMaster TOP permette il monitoraggio dei dati comparandoli con i livelli di qualità precedentemente conseguiti. Il Modulo per l'analisi della tendenza mette a disposizione uno strumento che in modo semplice confronta l'attuale livello di qualità con quello di produzioni precedenti. Questo nuovo strumento mette a disposizione in maniera immediata le informazioni necessarie per l'ottimizzazione della qualità e della produzione.

L'analisi tendenza è uno strumento fondamentale per il processo del miglioramento della qualità che permette di identificare quali siano le cause di produzioni con diversi livelli qualitativi.

Il sistema comparativo del "Valore di Riferimento" si rivela essere una solida base che permette agli operatori che si occupano del miglioramento della qualità e della produzione di avere gli elementi idonei per un'analisi proficua e trovare i relativi miglioramenti. Questo è uno dei presupposti necessari per poter prendere le decisioni giuste, e al momento giusto, che permettono di superare la concorrenza di oggi e quella di domani.

VALORE DI RIFERIMENTO

Risultati veloci

Navigazione di facile utilizzo

Il sistema MillMaster TOP riprende l'affermato concetto dell'Interfaccia interattiva della nuovissima stribbia YarnMaster ZENIT+ LOEPFE.

Il sistema MillMaster TOP consente il collegamento di tutte le generazioni precedenti di stribbie Lopefe YarnMaster. Indipendentemente dalla generazione di stribbia YarnMaster o della centralina a bordo macchina, il sistema MillMaster TOP permette di vedere tutti i dati su un unico pannello operativo, ergonomico e standardizzato.

Con un semplice doppio click è possibile avere accesso alla maggior parte delle funzioni del sistema, e questo si traduce in una sensibile riduzione del periodo necessario per l'addestramento del personale. Nuovi utenti sono in grado di utilizzare il sistema praticamente immediatamente.

MillMaster TOP offre un pannello operativo multilingue nella maggior parte delle lingue utilizzate internazionalmente.

Una guida integrata conduce l'operatore senza errori attraverso il processo di avvio di una nuova partita e di tutti gli altri parametri collegati.

FACILITÀ D'USO



**«Inizializzazione e
Apprendimento immediati»**

Modernissimo sistema per la gestione dati

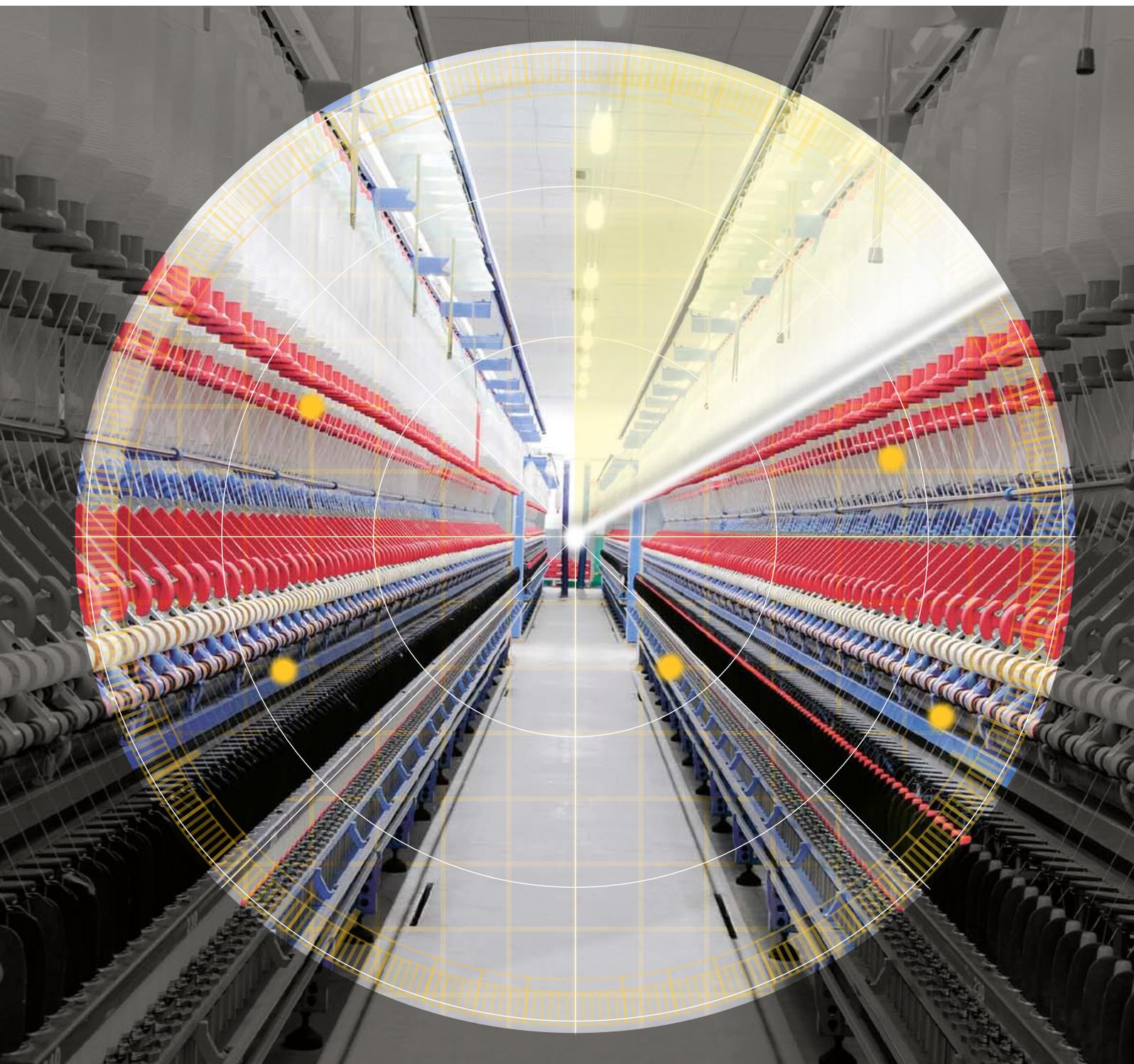
Identificazione automatica della macchina

Dopo l'attivazione della funzione "Quick Mill Scan" (QMS) del sistema MillMaster TOP, l'identificazione automatica di tutte le macchine di roccatura collegate viene eseguita direttamente tramite il sistema di rete.

Grazie alla speciale funzione QMS di cui dispone, il sistema MillMaster TOP è in grado di rilevare automaticamente tutte le funzioni delle sribbie YarnMaster collegate, facilitando sensibilmente l'assegnazione delle partite.

MillMaster TOP dispone di un'opzione per il collegamento con altre apparecchiature di controllo qualità presenti in fabbrica.

TECNOLOGIA



«Riconoscimento automatico»

Risponde alle Vostre esigenze

Specifiche Tecniche

Funzionalità del MillMaster TOP:

- Fino a 3 terminali operativi (fissi oppure mobili)
- Possibilità di collegamento fino a 1440 teste di roccatura
- Supporta la maggior parte delle lingue utilizzate internazionalmente
- Panoramica delle macchine con indicatori relativi alla prestazione per gruppi di teste di roccatura. Indicatori "a semaforo" visualizzano il livello di prestazione in base a vostri specifici criteri precedentemente definiti.
- Schermata Insuccessi: vengono evidenziati i gruppi di teste di roccatura che presentano la peggiore prestazione.
- Schermata Partite: Panoramica completa della produzione visualizzata secondo le partite.
- Panoramica Quadro di Comando: mette a vostra disposizione tutti i dati online relativi a ogni singola macchina
- Procedura controllata per il download delle impostazioni relative a tutte le macchine
- Controllo di tendenza per tutti i dati
- Rapporti: Partita, turno e turno intermedio, per teste di roccatura, gruppi, titolo del filato, articolo/partita, articolo/turno. Tutti i Rapporti di maggior interesse possono essere esportati in fogli elettronici.
- Rapporto offlimit: Si visualizzano le teste di roccatura con la peggiore prestazione relativa a un massimo di 10 elementi di dati preselezionati
- Conversione delle impostazioni dei parametri di strisciatura per diverse generazioni di striscie YarnMaster
- Gestione Partite: Rapporto delle partite in produzione
- Registro cronologico per seguire lo sviluppo di impostazioni e le modifiche di gruppi
- Calendario dei turni
- Amministrazione articolo
- Gestione delle impostazioni di strisciatura
- Aggiornamento automatico di software e download opzionale tramite Cloud
- Identificazione automatica delle macchine
- Hardware standard per server e client (per informazioni più dettagliate, consultare il manuale tecnico)
- Senza nessun canone periodico di licenza

FUNZIONALITÀ



«Ampio spettro di funzioni»

Fate la Vostra scelta personale

Vantaggi per manager e operatori

Grazie alla possibilità di scelta tra diverse opzioni disponibili, il sistema MillMaster TOP può essere comodamente adattato alle Vostre specifiche esigenze.

- Opzione Multiclient (sono disponibili fino a 8 terminal operativi)
- Connettività ampliata (fino a 7200 posizioni di roccatura)
- Rapporto di tendenza esteso, p.es. per canali D e F e per difetti tagliati e non tagliati (matrice di classificazione)
- Rapporto ampliato FuoriLimite (percentuale e deviazione standard)
- Configuratore del rapporto
- Rapporto laboratorio
- Programmazione e controllo della produzione
- Immagini campione di difetti
- Assistente stribbie (previsione tagli)
- Accesso banca dati, p.es. per connessione ad un sistema ERP

OPZIONI



«Adeguate possibilità di selezione!»

Utilizzo di formati standard

Rapporti di una chiarezza cristallina

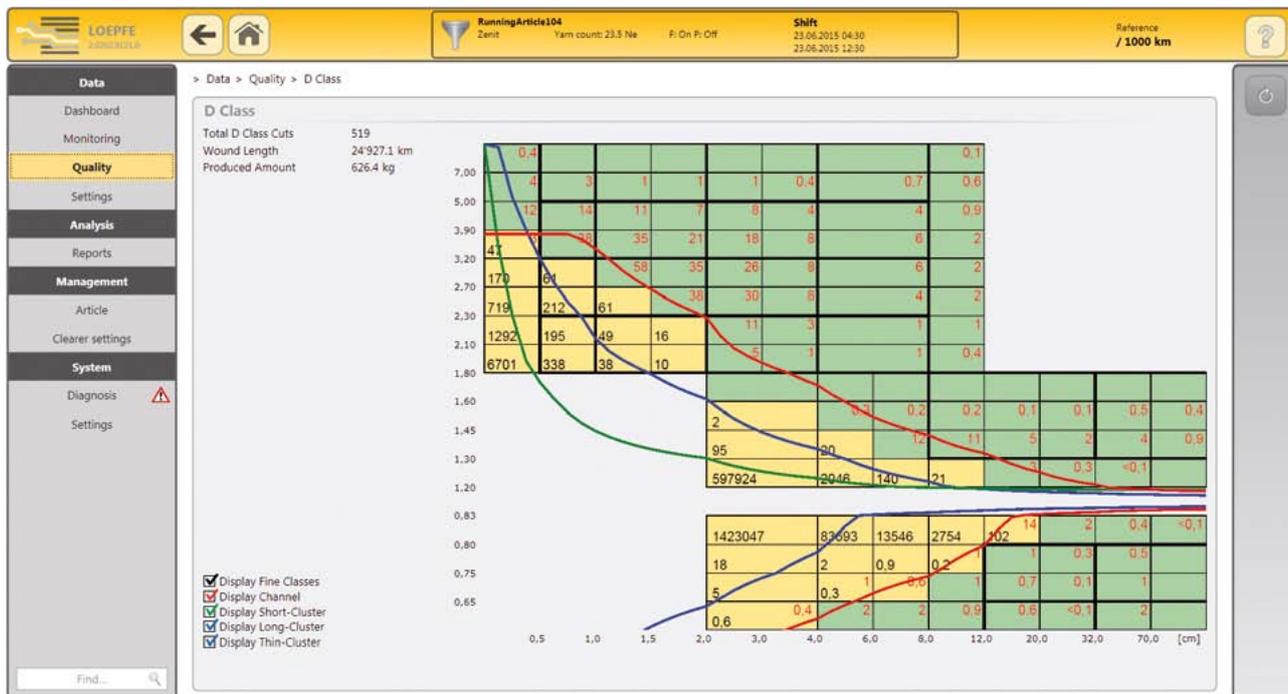
MillMaster TOP consente ampie e complete possibilità di rapporto. I rapporti possono essere visualizzati sul display, possono essere stampati per l'archiviazione oppure possono essere esportati in formati standard al fine di ulteriori elaborazioni successive o archiviazione elettronica.

I rapporti di turno vengono generati e salvati automaticamente in memoria. In qualsiasi momento è possibile visualizzare rapporti intermedi. Sia i dati di produzione che i dati relativi alla qualità sono resi disponibili e facilmente comprensibili in formato tabulare o in formato grafico. Attivando, semplicemente con un clic, un'opzione del sistema MillMaster TOP, i rapporti sulla tendenza permettono di confrontare l'attuale partita in produzione con una partita precedente giudicata di buona qualità.

Per amanti del formato elettronico è disponibile l'opzione che permette di esportare i dati in formato tabellare per fogli elettronici.

MillMaster TOP dispone di accesso opzionale alla banca dati per altri sistemi come ERP.

SCAMBIO DATI



Dati relativi alla qualità

Machine	2	Shift	22.04.2015 20:15	23.04.2015 04:30	Reference: / 1000 km											
Article	Lot	Gr.	Spd.	Wound Length (km)	Prod. Amount (kg)	Total Cuts	Nep Cuts	Short Cuts	Long Cuts	Thin Cuts	F Cuts	P Cuts	Splice Cuts	OffCnt+ Cuts	ShortCnt+ Cuts	
16	40S CK	40S CK	1	1	46.3	0.7	30	3	11	3	6	0	0	4	0	0
18	40S CK	40S CK	1	2	51.6	0.8	38	4	23	3	1	0	0	2	0	0
20	40S CK	40S CK	1	3	56.4	0.8	39	4	22	3	4	0	0	0	0	0
22	40S CK	40S CK	1	4	62.5	0.9	31	6	14	4	2	0	0	5	0	0
24	40S CK	40S CK	1	5	59.1	0.9	40	6	13	13	2	0	0	0	0	0
26	40S CK	40S CK	1	6	53	0.8	39	1	24	8	2	0	0	0	0	0
28	40S CK	40S CK	1	7	59.9	0.9	33	0	16	2	2	0	0	1	0	0
30	40S CK	40S CK	1	8	55.5	0.8	47	1	22	5	7	0	0	6	0	0
32	40S CK	40S CK	1	9	53.4	0.8	44	2	20	2	11	0	0	4	0	0
34	40S CK	40S CK	1	10	54.3	0.8	36	2	14	8	4	0	0	0	0	0
36	40S CK	40S CK	1	11	57	0.8	38	1	15	4	1	0	0	0	0	0
38	40S CK	40S CK	1	12	59.7	0.9	23	1	10	2	5	0	0	1	0	0
40	40S CK	40S CK	1	13	59.4	0.9	30	1	15	3	1	0	0	0	0	0
42	40S CK	40S CK	1	14	52.5	0.8	38	2	16	4	11	0	0	0	0	0
44	40S CK	40S CK	1	15	53.4	0.8	49	4	17	16	3	0	0	0	0	0
46	40S CK	40S CK	1	16	52.5	0.8	33	0	10	5	8	0	0	1	0	0
48	40S CK	40S CK	1	17	50.5	0.7	65	1	13	3	33	0	0	4	0	0
50	40S CK	40S CK	1	18	46.8	0.7	72	2	21	11	26	0	0	1	0	0
52	40S CK	40S CK	1	19	56.9	0.8	43	3	11	17	4	0	0	1	0	0

Tabella esportata

«Facilità di scambio dati»



Loepfe

MillMaster e YarnMaster sono marchi commerciali
Registrati della Gebrüder Loepfe AG.

Gebrüder Loepfe AG
8623 Wetzikon / Svizzera
Telefono +41 43 488 11 11
Fax +41 43 488 11 00
sales@loepfe.com
www.loepfe.com