



Loepfe



MILLMASTER® TOP

Built to outperform

Novas exigências requerem soluções inovadoras – MillMaster TOP

Uma nova geração de depuradores LOEPFE constitui a resposta a exigências crescentes à depuração do fio no processo de bobinagem. Operando a partir da Suíça, a LOEPFE tem-se dedicado ao desenvolvimento e à fabricação de depuradores óticos há mais de meio século, tornando-se o líder no segmento de depuradores óticos que atende todas as exigências no processo de bobinagem, mesmo as mais elevadas. Junto com a última versão do YarnMaster, a LOEPFE ainda lançou o novo sistema de gestão de dados MillMaster TOP.

A produção de fios de alta qualidade requer um monitoramento contínuo dos dados de depuração no processo de bobinagem. Além disso, os especialistas da indústria têxtil sabem que há muito menos interrupções no processamento, ao trabalhar com fios de elevada qualidade. Com o suporte do sistema de monitoramento em tempo real MillMaster TOP, qualquer processo posterior ou medida poderá ser iniciado muito mais rapidamente.

MillMaster TOP é um sistema inovador de última geração em matéria de monitoramento dos dados de qualidade que produz dados on-line em tempo real.

MillMaster TOP foi desenvolvido para o novo sistema operativo Windows.

Não requer hardware especial.

A versão standard oferece todas as funções para usufruir plenamente o potencial proporcionado pelas informações e dados em tempo real. Devido à grande variedade de opções, é fácil adaptar o MillMaster TOP às suas necessidades.

A LOEPFE é seu parceiro, um parceiro competente das fiações no mundo inteiro.

MillMaster TOP convence: são muitos fatores TOP

- Intercâmbio de dados rápido**
- Instalação e atualização simples**
- Amplo controlo**
- Visão geral imediata no tablet**
- Comparação e otimização**
- Resultados rápidos**
- Sistema de gestão de dados de última geração**
- Atende às suas necessidades**
- Faça a sua própria escolha**
- Uso de formatos padronizados**



«VOCÊ NA FRENTE»

Intercâmbio de dados rápido

Foco na rapidez das informações

O inédito e inovador MillMaster TOP, o cockpit da fiação do futuro, já está disponível. Agora, o controlo individual de cada máquina na fiação para conseguir os dados necessários e assim manter o alto padrão de qualidade da produção é definitivamente coisa do passado.

Com a função “Fast Data Exchange” (Intercâmbio de dados rápido), MillMaster TOP produz os dados de todas as máquinas conectadas em tempo real. Nenhum outro sistema de recolha de dados existente no mercado supera a velocidade da tecnologia “Fast Data Exchange” do MillMaster TOP.

VELOCIDADE

Intercâmbio de dados em tempo real

MÁQUINA 1

MÁQUINA 2

MÁQUINA 3
neste momento

MÁQUINA 4

«Em tempo real»

Instalação e atualização simples

Atualização automática do software pela nuvem

Você não precisa ser um especialista em TI para iniciar o MillMaster TOP. Seu computador alvo localiza e baixa automaticamente o pacote de instalação necessário do servidor da LOEPFE na nuvem. Bastam alguns cliques para começar a trabalhar com o MillMaster TOP numa interface de utilizador amigável.

Devido aos diversos pacotes de opções disponíveis, você poderá customizar o novo MillMaster TOP às suas necessidades – nada mais, nada menos. Ao adquirir um novo pacote de opções, basta fazer a sincronização on-line da licença, em seguida estas funções já estão prontas para serem usadas.

Atualmente, o MillMaster TOP é o único sistema no mercado com instalação e atualização automáticas a partir da nuvem.

Disponível suporte à distância

NUVEM

SERVIDOR NA NUVEM

Acesso
de qualquer
parte

«Atualização automática»

Amplo controlo

Decisões num piscar de olhos

O MillMaster TOP realmente funciona como um cockpit de gestão.

O esquema da planta mostra todas as máquinas da sala de bobinagem. Luzes nas cores do semáforo indicam individualmente a performance de cada partida de fio em produção nas máquinas. Os critérios de desempenho e os limiares são passíveis de programação de acordo com o nível de qualidade exigido no respetivo produto final.

As partidas de fio com a pior performance são apresentadas em uma visão geral separada (vista flop) para facilitar o planeamento de medidas adequadas.

Uma vista ordenada por partidas permite controlar partidas distribuídas em várias máquinas (vista das partidas).

Um simples clique duplo sobre uma partida ou uma máquina abre e aumenta o modo dashboard. Com a nova versão do dashboard, o utilizador visualiza imediatamente todas as informações mais relevantes para a qualidade.

Uma representação gráfica dos dados dos tipos de corte mais importantes, tais como, NSLT, emendas, cluster, cortes por fibra estranha proporciona ao utilizador uma sinopse da performance para cada máquina.

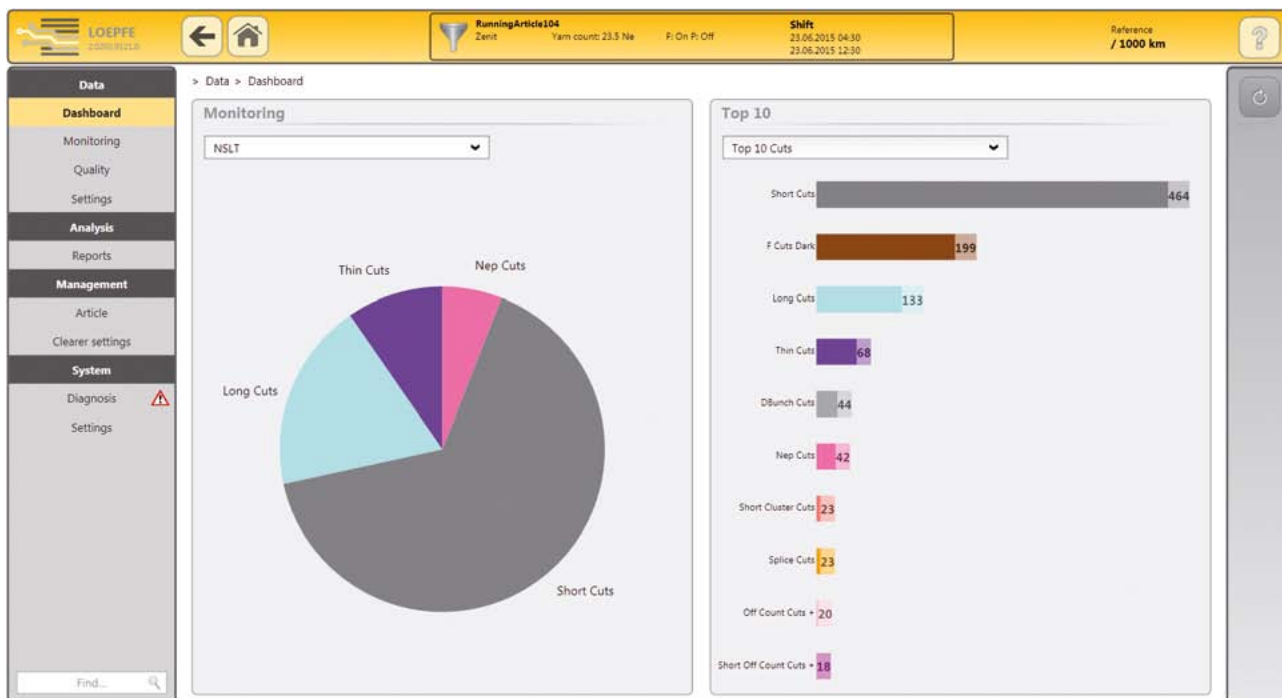
Com base nestas informações instantâneas, o gerente é capaz de tomar as medidas necessárias muito mais cedo.

A fim de manter o nível de qualidade dos fios constante, é possível otimizar alguns trabalhos de manutenção específicos no processo de fiação.

COCKPIT DE GESTÃO

Room	Flop	Lot
Ma. 2	Ma. 3	Ma. 4
Article: Carlsberg Lot: Baden Spindles: 1 - 34 Total Cuts: 88 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 32 Long Cuts: 6 Thin Cuts: 4	Article: Dammsstock Lot: Bulsch Spindles: 1 - 34 Total Cuts: 85 Nep Cuts: 3 Short Cuts: 26 Long Cuts: 8 Thin Cuts: 11	Article: Dimuhorn Lot: Onex Spindles: 1 - 32 Total Cuts: 77 Nep Cuts: 9 Short Cuts: 31 Long Cuts: 9 Thin Cuts: 5
Ma. 5	Ma. 6	Ma. 7
Article: Brien Lot: Boar Spindles: 1 - 36 Total Cuts: 116 Nep Cuts: 4 Short Cuts: 48 Long Cuts: 24 Thin Cuts: 8	Article: Chi Rindeshorn Lot: Aesau Spindles: 1 - 36 Total Cuts: 109 Nep Cuts: 4 Short Cuts: 51 Long Cuts: 15 Thin Cuts: 7	Article: Chi Rindeshorn Lot: Aesau Spindles: 1 - 36 Total Cuts: 95 Nep Cuts: 5 Short Cuts: 31 Long Cuts: 23 Thin Cuts: 8
Ma. 8	Ma. 9	Ma. 10
Article: Chi Windgallen Lot: Rainach Spindles: 1 - 32 Total Cuts: 85 Nep Cuts: 5 Short Cuts: 34 Long Cuts: 12 Thin Cuts: 13	Article: Chi Windgallen Lot: Rainach Spindles: 1 - 32 Total Cuts: 90 Nep Cuts: 3 Short Cuts: 34 Long Cuts: 12 Thin Cuts: 18	Article: Chumgastri Lot: Vavey Spindles: 1 - 34 Total Cuts: 102 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 39 Long Cuts: 6 Thin Cuts: 7
Ma. 11	Ma. 12	Ma. 13
Article: Garden Lot: Baden Spindles: 1 - 32 Total Cuts: 75 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 27 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 3	Article: Brunnelstock Lot: Rehen Spindles: 1 - 31 Total Cuts: 74 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 27 Long Cuts: 8 Thin Cuts: 2	Article: Dents du Midi Lot: Gensse Spindles: 1 - 31 Total Cuts: 67 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 27 Long Cuts: 6 Thin Cuts: 2
Ma. 14	Ma. 15	Ma. 16
Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 1 - 31 Total Cuts: 75 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 27 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 3	Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 1 - 32 Total Cuts: 88 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 39 Long Cuts: 6 Thin Cuts: 4	Article: Dent Blanche Lot: Aeschwi Spindles: 1 - 30 Total Cuts: 95 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 32 Long Cuts: 9 Thin Cuts: 3
Ma. 17	Ma. 18	Ma. 19
Article: Bloemisalp Lot: Krupingen Spindles: 1 - 32 Total Cuts: 103 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 24 Long Cuts: 9 Thin Cuts: 8	Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 1 - 32 Total Cuts: 74 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 27 Long Cuts: 9 Thin Cuts: 3	Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 1 - 32 Total Cuts: 71 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 31 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 3
Ma. 20	Ma. 21	
Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 1 - 32 Total Cuts: 82 Nep Cuts: 1 Short Cuts: 29 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 3	Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 1 - 31 Total Cuts: 101 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 28 Long Cuts: 4 Thin Cuts: 5	
Machine 22	Machine 23	
Article: Charzberg Lot: Nyon Spindles: 1 - 20 Total Cuts: 103 Nep Cuts: 6 Short Cuts: 27 Long Cuts: 29 Thin Cuts: 7	Article: Brial Lot: Meyrin Spindles: 21 - 72 Total Cuts: 88 Nep Cuts: 5 Short Cuts: 23 Long Cuts: 17 Thin Cuts: 8	Article: Burgleisland Lot: Carouge Spindles: 3 - 72 Total Cuts: 61 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 23 Long Cuts: 7 Thin Cuts: 4

Sala de Bobinagem



Dashboard

«Visão geral e controlo imediatos»

Visão geral imediata no tablet

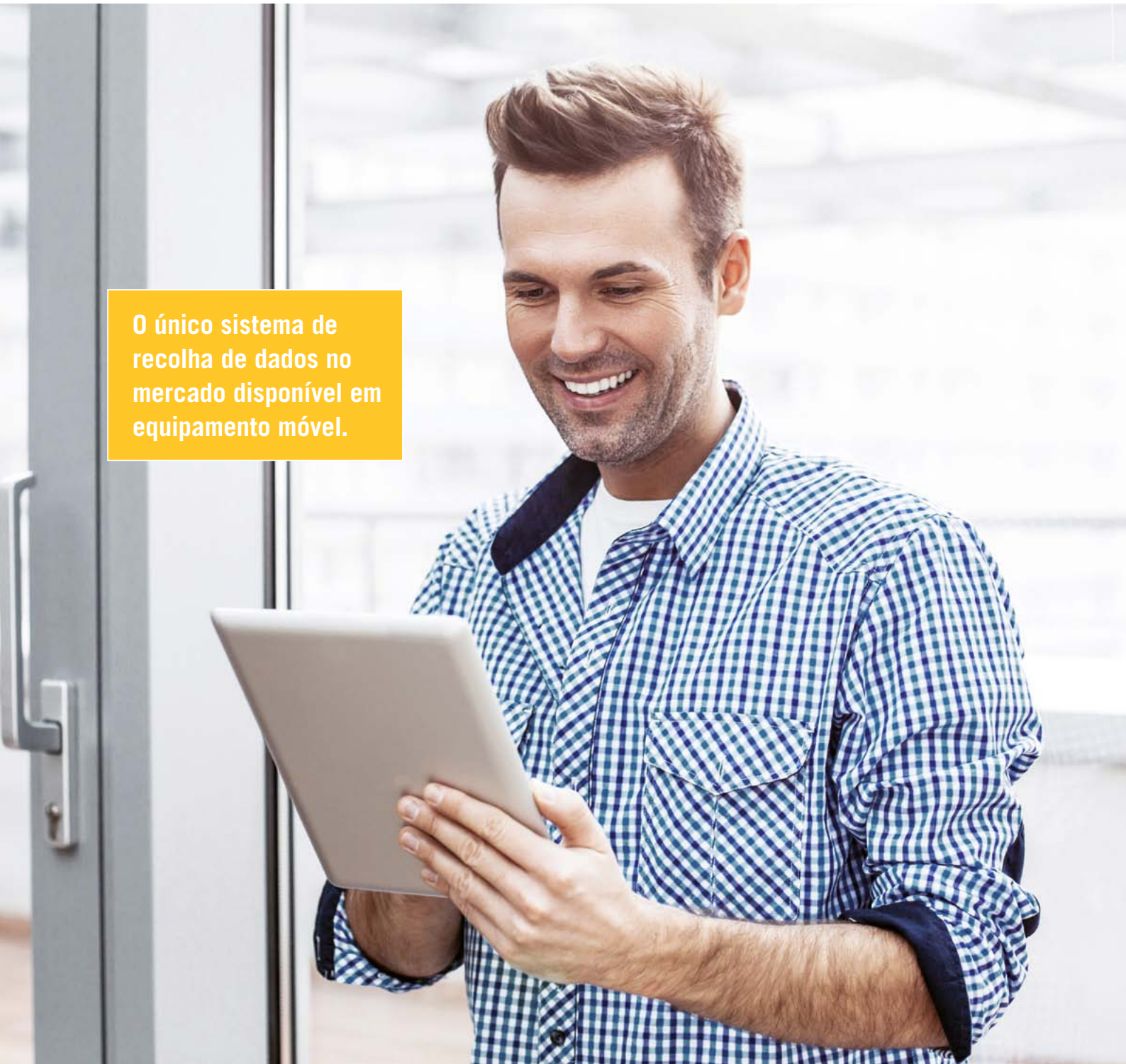
Os dados de performance da máquina tornam-se móveis

Os gerentes modernos exigem dados de performance em tempo real da fiação, tudo com um clique, não apenas quando estão no seu escritório, mas também quando estão em reuniões com outros decisores. O MillMaster TOP com capacidade cliente Web os acompanha por toda parte. Os principais dados de performance da fiação estão disponíveis no navegador do seu aparelho móvel para que você possa acompanhar tudo em tempo real.

A visão geral da sala de bobinagem do MillMaster TOP. O esquema da planta do MillMaster TOP fornece uma visão geral da performance da sala de bobinagem da sua fiação. Luzes nas cores do semáforo indicam a performance com base em critérios pré-definidos pelo utilizador que podem oscilar entre limiares de qualidade (bom/ruim) pré-definidos.

Com a análise TOP/FLOP percebe-se imediatamente onde há necessidade de medidas para aumentar a produção no nível de qualidade desejado.

MOBILIDADE

A man with short brown hair, wearing a blue and white checkered button-down shirt over a white t-shirt, is smiling and looking at a silver tablet computer. He is standing in front of a large window with a view of a cityscape. The background is slightly blurred, showing buildings and a bright sky.

O único sistema de
recolha de dados no
mercado disponível em
equipamento móvel.

«Monitoramento»

Comparação e otimização

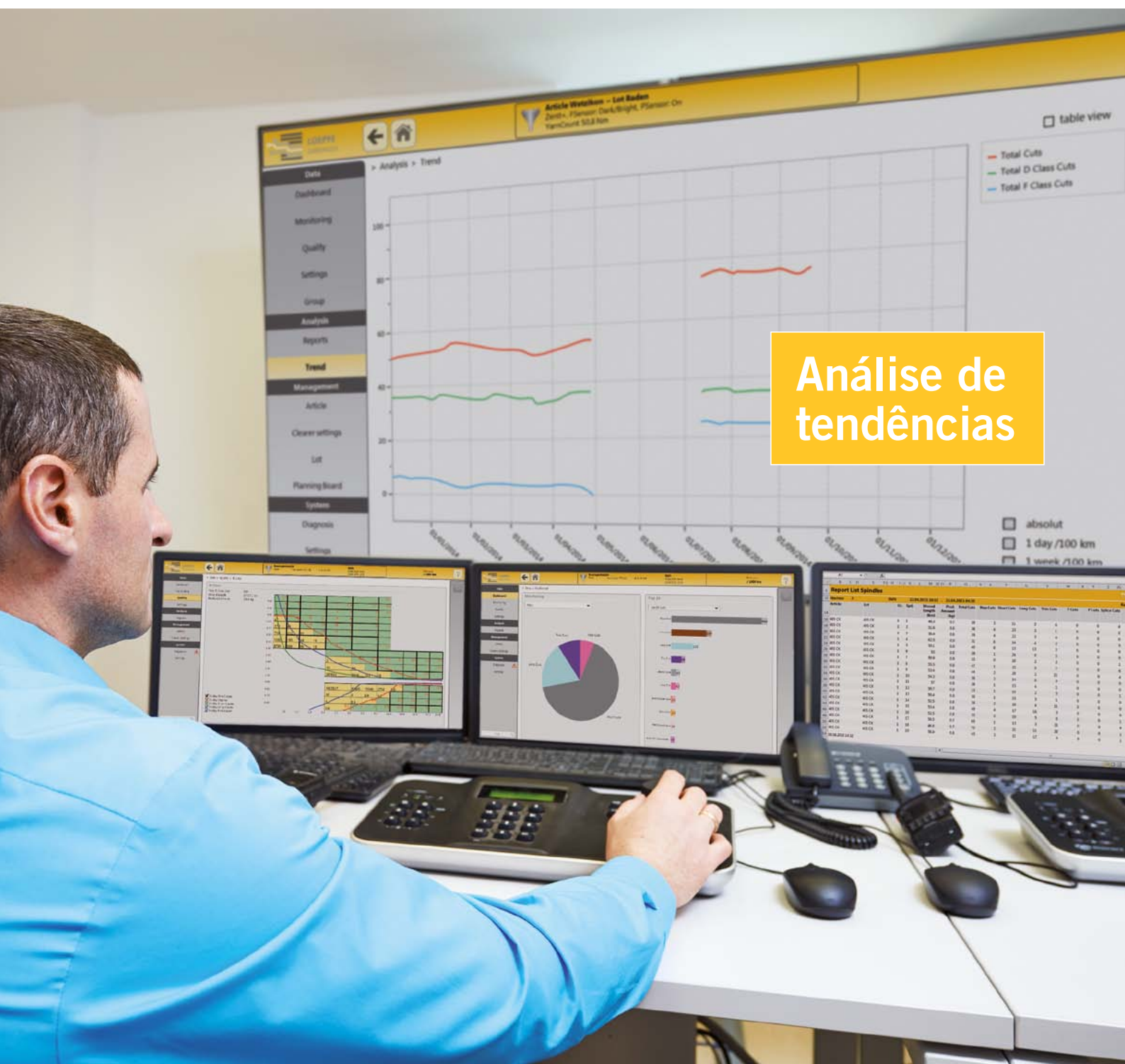
Decisão baseada na experiência

O sistema MillMaster TOP permite a rastreabilidade dos níveis de qualidade atingidos. A ferramenta de análise de tendências oferece uma comparação simples entre a antiga qualidade da sua produção e a real. Esta inédita ferramenta ainda disponibiliza imediatamente informações que ajudam a otimizar a qualidade da produção.

A análise de tendências é uma ferramenta fundamental no processo de melhoria da qualidade que permite localizar as causas de possíveis desvios da qualidade na produção.

A ferramenta de benchmarking interno representa uma base sólida para discussões e análises no tempo de melhoria contínua e ajuda a tomar as decisões certas para superar a concorrência atual e futura.

COMPARAÇÃO DA PERFORMANCE



Análise de tendências

«Aumento contínuo do desempenho»

Resultados rápidos

Navegação amigável

No MillMaster TOP foi integrada a interface de utilizador comprovada da última versão do depurador YarnMaster ZENIT+ da LOEPFE.

Não importa qual geração de depurador YarnMaster ou unidade central estão instalados na sua máquina – com a interface de utilizador ergonômica e padronizada do MillMaster TOP, seus dados poderão ser visualizados.

Na maioria das funções, bastam dois cliques para ter acesso. Esta facilidade de uso também reduz efetivamente o tempo de treinamento. Novos utilizadores podem começar a operação quase que imediatamente.

O MillMaster TOP é equipado com uma interface de utilizador em vários idiomas que suporta a maioria dos idiomas usados na indústria têxtil.

Além disso, foi incorporado um assistente que guia o utilizador no processo de iniciar uma nova partida sem cometer erros.

FACILIDADE DE USO



«Vai começar em um instante»

Sistema de gestão de dados de última geração

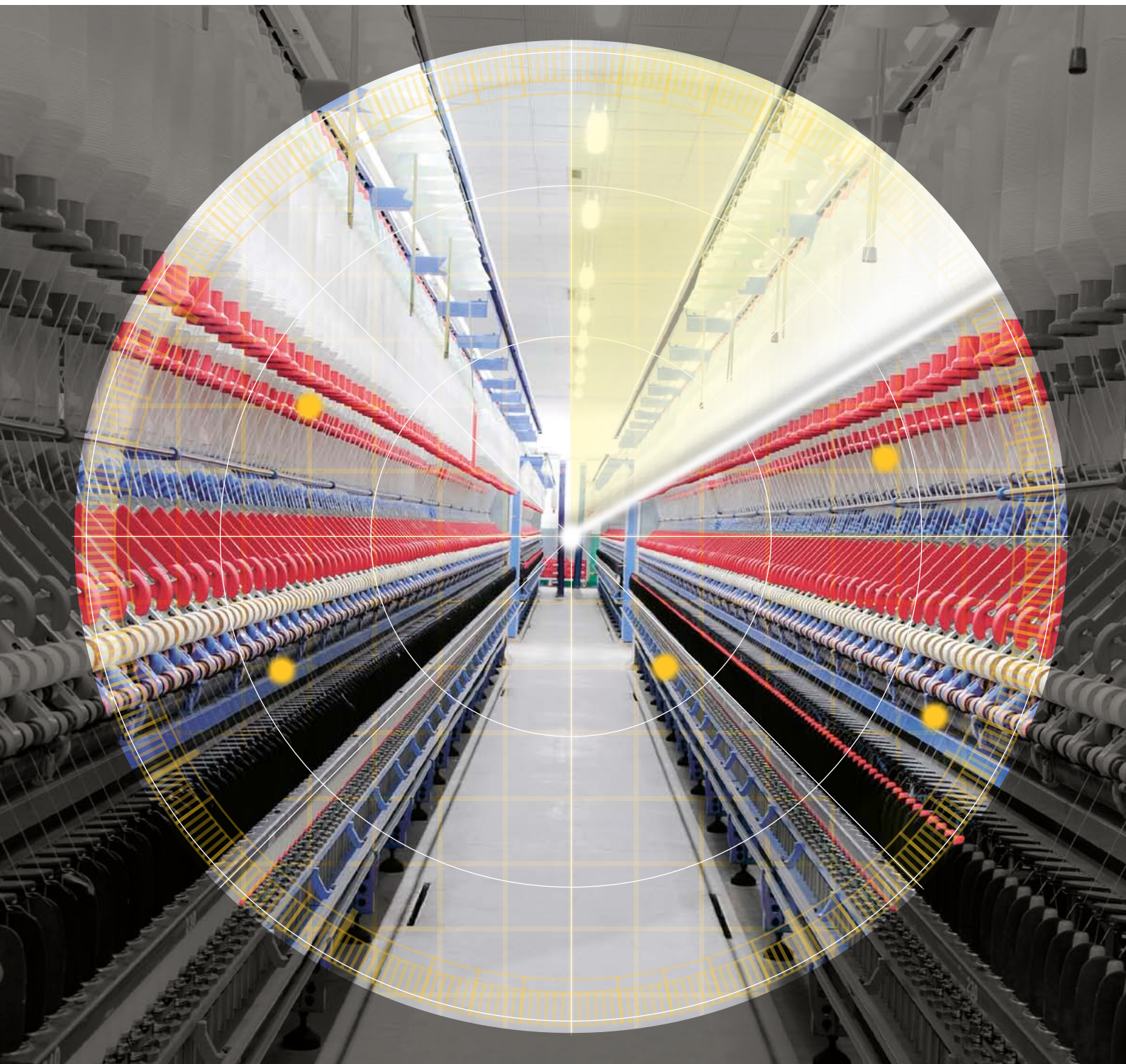
Identificação automática das máquinas

Todas as máquinas da sua fiação ligadas à rede são detetadas automaticamente pelo MillMaster TOP após o acionamento da função “Quick Mill Scan” (QMS).

Com a ajuda da função QMS, inédita e única, o MillMaster TOP conhece todas as funções dos depuradores YarnMaster instalados na sua fiação. Estas informações facilitam uma atribuição simples das partidas.

O sistema MillMaster TOP também oferece a opção de combinar outros sistemas de garantia de qualidade existentes na sua fiação.

TECNOLOGIA



«Detecção automática»

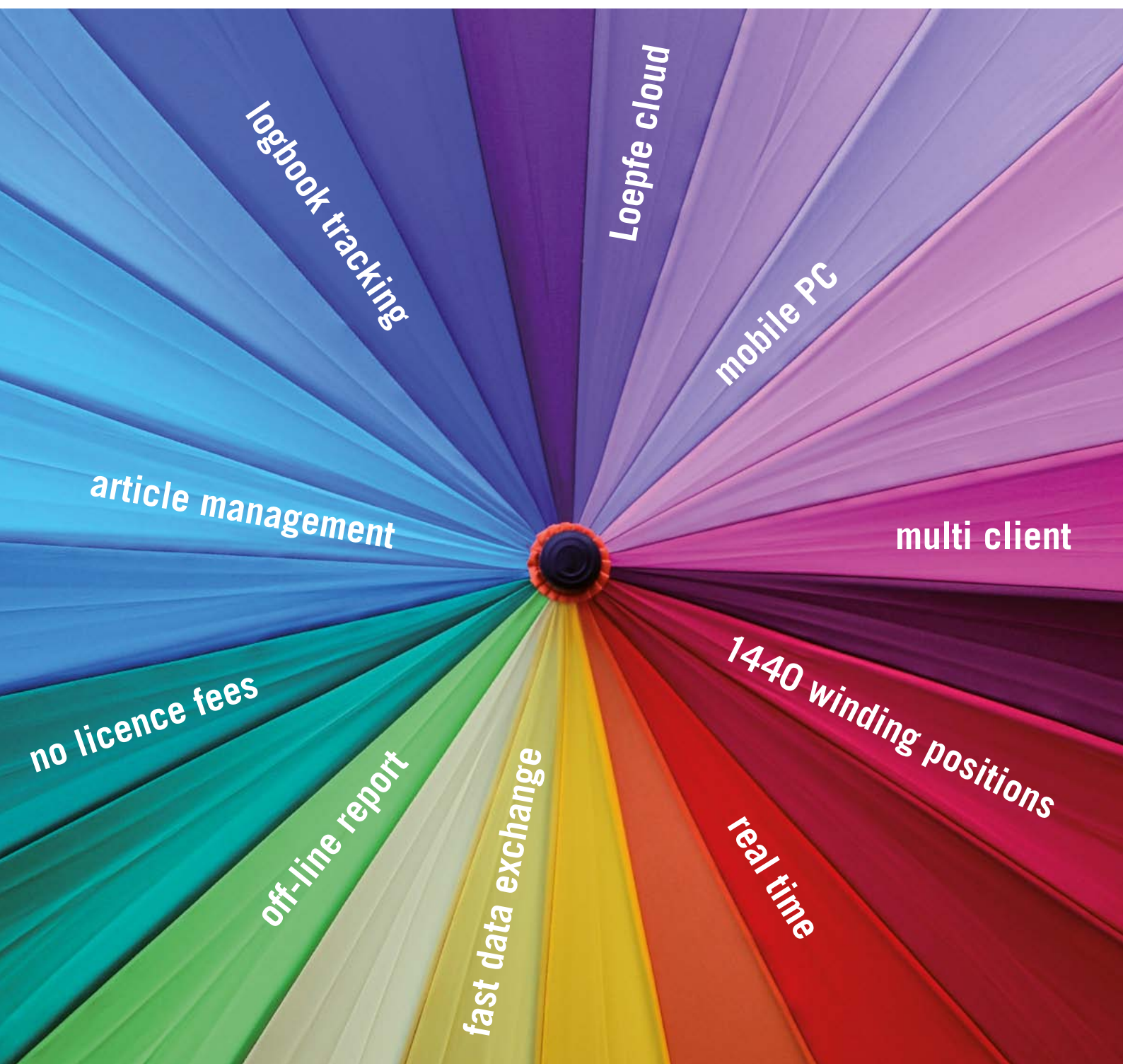
Atende às suas necessidades

Escopo das funções

Funcionalidades do MillMaster TOP:

- Até 3 postos de trabalho (fixos ou móveis)
- Conexão em até 1440 fusos
- Suporta a grande maioria dos idiomas falados na indústria têxtil
- Visão geral da máquina com indicadores de performance para grupos de fusos. As luzes nas cores do semáforo indicam o nível de desempenho dos critérios pré-definidos por si.
- Vista Flop: Chama sua atenção para os grupos de fusos com a pior performance.
- Vista Partidas: Vista da produção agrupada por partidas.
- Vista Dashboard oferece dados on-line para cada máquina
- Download guiado por assistente dos ajustes para todas as máquinas
- Monitoramento de tendências para todos os elementos de dados
- Relatórios: Partida, turno e turno intermediário, lista de fusos, grupos, títulos do fio, artigo/partida, artigo/turno. Os principais relatórios podem ser exportados em formato de tabela
- Relatório offlimit: São mostrados os fusos com a pior performance para no máximo 10 elementos de dados pré-selecionados
- Conversão de ajustes do depurador para diferentes gerações de YarnMaster
- Administração de partidas: relatório em forma de lista para partidas em produção
- Logbook para registrar ajustes e alterações de grupos
- Calendário de turnos
- Administração de artigos
- Administração de ajustes do depurador
- Atualização automática de software e download opcional via nuvem
- Detecção automática de máquinas
- Hardware standard para servidor e cliente (para obter informações mais detalhadas é favor consultar o manual técnico)
- Sem pagamento periódico de taxas de licença

FUNCIONALIDADES



«Enorme quantidade de funções»

Faça a sua própria escolha

Vantagens para o gerente e o utilizador

Por causa das muitas opções oferecidas, é possível adaptar o sistema MillMaster TOP às suas necessidades.

- Opção multicliente (estão disponíveis até 8 postos de trabalho)
- Conectividade avançada (até 7200 posições de fuso)
- Relatório de tendências avançado, p. ex., para depuração D e F e valores cortados e não cortados (matriz de classificação)
- Relatório offlimit avançado (porcentagem e desvio padrão)
- Configuração de relatórios
- Relatório Lab
- Gerenciador de partidas
- Imagens do padrão de defeitos
- Assistente de depuração (prognóstico de corte)
- Acesso a banco de dados, p. ex., para conexão ao sistema ERP

OPÇÕES



«Opções que fazem sentido!»

Uso de formatos padronizados

Relatórios transparentes

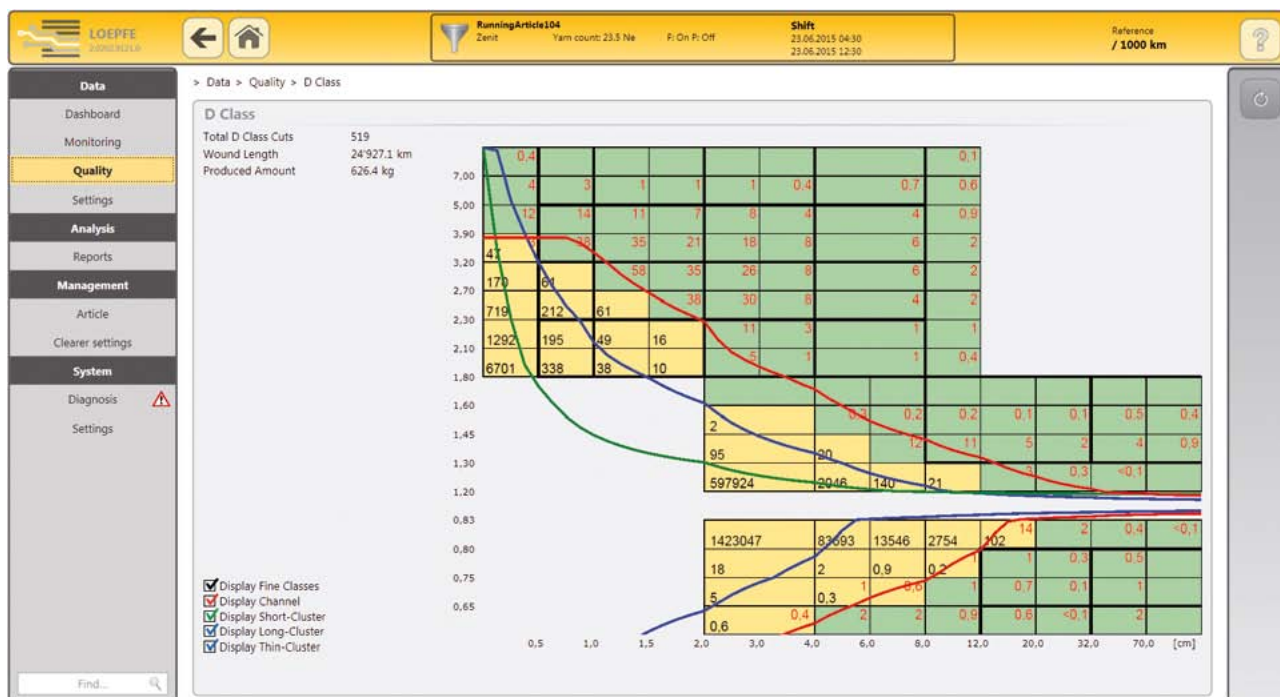
O MillMater TOP contém uma abrangente ferramenta de relatórios: os relatórios podem ser visualizados no ecrã, impressos para serem arquivados ou exportados em formatos padronizados para processamento posterior.

Os relatórios de turnos são gerados e guardados automaticamente. Os relatórios intermediários podem ser consultados a qualquer momento. Existem relatórios úteis em forma de lista ou gráfico, tanto de dados de produção como de dados de qualidade. Com um clique sobre um botão, os relatórios de tendências do MillMaster TOP permitem ver uma comparação da partida atual em produção com a anterior considerada boa.

Para todos aqueles que adoram tabelas, os dados também podem ser exportados em formato de tabela.

O MillMaster TOP possibilita, opcionalmente, um acesso a bancos de dados a outros sistemas como ERP.

INTERCÂMBIO DE DADOS



Dados de qualidade

Machine	2	Shift	22.04.2015 20:15	23.04.2015 04:30	Reference: / 1000 km											
Article	Lot	Gr.	Spd.	Wound Length (km)	Prod. Amount (kg)	Total Cuts	Nep Cuts	Short Cuts	Long Cuts	Thin Cuts	F Cuts	P Cuts	Splice Cuts	OffCnt+ Cuts	ShortCnt+ Cuts	
16	40S CK	40S CK	1	1	46.3	0.7	30	3	11	3	6	0	0	4	0	0
18	40S CK	40S CK	1	2	51.6	0.8	38	4	23	3	1	0	0	2	0	0
20	40S CK	40S CK	1	3	56.4	0.8	39	4	22	3	4	0	0	0	0	0
22	40S CK	40S CK	1	4	62.5	0.9	31	6	14	4	2	0	0	5	0	0
24	40S CK	40S CK	1	5	59.1	0.9	40	6	13	13	2	0	0	0	0	0
26	40S CK	40S CK	1	6	53	0.8	39	1	24	8	2	0	0	0	0	0
28	40S CK	40S CK	1	7	59.9	0.9	33	0	16	2	2	0	0	1	0	0
30	40S CK	40S CK	1	8	55.5	0.8	47	1	22	5	7	0	0	6	0	0
32	40S CK	40S CK	1	9	53.4	0.8	44	2	20	2	11	0	0	4	0	0
34	40S CK	40S CK	1	10	54.3	0.8	36	2	14	8	4	0	0	0	0	0
36	40S CK	40S CK	1	11	57	0.8	38	1	15	4	1	0	0	0	0	0
38	40S CK	40S CK	1	12	59.7	0.9	23	1	10	2	5	0	0	1	0	0
40	40S CK	40S CK	1	13	59.4	0.9	30	1	15	3	1	0	0	0	0	0
42	40S CK	40S CK	1	14	52.5	0.8	38	2	16	4	11	0	0	0	0	0
44	40S CK	40S CK	1	15	53.4	0.8	49	4	17	16	3	0	0	0	0	0
46	40S CK	40S CK	1	16	52.5	0.8	33	0	10	5	8	0	0	1	0	0
48	40S CK	40S CK	1	17	50.5	0.7	65	1	13	3	33	0	0	4	0	0
50	40S CK	40S CK	1	18	46.8	0.7	72	2	21	11	26	0	0	1	0	0
52	40S CK	40S CK	1	19	56.9	0.8	43	3	11	17	4	0	0	1	0	0
54	06.08.2015 14:32															
56	1/1															

Tabela exportada

«Intercâmbio de dados facilitado»



Loepfe

Os sistemas MillMaster e YarnMaster são marcas registradas da Gebrüder Loepfe AG.

Gebrüder Loepfe AG
8623 Wetzikon/Suíça
Telefone +41 43 488 11 11
Fax +41 43 488 11 00
sales@loepfe.com
www.loepfe.com