



Loepfe



MILLMASTER® TOP

Built to outperform

新要求 – 创新性解决方案 – MillMaster TOP

新一代LOEPFE清纱器是对络纱工艺清纱工序不断提高要求的回应。半个多世纪以来，瑞士LOEPFE公司一直在专注开发和生产光学清纱器。作为光学清纱器的领先供应商，LOEPFE的YarnMaster清纱器能够满足络纱工艺的全部要求。新数据管理系统MillMaster TOP已和LOEPFE公司的最新型YarnMaster清纱器一起进入市场。

为了生产高质量纱线，我们必须一直监测络纱工艺中的清纱器数据。纺织专家都知道，高级纱线在后续加工中很少引发中断问题。借助实时监测系统MillMaster TOP能够很快采取后续行动或措施。

MillMaster TOP是实时监测数据质量和提供在线数据的最新一代创新性系统。
MillMaster TOP为适应最新的Windows操作系统而开发。
它不需要专门的硬件。

标准版本能够提供您挖掘实时数据和信息之潜力所需的全部功能。我们也提供众多其它选项，使用它们可以调整MillMaster TOP，满足您的具体要求。

LOEPFE是世界各地的纺纱厂的资深合作伙伴。

MillMaster TOP有众多令人折服的优异因素

- 快速交换数据
- 安装和更新简单
- 检查内容全面
- 在平板电脑上能够看到即时总览
- 比较和优化
- 快速得到结果
- 最新式的数据管理系统
- 满足您的需求
- 您自己进行选择
- 使用标准格式



«让您成为顶尖企业»

快速交换数据

专注快速提供信息

全新的MillMaster TOP是纺纱厂的未来仪器台,但现在就已经可以供您使用。通过检查纺纱厂的每台机器来寻找需要的数据以保证生产的高质量标准的方法终于成为过去。

MillMaster TOP能够使用功能“Fast Data Exchange(快速交换数据)”来实时提供所有连接的机器的数据。市场上没有一个数据采集系统能够与MillMaster TOP的“Fast Data Exchange”技术的速度相比。

速度

实时交换数据

机器 1

机器 2

机器 3
目前现状

机器 4

《实时》

安装和更新简单

使用云技术自动软件更新

不是只有IT专家才能使用MillMaster TOP。您的客户端计算机自动从LOEPFE的云服务器上下载需要的安装程序包。几次点击后，您就可以开始在MillMaster TOP的使用方便的界面上工作了。

MillMaster TOP上有多个选项，您可以自己进行选配，不多不少，正好满足要求。新购买的选项经过在线许可证同步发放后马上就可以使用。

MillMaster TOP是市场上唯一一个通过云技术自动安装和更新的系统。

提供远程支持。

云

云服务器

在任何地方
都可以使用

《自动更新》

检查内容全面

转瞬之间做出决定

MillMaster TOP是实时管理仪器台。

车间总览显示络筒车间中的所有机器。使用红黄绿三颜色表示每台机器上的每个纱生产批次的效率。效率标准和门槛可以根据最终产品需要的质量级自由设定。

效率最差的生产批次集中在一个单独的总览中,这样就减轻了规划采取措施的工作(最差视窗)。

一个根据批次进行排列的总览让您能够检查分布在多台机器上的批次(批次视窗)。

通过简单地双击一个批次或机器就会进入控制板模式。全新的控制板能够让使用人员一眼看到最重要的质量信息。

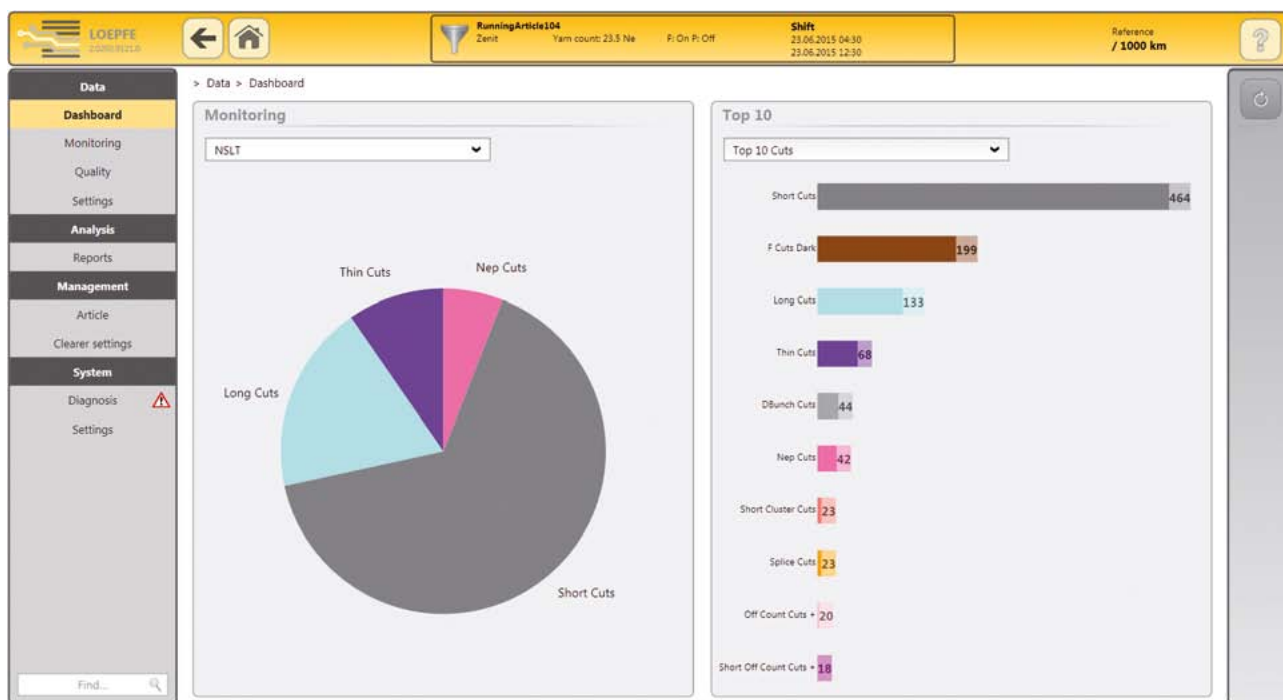
使用图形表示最重要的切纱类型,例如NSLT、捻接、小疵群、异纤切纱等数据,让使用人员一览每台机器的效率。

管理人员可以使用这些迅速提供的信息马上采取需要的措施。为了达到稳定的纱线质量,可以对纺纱过程中的具体维护工作进行优化。

管理仪器台

Room	Flop	Lot									
Ma. 2 Article: Clariden Baden Lot: 1-34 Spindles: 88 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 32 Short Cuts: 6 Long Cuts: 4 Thin Cuts: 1	Ma. 3 Article: Dammsstock Lot: Bultsch Spindles: 85 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 26 Short Cuts: 8 Long Cuts: 11 Thin Cuts: 1	Ma. 4 Article: Dimuhorn Lot: Onex Spindles: 77 Total Cuts: 9 Nep Cuts: 31 Short Cuts: 9 Long Cuts: 5 Thin Cuts: 1	Ma. 5 Article: Brien Lot: Boar Spindles: 116 Total Cuts: 4 Nep Cuts: 48 Short Cuts: 24 Long Cuts: 8 Thin Cuts: 1	Ma. 6 Article: Chi Rindeshorn Lot: Aarau Spindles: 109 Total Cuts: 4 Nep Cuts: 51 Short Cuts: 15 Long Cuts: 7 Thin Cuts: 1	Ma. 7 Article: Chi Rindeshorn Lot: Aarau Spindles: 99 Total Cuts: 5 Nep Cuts: 31 Short Cuts: 23 Long Cuts: 8 Thin Cuts: 1	Ma. 8 Article: Chi Windgallen Lot: Rainach Spindles: 85 Total Cuts: 3 Nep Cuts: 95 Short Cuts: 12 Long Cuts: 13 Thin Cuts: 1	Ma. 9 Article: Chi Windgallen Lot: Rainach Spindles: 90 Total Cuts: 3 Nep Cuts: 34 Short Cuts: 12 Long Cuts: 18 Thin Cuts: 1	Ma. 10 Article: Chumgastri Lot: Vevay Spindles: 102 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 39 Short Cuts: 6 Long Cuts: 7 Thin Cuts: 1	Ma. 11 Article: Clariden Baden Lot: 1-32 Spindles: 75 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 27 Short Cuts: 5 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 1		
Ma. 12 Article: Brunnenstock Lot: Rehen Spindles: 74 Total Cuts: 0 Nep Cuts: 27 Short Cuts: 8 Long Cuts: 2 Thin Cuts: 1	Ma. 13 Article: Dents du Midi Lot: Gensse Spindles: 67 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 27 Short Cuts: 6 Long Cuts: 2 Thin Cuts: 1	Ma. 14 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 75 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 27 Short Cuts: 5 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 1	Ma. 15 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 88 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 39 Short Cuts: 6 Long Cuts: 4 Thin Cuts: 1	Ma. 16 Article: Dent Blanche Lot: Aeschi Spindles: 99 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 32 Short Cuts: 9 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 1	Ma. 17 Article: Bloemisalp Lot: Kruggen Spindles: 103 Total Cuts: 0 Nep Cuts: 24 Short Cuts: 9 Long Cuts: 8 Thin Cuts: 1	Ma. 18 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 74 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 27 Short Cuts: 9 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 1	Ma. 19 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 71 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 31 Short Cuts: 5 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 1	Ma. 20 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 82 Total Cuts: 1 Nep Cuts: 29 Short Cuts: 5 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 1	Ma. 21 Article: Daubenhorn Lot: Kloten Spindles: 101 Total Cuts: 0 Nep Cuts: 28 Short Cuts: 5 Long Cuts: 4 Thin Cuts: 5		
Machine 22 Article: Clariden Baden Lot: Nyon Spindles: 103 Total Cuts: 6 Nep Cuts: 27 Short Cuts: 7 Long Cuts: 7 Thin Cuts: 1		Machine 23 Article: Burgleisland Lot: Carouge Spindles: 72 Total Cuts: 0 Nep Cuts: 14 Short Cuts: 8 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 4		Machine 23 Article: Burgleisland Lot: Carouge Spindles: 3-72 Total Cuts: 61 Nep Cuts: 2 Short Cuts: 23 Long Cuts: 7 Thin Cuts: 4		Machine 23 Article: Camoghé Lot: Aalschwil Spindles: 1-2 Total Cuts: 34 Nep Cuts: 0 Short Cuts: 14 Long Cuts: 8 Thin Cuts: 3		Machine 23 Article: Camoghé Lot: Aalschwil Spindles: 73-75 Total Cuts: 105 Nep Cuts: 15 Short Cuts: 5 Long Cuts: 4 Thin Cuts: 3		Machine 23 Article: Brien Lot: Aalschwil Spindles: 76-80 Total Cuts: 52 Nep Cuts: 3 Short Cuts: 8 Long Cuts: 3 Thin Cuts: 3	

络筒车间



控制板

«即刻总览和检查»

在平板电脑上能够迅速看到总览

随时随地可见机器效率数据

现代管理人员要求按一下键盘就能够看到纺纱厂的实时效率数据 — 不仅在办公桌上, 而且在与其它重要人员一起举行的会议上。具有Web客户端功能的MillMaster TOP是您的陪伴。纺纱厂的最重要效率数据都装在您的移动设备上, 让您能够实时不停观看。

MillMaster TOP的络筒车间总览向您提供纺纱厂的效率总览, 让您一览无余。使用红黄绿三颜色来显示预定标准在预定的好/坏阈值内的效率。

使用最优/最差(TOP/FLOP)分析可以知道, 在什么地方需要采取措施来把生产提高到要求的质量级。

机动性

市场上唯一使用移动设备的
数据采集系统。



《监测》

比较和优化

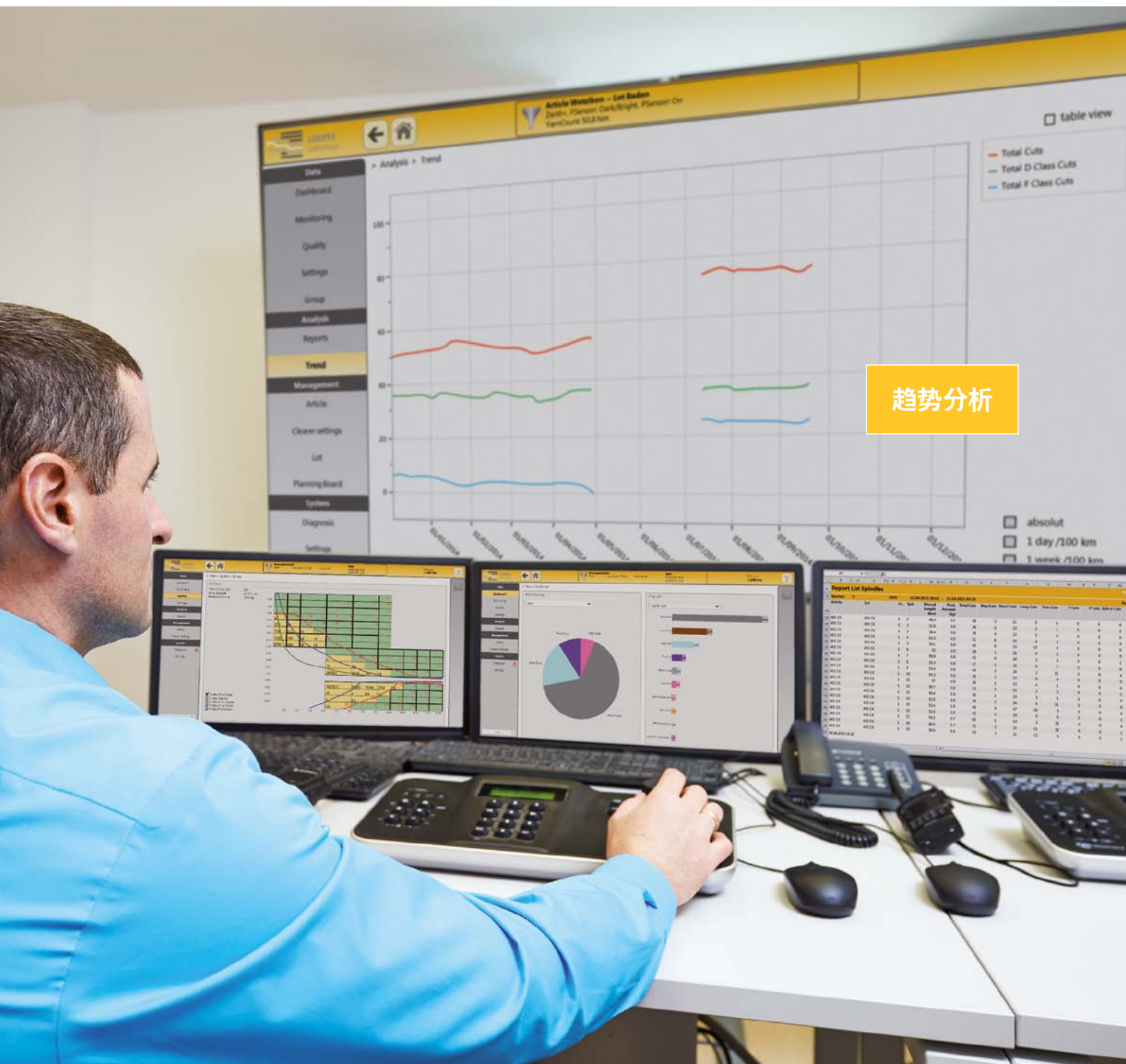
根据经验做出决定

MillMaster TOP能够追踪已经实现的质量级。使用趋势分析工具可以方便地比较当前与以前的生产质量。这一新工具能够即刻提供优化生产质量的信息。

在改善质量过程中, 作为基础工具的趋势分析让您能够找出生产偏离质量的原因。

内部水平比较工具是您在质量改进团队中进行讨论和分析的坚实基础。它让您做出正确的决定, 在现在和将来的竞争中超前一步。

效率比较



«连续提高效率»

快速得到结果

使用方便的导航系统

MillMaster TOP使用LOEPFTE公司的最新清纱器YarnMaster ZENIT+ 的可靠操作界面。

无论机器上安装的是哪一代YarnMaster清纱器或中央单元 — 都可以使用MillMaster TOP在标准化的人类工程学操作界面上看到它们的数据。

两次点击就可以调用大多数功能。这样就大大减少了培训时间。新使用人员几乎马上就可以开始工作。

MillMaster TOP有一个多种语言的操作界面，它能够支持纺织工业使用的大部分语言。

一个内置助手引导使用人员正确进行开始一个新批次的整个过程。

方便使用



«即时启用»

最新式的数据管理系统

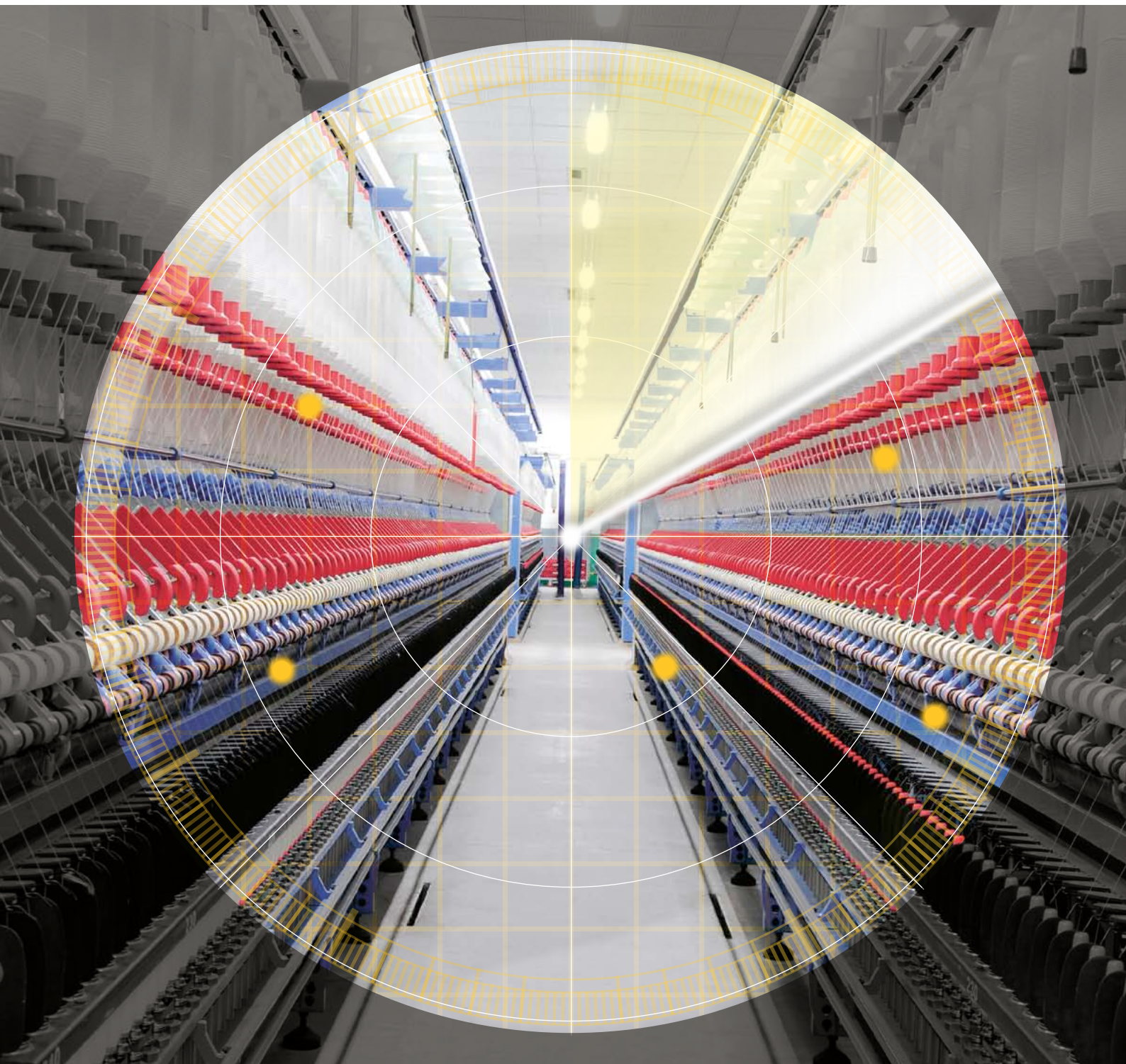
自动识别机器

启动功能“Quick Mill Scan”（QMS, 迅速扫描工厂）后, MillMaster TOP能够自动识别出纺纱厂中所有通过网络连接的机器。

MillMaster TOP借助这一独特的QMS功能来了解纺纱厂里安装的YarnMaster清纱器的所有功能。这些信息方便了批次分配工作。

作为选项, MillMaster TOP还能够链接纺纱厂里的其它质量保证设备。

技术



《自动识别》

满足您的需求

功能范围

MillMaster TOP的功能性:

- 最多可有3个工作位置(固定或移动)
- 助手控制下载所有机器的设定
- 班别工作表
- 最多可以连接1440锭
- 对所有数据元素进行趋势监测
- 纱种管理
- 支持纺织工业中使用的大部分语言
- 报表: 批次、班别和中间班别, 络纱头清单、组、错支、纱种/批次、纱种/班别。重要报表能够以表格方式输出。
- 清纱条件设定管理
- 带有络纱头组群效率指标的机器总览。使用红黄绿三颜色显示达到预定义标准的效率级。
- 异常报告: 最多可以显示10个预选数据元素的最差效率络纱头。
- 通过云技术自动软件升级和选项下载
- 最差视窗: 它出现在效率最差的络纱头组群上, 能让人注意到。
- 转换不同代YarnMaster清纱器的设定
- 自动识别机器
- 批次视窗: 根据批次组群的生产总览。
- 批次管理: 生产中的批次清单报表
- 服务器和用户端都是标准硬件(详细信息请参见技术手册)
- 控制板视窗向您单独提供每台机器的在线数据
- 能够跟踪设定和组群变化的登录日志
- 没有周期性许可证费用

功能性



«巨大的功能范围»

您自己进行选择

管理人员和使用人员的益处

MillMaster TOP还可以通过选择提供的选项来满足您的具体需要。

- 多客户端选项(最多可达8个工作位置)
- 扩展的连接(最多可达7200锭)
- 扩展的趋势报告, 例如D和F清纱以及切纱和不切纱值(分级矩阵)
- 扩展的异常报告(百分比和标准偏差)
- 报表配置器
- 实验室报告
- 生产计画以及控制
- 纱疵样本组成器
- 清纱器助手(切纱预测)
- 使用数据库, 例如用于连接ERP系统

选项



«合理的选择可能性!»

使用标准格式

清晰的报表

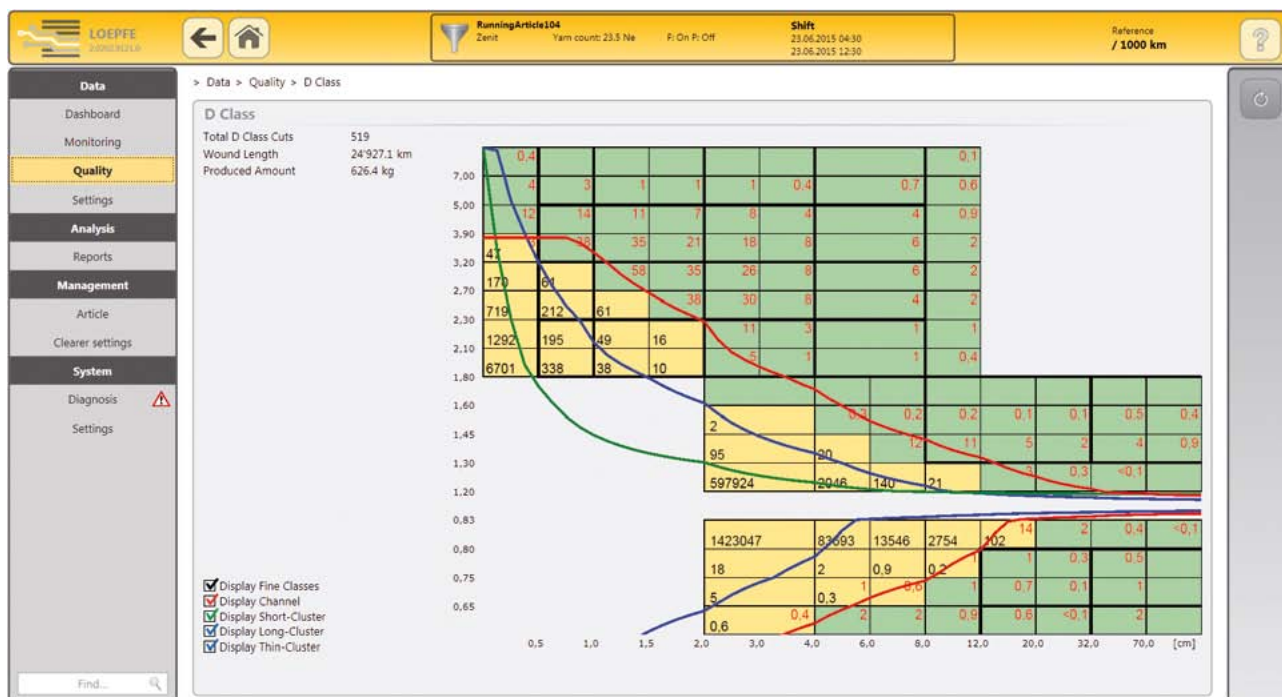
MillMaster TOP有一个内容全面的报表工具。报表可以在屏幕上阅读, 打印存档或以标准格式输出, 供以后处理使用。

它自动生成和储存班别报告, 可以随时显示班别中间报告。不论是生产数据还是质量数据都可以制成清单, 或图形格式具有说服力的报告。利用趋势报告可以在MillMaster TOP上, 通过按键来比较当前生产的与以前已知批次质量好的数据。

对爱好表格方式的使用人员来说, 它能够以表格方式输出数据。

MillMaster TOP还提供可选的使用其它系统数据库的可能性, 例如ERP。

交换数据



质量数据

Machine	2	Shift	22.04.2015 20:15 - 23.04.2015 04:30		Reference: / 1000 km											
Article	Lot	Gr.	Spd.	Wound Length (km)	Prod. Amount (kg)	Total Cuts	Nep Cuts	Short Cuts	Long Cuts	Thin Cuts	F Cuts	P Cuts	Splice Cuts	OffCnt+ Cuts	ShortCnt+ Cuts	
16	40S CK	40S CK	1	1	46.3	0.7	30	3	11	3	6	0	0	4	0	0
18	40S CK	40S CK	1	2	51.6	0.8	38	4	23	3	1	0	0	2	0	0
20	40S CK	40S CK	1	3	56.4	0.8	39	4	22	3	4	0	0	0	0	0
22	40S CK	40S CK	1	4	62.5	0.9	31	6	14	4	2	0	0	5	0	0
24	40S CK	40S CK	1	5	59.1	0.9	40	6	13	13	2	0	0	0	0	0
26	40S CK	40S CK	1	6	53	0.8	39	1	24	8	2	0	0	0	0	0
28	40S CK	40S CK	1	7	59.9	0.9	33	0	16	2	2	0	0	1	0	0
30	40S CK	40S CK	1	8	55.5	0.8	47	1	22	5	7	0	0	6	0	0
32	40S CK	40S CK	1	9	53.4	0.8	44	2	20	2	11	0	0	4	0	0
34	40S CK	40S CK	1	10	54.3	0.8	36	2	14	8	4	0	0	0	0	0
36	40S CK	40S CK	1	11	57	0.8	38	1	15	4	1	0	0	0	0	0
38	40S CK	40S CK	1	12	59.7	0.9	23	1	10	2	5	0	0	1	0	0
40	40S CK	40S CK	1	13	59.4	0.9	30	1	15	3	1	0	0	0	0	0
42	40S CK	40S CK	1	14	52.5	0.8	38	2	16	4	11	0	0	0	0	0
44	40S CK	40S CK	1	15	53.4	0.8	49	4	17	16	3	0	0	0	0	0
46	40S CK	40S CK	1	16	52.5	0.8	33	0	10	5	8	0	0	1	0	0
48	40S CK	40S CK	1	17	50.5	0.7	65	1	13	3	33	0	0	4	0	0
50	40S CK	40S CK	1	18	46.8	0.7	72	2	21	11	26	0	0	1	0	0
52	40S CK	40S CK	1	19	56.9	0.8	43	3	11	17	4	0	0	1	0	0
54	06.08.2015 14:32															
56	1/1															

输出表格

«方便地交换数据»



Loepfe

MillMaster 和YarnMaster是LOEPFE BROTHERS
公司的注册商标。

Loepfe Brothers Ltd.
8623 Wetzikon/瑞士
电话 +41 43 488 11 11
传真: +41 43 488 11 00
sales@loepfe.com
www.loepfe.com