



Loopfe

YarnMaster®

PRISMA POCKET CARDS



YM PRISMA TK EKRAN KODLARI		
GENEL GÖSTERGELER		
--	İplik +/-5% fark aralığında çalışıyor	Fark 5% üstünde olursa çizgi yukarı (+) /aşağı (-) oynar
B.B.	Sıfırlama sonrası başlatma	
. .	Sıfırlama (ECR)	
PS	İğden parametre bekliyor	
PL	Merkezi üniteden parametre bekliyor (LZE)	
PR	İğ kilitlendi, grup başlatılmadı	
Ad	Ayar	
do	Bobin değiştirme	
UF	TK ya yazılım yükleme	
SİSTEM KESMELERİ		
o0	İğden kesme isteği	
o1	Sıfırlama hatası	
o2	Kullanıcı tarafından kesme (TK butonu)	
o4	F parlaklık regülatör sınırı	
o5	Ayar kesmesi	
o6	Kesme başarısız	
o7	M aralığı regülatör sınırı	
o8	Ayar başarısız	
o9	TK konfigürasyon LZE 'den değiştirildi	
oA	İğ güç hatası	
oF	Dahili yazılım hatası	
o3 o6 oC	kullanılmıyor	
oD oE	kullanılmıyor	

ALARMLAR			
AL	10	Ölçüm kanalında iplik veya iplik kalıntısı var	Ölçüm kanalını ve bıçağı kontrol et
AL	20	Sıfırlama başarısız (D ECR)	5 sıfırlama  kesmesi ile başarısız, Sensörleri temizle, TK değiştir
AL	21	Sıfırlama başarısız (M ECR)	
AL	22	Sıfırlama başarısız (F ECR)	
AL	23	D kanalında iplik var	Ölçüm kanalını temizle
AL	24	M kanalında iplik var	
AL	25	F kanalında iplik var	
AYARI TEKRARLA			
AL	30	Ayar başarısız	Yeni kopsla tekrarla D sensörü temizle, ayarı tekrarla. Tüm gruptaki D sensörlerini temizle, Ayarı tekrarla.
		Hatalı kops veya kirli ölçüm alanı	
AL	31	Ayar sınırı dışında	Yeni kopsla ayarı tekrarla
		Eşik seviyesi aşıldı	
LOEPFE DESTEK ÇAĞIR			
AL	40	F-Sensör ayarlandı ama bulunamadı	Grup TK tipini değiştirin, TK değiştirin.
AL	41	P-Sensör ayarlandı ama bulunamadı	
AL	42	Yoklama kafası sıcaklığı sınırı aştı.	Alarmı sıfırlayın, TK test butonuna basın, TK değiştirin.
		Yoklama kafası I²C sıcaklık 85°C üstü	
AL	43	I²C bloke – Dahili I²C seri hatta önemli hata	
		I²C serial bus	
AL	44	DRV bıçak bobini hatası	
		Bıçak bobini giriş sinyali kayıp	

LOEPFE DESTEK ÇAĞIR		
AL 45	Yoklama kafası uyumsuz	Alarmı sıfırlayın, TK test butonuna basın, TK değiştirin
	En az bir TK donanımı program ile uyumsuz	
AL 46	Bıçak mevcut değil	
	Hafızada veya CLPD de bıçak ayarlanmadı veya zayıf bağlantı	
OEM VEYA LOEPFE DESTEK ÇAĞIR		
AL 50	DRV bıçak güç kaynağı hatası, Eşik aşıldı	Alarmı sıfırlayın, TK test butonuna basın, TK değiştirin
AL 51	DRV harici voltaj kaynağı hatası, 5V güç kaynağı sınırı aşıldı	
AL 52	NTP (Baraban) sinyal kontrolü hatası, İplik ile çalışırken 10s NTP sinyali tespit edilmedi	
AL 53	İğ yanıt vermiyor. Bir kesme sonrası 15 s iğ yanıt vermedi	

TK EKRAN KESME KODLARI									
D/M SENSÖR KESMELERİ									
Ekran Modu: Tip					Ekran Modu: Sınıf				
NSLT Cuts									
<i>n</i>	Nep	0.1cm-0.5cm	<i>n0</i>	<i>n4</i>	N0-N4	Nep sınıfları			
<i>S</i>	Kısa kalın	0.5cm-8cm	<i>RD</i>	<i>RY</i>	A0-A4	0.5cm-1cm	Kısa Hata (S) Sınıfları		
<i>L</i>	Uzun kalın	8cm-128cm	<i>b0</i>	<i>b4</i>	B0-B4	1cm-2cm			
<i>t</i>	İnce	1cm-128cm	<i>l0</i>	<i>l4</i>	C0-C4	2cm-4cm			
			<i>d0</i>	<i>d4</i>	D0-D4	4cm-8cm			
	N, S, L, T	-sınıflandırılmamış	<i>l0</i>	<i>d0</i>	C00-D00				
<i>n-</i>	Nep		<i>E</i>		E	8cm-128cm	Uzun Hata (L) Sınıfları		
<i>S-</i>	Kısa kalın		<i>F</i>	<i>F0</i>	F ve F0	8cm-32cm			
<i>L-</i>	Uzun kalın		<i>F0</i>	<i>G0</i>	F00 ve G00				
<i>t-</i>	İnce		<i>G</i>	<i>G0</i>	G ve G0	32cm-128cm			
Alarm kesmeleri			<i>b1</i>	<i>b2</i>	B1-B2	1cm-2cm	İnce Hata (T) Sınıfları		
<i>bb</i>	Kops başlangıç alarmı		<i>l0</i>	<i>l2</i>	C0-C2	2cm-4cm			
<i>lA</i>	Sınıf alarmı		<i>d0</i>	<i>d2</i>	D0-D2	4cm-8cm			
<i>lA</i>	Limit dışı alarmı		<i>H0</i>	<i>H2</i>	H0-H2	12cm-32cm			
<i>lA</i>	IPI alarmı		<i>I0</i>	<i>I2</i>	I0-I2	32cm-128cm			
			<i>CP</i>		Compactness +				
			<i>CP</i>		Compactness -				

Splays kesmeleri		Cluster* kesmeleri	
<i>JS</i>	Splays Nep	<i>LC</i>	Nep cluster [1m-80m]
<i>JS</i>	Splays Kısa kalın	<i>SC</i>	Kısa cluster [1m-80m]
<i>JS</i>	Splays Uzun kalın	<i>LC</i>	Uzun cluster [1m-80m]
<i>JS</i>	Splays İnce	<i>LC</i>	İnce cluster [1m-80m]
<i>SA</i>	Splays birikmesi		* İplik hatalarının birikmesi

Özel kesmeler		İplik Numara kesmeleri	
<i>bu</i>	İlmek kesmesi	<i>Sc</i>	Kısa numara sap. + [1m-10m]
<i>UP</i>	Üst iplik kesmesi	<i>Sc.</i>	Kısa numara sap. - [1m-10m]
<i>dC</i>	Barabana sarma kesmesi	<i>DC</i>	Numara sapması + [10m-50m]
<i>dE</i>	Barabana sarma olayı	<i>DC.</i>	Numara sapması - [10m-50m]

Özlu İplik kesmeleri		Yüzey Endeksi kesmeleri	
<i>nc</i>	Eksik çekirdek [2m-50m]	<i>SF</i>	SF/D + (YüzeyEndeks) [10m-80m]
<i>cc</i>	Merkezdışı çekirdek [0.2m-50m]	<i>SF.</i>	SF/D - (YüzeyEndeks) [10m-80m]
Uzunluk Limiti (Numara, SFID, Renk Abrajı)		<i>c</i>	Kısa SF/D + [1m-10m]
<i>LL</i>	Uzunluk Limiti	<i>c.</i>	Kısa SF/D - [1m-10m]

F SENSÖR KESMELERİ				
Ekran Modu: Tip			Ekran Modu: Sınıf	
Koyu Yabancı Maddeler				
FF	Koyu yabancı madde	S1 S4	D S1 - D S4	0.1cm-1cm
		I1 I4	D I0 - D I4	1cm-2cm
		R1 R4	D R0 - D R4	2cm-4cm
		O1 O4	D O0 - D O4	4cm-12.8cm

Organik Yabancı Maddeler			
<i>FF</i>	Organik yabancı madde	<i>S1 S4</i>	O S.1 - O S.4 0.1cm-1cm
		<i>I1 I4</i>	O IO - O I.4 1cm-2cm
		<i>R1 R4</i>	O R.0 - O R.4 2cm-4cm
		<i>O1 O4</i>	O O.0 - O O.4 4cm-12.8cm

Açık Yabancı Maddeler			
<i>FF.</i>	Açık yabancı madde	<i>S1 S4</i>	B S1 - B S4 0.1cm-1cm
		<i>I1 I4</i>	B IO - B I4 1cm-2cm
		<i>R1 R4</i>	B R0 - B R4 2cm-4cm
		<i>O1 O4</i>	B O0 - B O4 4cm-12.8cm

Özel F Kesmeleri		
<i>FC</i>	F Cluster Koyu	Yabancı maddelerin birikmesi veya kirli & yağlı iplik parçaları [1m-80m]
<i>FC.</i>	F Cluster Açık	
<i>DF</i>	F Renk Abrajı Koyu	İplik renginin ton farkı [1m-50m]
<i>DF.</i>	F Renk Abrajı Açık	

P SENSÖR KESMELERİ			
Ekran Modu: Tip		Ekran Modu: Sınıf	
<i>PP</i>	Sentetik yabancı madde	<i>P1 P5</i>	P1 - P5 0.1cm-1cm
		<i>O1 O5</i>	O1 - O5 1cm-2cm
		<i>L1 L5</i>	L1 - L5 2cm-4cm
		<i>Y1 Y5</i>	Y1 - Y5 4cm-8cm

- Alarm kesmelerinde (NSLT,F,P vb) ekran kesme sebebiyle yanıp sönmeye başlar

[illegible]

F temizleme – Sınıflandırma Matrisi

en koyu

50.00	2		4	2	4	2	4	2	4
20.00	1	D-S4	3	1	D-I4	3	1	D-R4	D-O4
15.00	2		4	2	4	2	4	2	4
12.00	1	D-S3	3	1	D-I3	3	1	D-R3	D-O3
9.00	2		4	2	4	2	4	2	4
6.00	1	D-S2	3	1	D-I2	3	1	D-R2	D-O2
4.00	2		4	2	4	2	4	2	4
3.00	1	D-S1	3	1	D-I1	3	1	D-R1	D-O1
2.00			1	D-I0	2	2	D-R0	4	2
1.00					1		3	1	D-O0
-1.00									3
-2.00			1	B-I0	2	2	B-R0	4	2
-3.00	1		3	1	3	1	3	1	B-O0
-4.00	2	B-S1	4	2	B-I1	4	2	B-R1	B-O1
-6.00			4	2	4	2	4	2	4
-9.00	1	B-S2	3	1	B-I2	3	1	B-R2	B-O2
-12.00	2		4	2	4	2	4	2	4
-15.00	1	B-S3	3	1	B-I3	3	1	B-R3	B-O3
-20.00	2		4	2	4	2	4	2	4
-50.00	1	B-S4	3	1	B-I4	3	1	B-R4	B-O4
	2		4	2	4	2	4	2	4

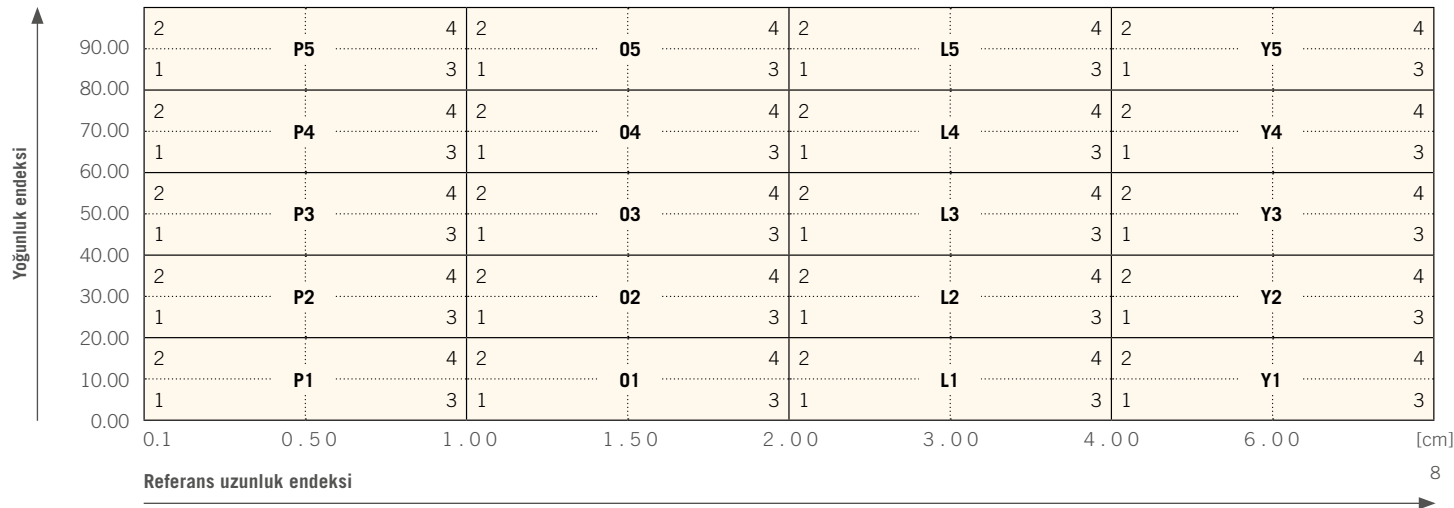
0 Baz = İplik Renk Tonu

en açık

Kesme uzunluk sınıflandırması – santimetre

12.8

P Temizleme – Sınıflandırma Matrisi



DAHA FAZLA PRISMA İŞLEVİNİ KEŞFEDİN

PRISMA'nın daha fazla kâr için üretim sürecini optimize etmeye yardımcı olan çeşitli işlevlerini keşfedin. Saha çalışmalarından değerli bilgiler edinin ve oyunun kurallarını değiştiren bu teknolojiye başlamak için adım adım öğreticileri izleyin.



BENİ TARA

Loepfe Brothers Ltd.
8623 Wetzikon
Switzerland
www.loepfe.com

