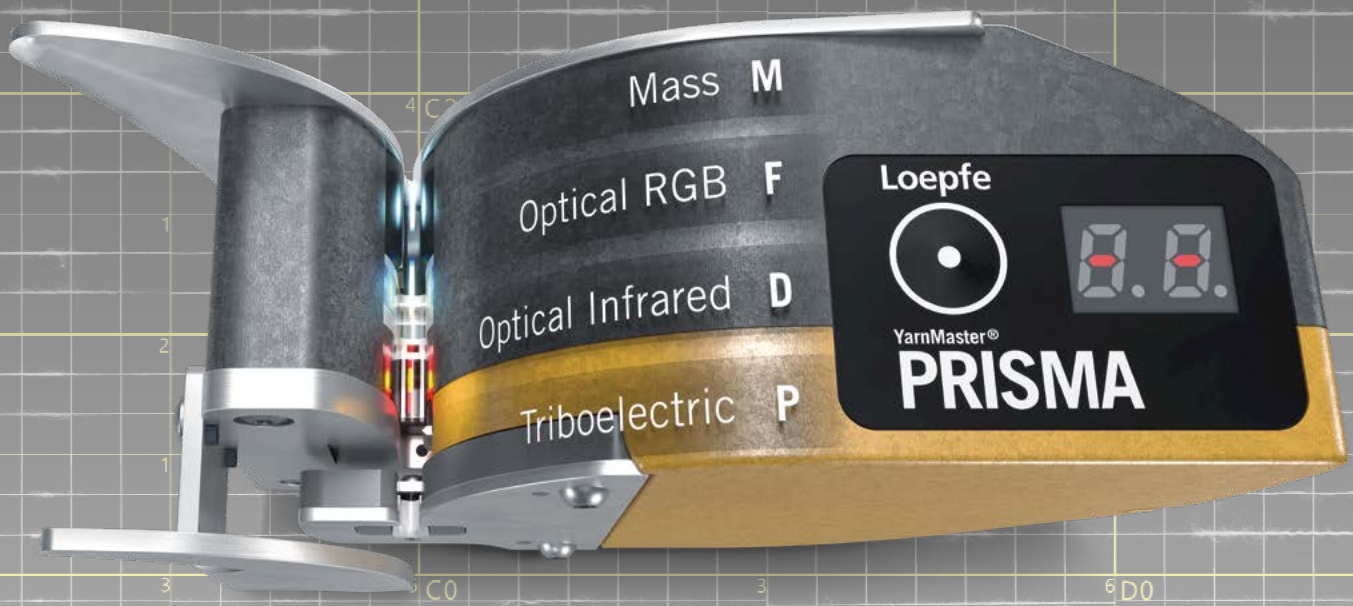
Loepfe

细纱疵点

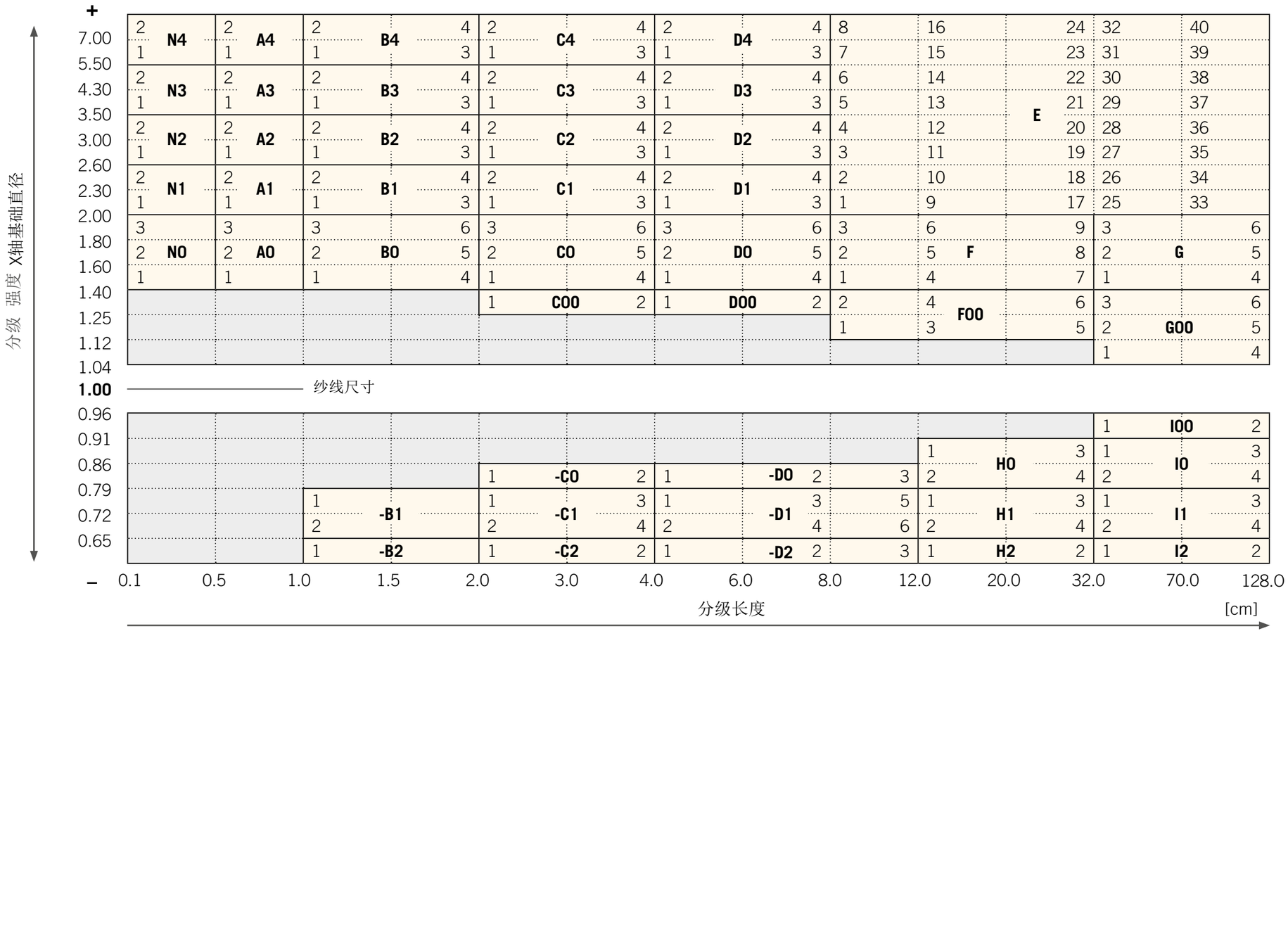


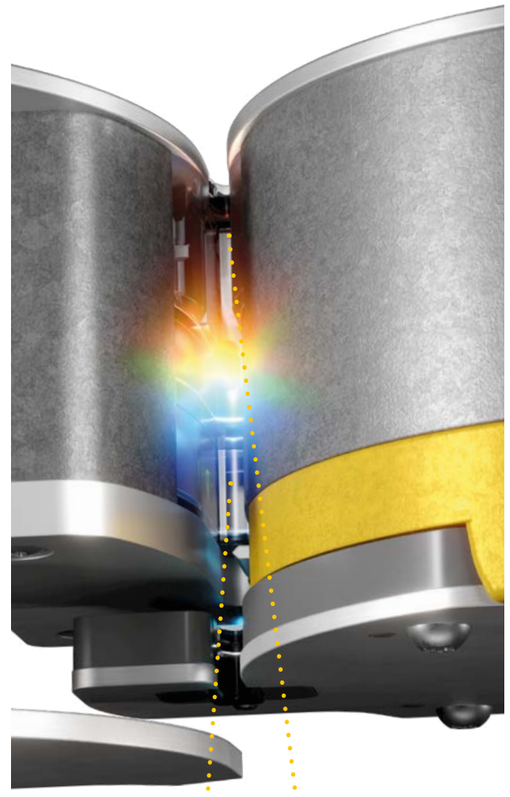
NSLT清纱
- 分级矩阵
- NSLT纱疵
- 疵群
- 密度
- SFI/D纱疵
- 偏芯和缺芯的包芯纱

清除异纤
- 分级矩阵
- 异纤
- 色差
- 有机物

Polypropylene清纱
- P清纱矩阵
- Polyprobylene纱疵

NSLT清纱–分级矩阵





红外线光学检测**-D**
传感器精准检测基本纱疵，如NSLT和毛羽

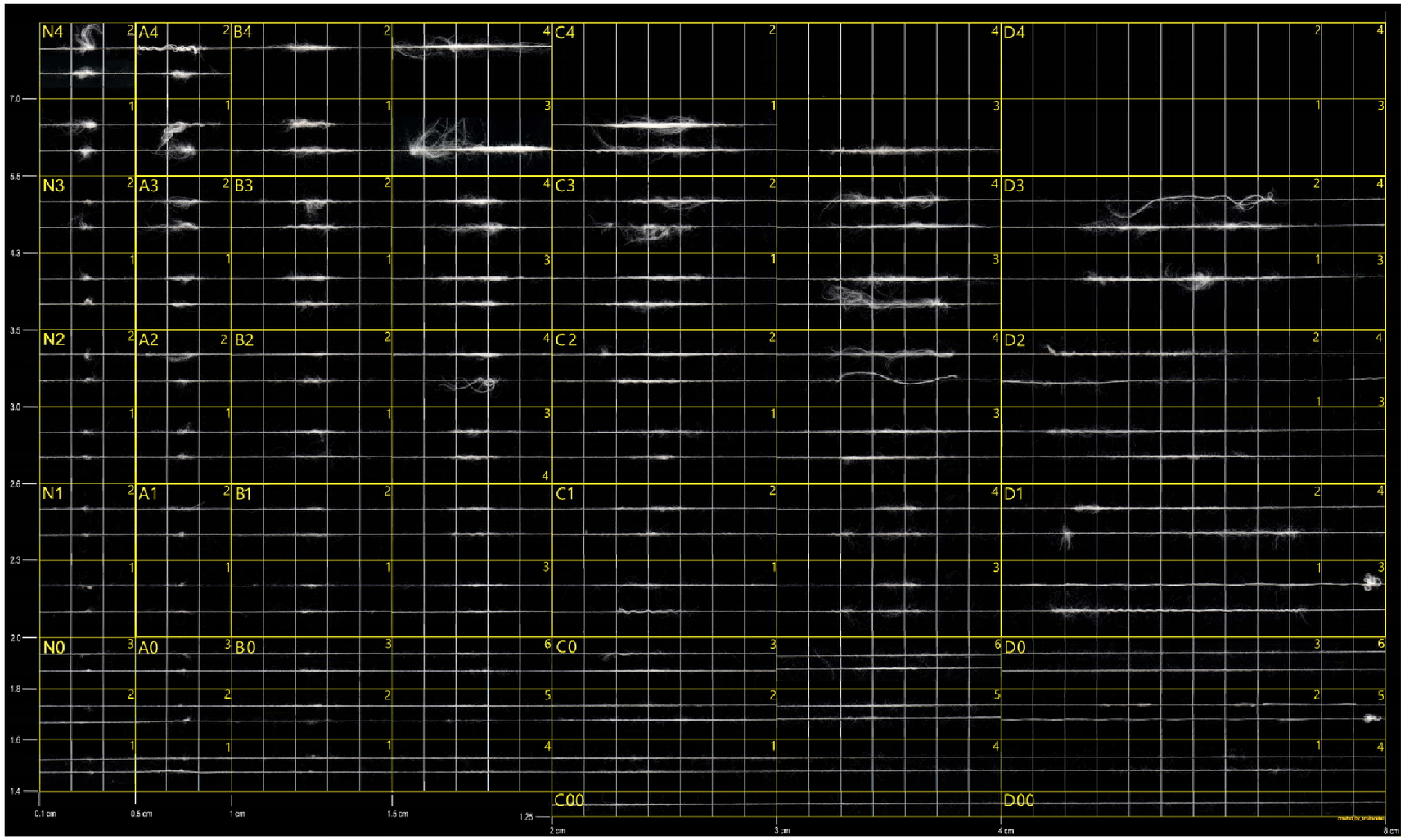
质量检测**-M**
传感器有效检测不合格的包芯纱和错支纱

NSLT纱疵

值得注意的是，应着重清除短纤维纱中最常见的纱疵，例如棉结、粗节、长粗和细节，这些往往是清纱过程中导致切纱的主要原因。

PRISMA基于正确的纱疵检测和分类，以及精确的切疵，在NSLT清纱方面有许多优势：

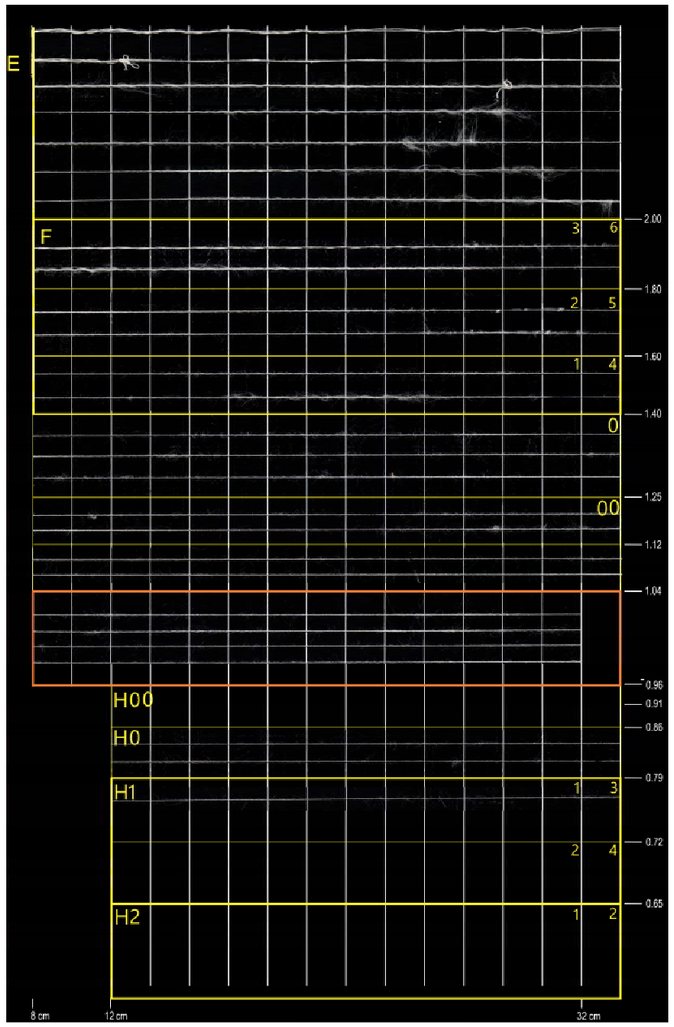
- 基于双重检测，实现最高效的NSLT清除
- 通过一个完全灵活的设置曲线进行高度自定义
- 通过最详细的纱疵分级提供清晰的信息，优化生产工艺



棉结

短粗节

长粗节



细节

参考Ne 30

NSLT疵群功能

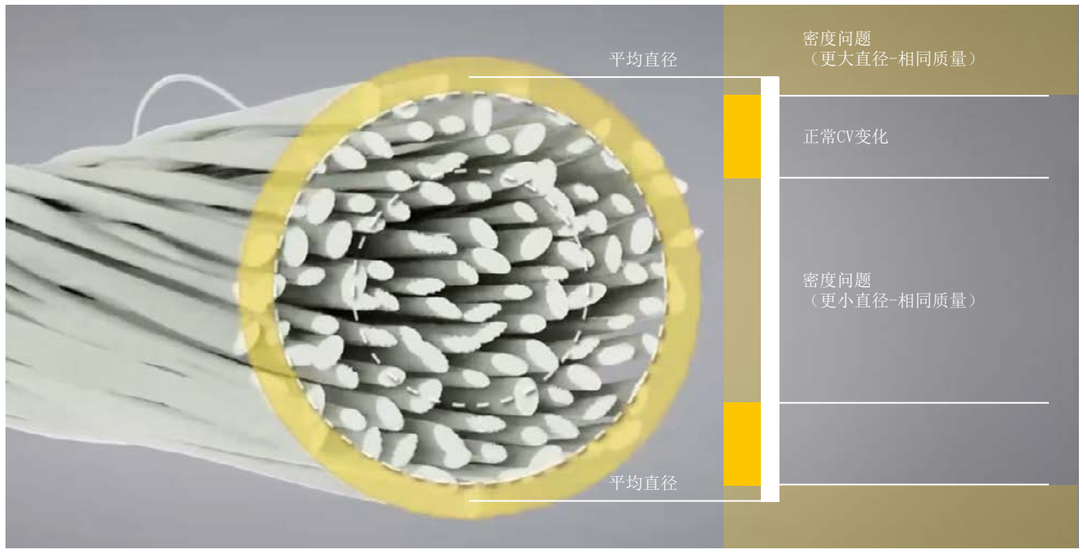
NSLT疵群功能在正常NSLT清纱曲线门限以下，这些疵点属于可接受范围。然而，当这些疵点大量集中出现或者周期性出现，会引起下游工序的投诉。

棉结　　短粗节　　短粗

密度问题

PRISMA的密度功能在检测长纱疵、捻度偏差、毛羽和密度差异方面提供了无与伦比的精准度。密度功能能迅速检测到即使是最细微的捻度变化。

紧密纺纱领域中的重要工具。



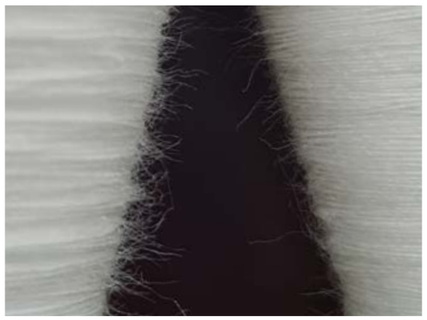
SFI/D纱疵

使用SFI/D矩阵可以根据需要对以下纱疵类型进行分类和清除：

- 常发性疵点变化（IPI）
- 均匀度变化（CVD）
- 毛羽变化（SFI）

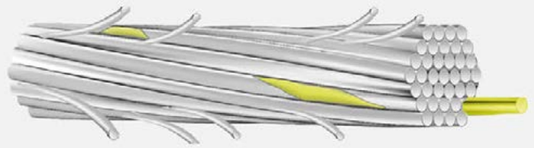
SFI/D矩阵提供了一种仅使用一个矩阵即可检测多种缺陷的方法。它显示了绝对长度和强度的偏差。纺织工人在打开设置的情况下也能看到分类分布。

SFI/D分级的使用与NSLT分级相似，但是纱疵分级长度可达80m。



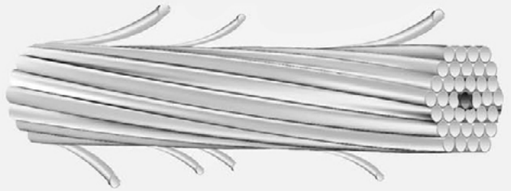
偏芯纱和缺芯纱

偏芯纱



重量保持不变，但直径改变

缺芯纱



重量减轻，但直径保持不变

成功生产包芯纱涉及很多挑战。PRISMA是检测包芯纱是否缺芯和偏芯的解决方案，源于其独特的双重检测技术与包芯纱功能相结合。得益于光电传感器和质量传感器同时检测，纱线的质量和光学变化都可100%被检测到。该技术可以准确地检测到包芯纱是否缺芯和偏芯。

扫描二维码，在PRISMA的发现页面，大量提高盈利能力、效率和纱线质量的机会等你发现

F清纱–分级矩阵

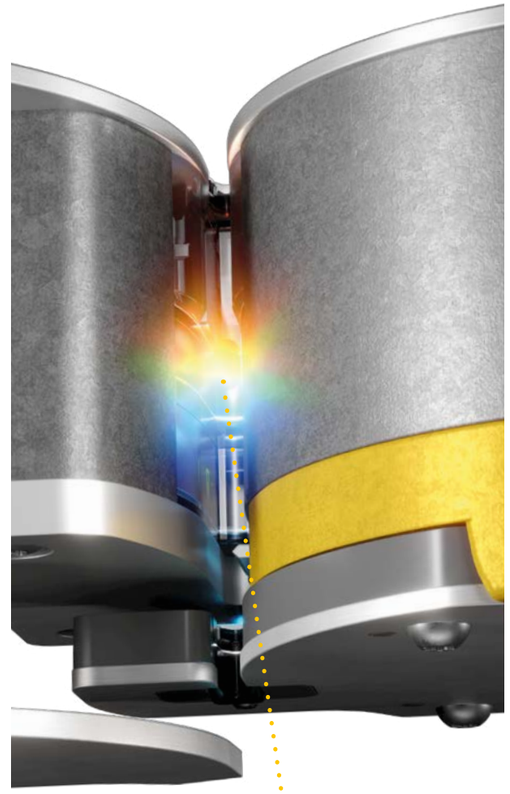
最大偏暗

分级强度

分级强度	0.1	0.50	1.00	1.50	2.00	3.00	4.00	8.00	12.8
50	2 4 / 1 3	**D-S4**	2 4 / 1 3	**D-I4**	2 4 / 1 3	**D-R4**	2 4 / 1 3	**D-04**	
20									
15	2 4 / 1 3	**D-S3**	2 4 / 1 3	**D-I3**	2 4 / 1 3	**D-R3**	2 4 / 1 3	**D-03**	
12									
9	2 4 / 1 3	**D-S2**	2 4 / 1 3	**D-I2**	2 4 / 1 3	**D-R2**	2 4 / 1 3	**D-02**	
6									
4	2 4 / 1 3	**D-S1**	2 4 / 1 3	**D-I1**	2 4 / 1 3	**D-R1**	2 4 / 1 3	**D-01**	
3			1 2	**D-I0**					
2					2 4 / 1 3	**D-R0**	2 4 / 1 3	**D-00**	
1	纱线颜色								
-1					1 3 / 2 4	**B-R0**	1 3 / 2 4	**B-00**	
-2			1 2	**B-I0**					
-3									
-4	1 3 / 2 4	**B-S1**	1 3 / 2 4	**B-I1**	1 3 / 2 4	**B-R1**	1 3 / 2 4	**B-01**	
-6									
-9	1 3 / 2 4	**B-S2**	1 3 / 2 4	**B-I2**	1 3 / 2 4	**B-R2**	1 3 / 2 4	**B-02**	
-12									
-15	1 3 / 2 4	**B-S3**	1 3 / 2 4	**B-I3**	1 3 / 2 4	**B-R3**	1 3 / 2 4	**B-03**	
-20									
-50	1 3 / 2 4	**B-S4**	1 3 / 2 4	**B-I4**	1 3 / 2 4	**B-R4**	1 3 / 2 4	**B-04**	

最大偏亮

分级长度 [cm]



RGB三原色光学检测—**F**传感器独特的全色谱异纤检测和智能有机过滤

异纤Ne 40

RGB三原色技术利用红绿蓝三种颜色模型在光谱中来照亮纱体。借助三原色检测棉纱，为识别和区分棉纱的异纤和有机物开辟了新的可能性。能够监测所有类型的纱线和颜色及其混合物的所有异纤，即使微小的色度和光泽度差异。

Mill Name
Machine Type KWP
Yarn Type / Count Ne 40杂质
Clearer Model PRISMA DMFP
Date

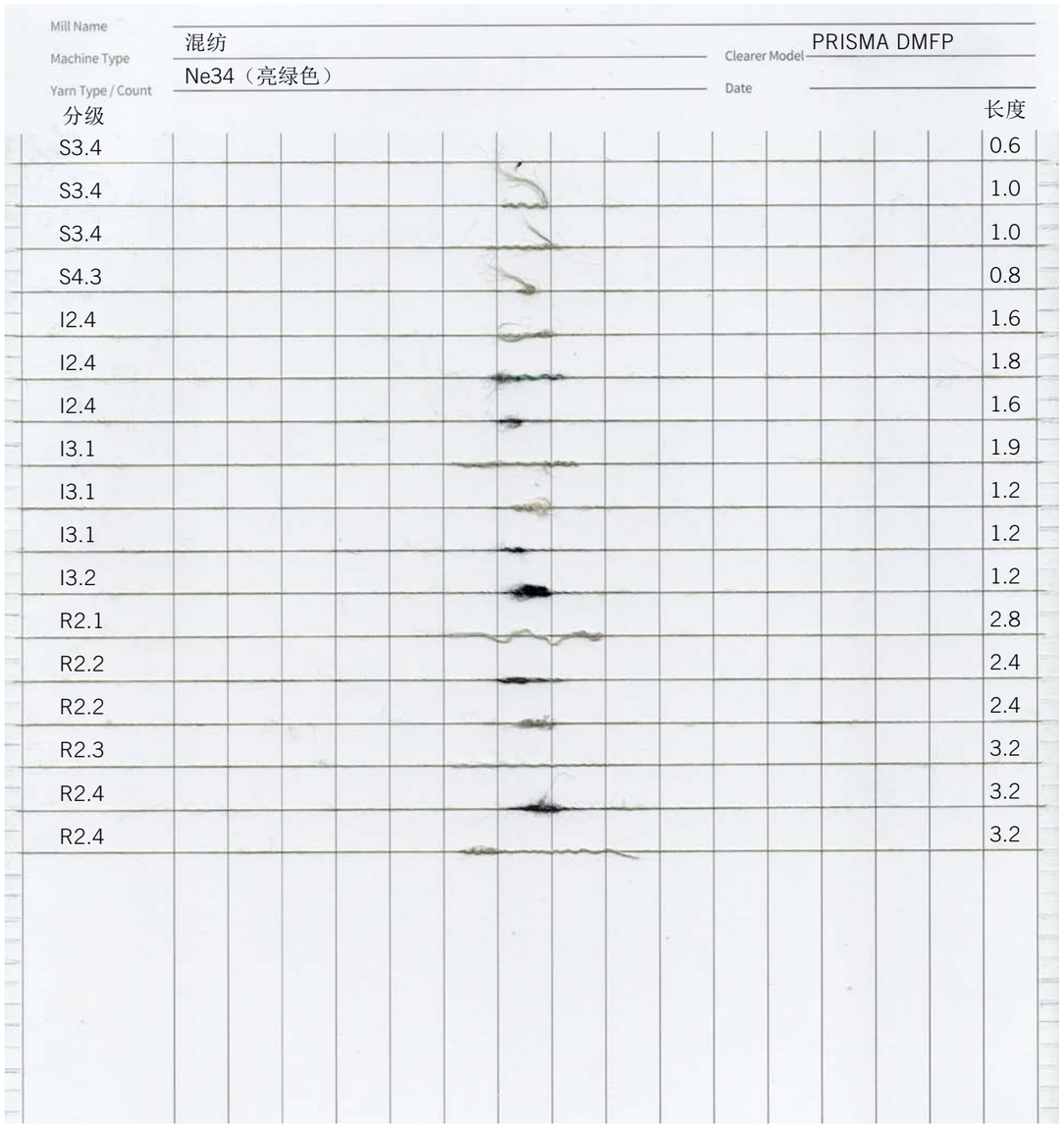
分级	长度
S4.3	0.8
I1.4	2.0
I1.4	2.0
I2.3	2.0
I2.4	2.0
I2.4	2.0
I3.2	1.2
I3.3	1.8
I3.4	1.6
R1.2	2.4
R1.3	4.0
R1.4	3.6
R1.4	3.2
R2.1	2.4
R2.2	2.8
R2.3	4.0
R2.3	4.0
R2.3	3.6
R3.1	2.8
R3.3	4.6
R3.4	4.0
R3.2	2.6
O2.1	6.0
O2.3	9.0

异纤Ne 30

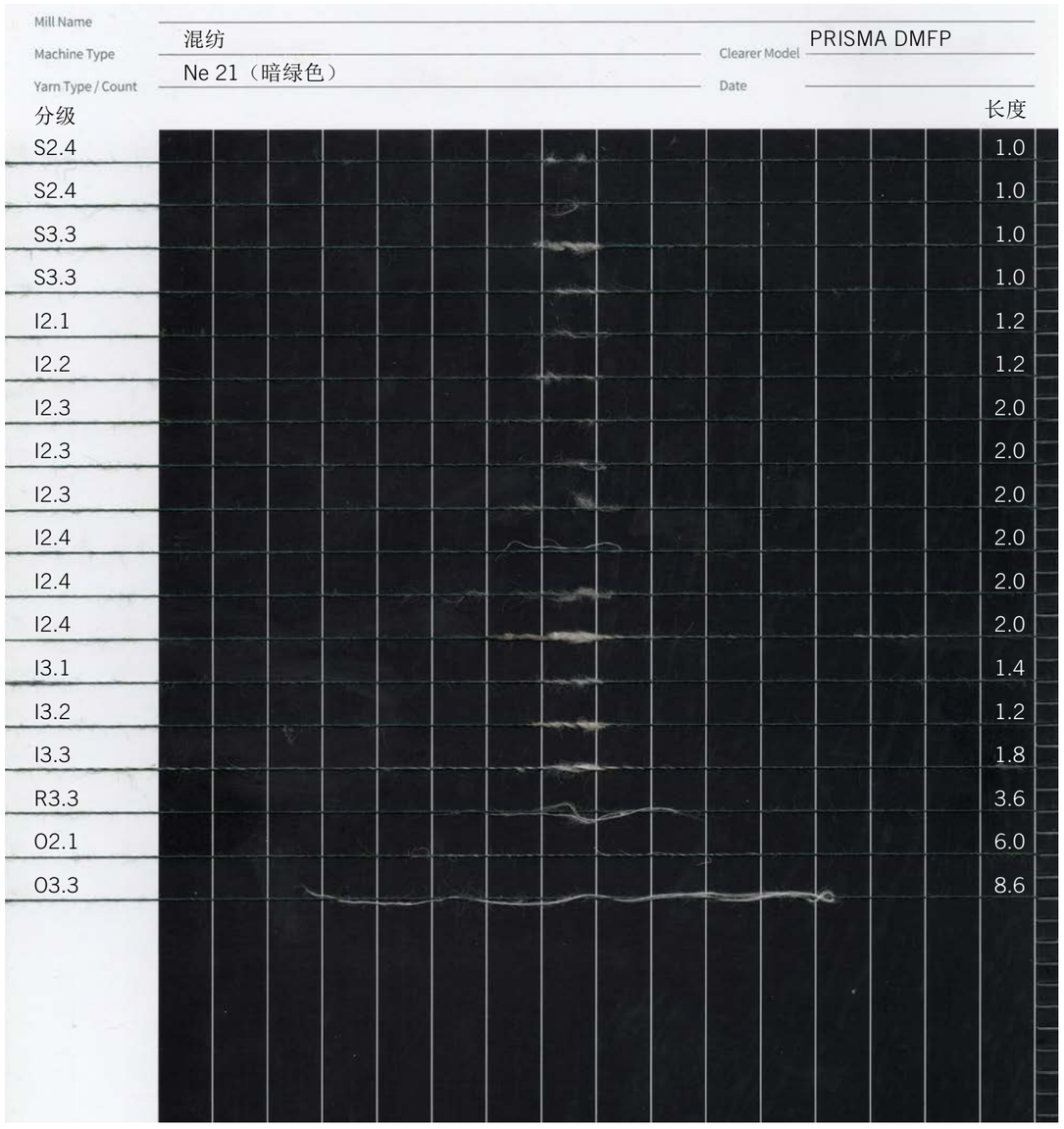
Mill Name
Machine Type Cotton棉
Yarn Type / Count Ne 30紧密纺杂质
Clearer Model PRISMA DMFP
Date

分级	长度
S4.3	1.0
S4.3	0.6
I2.3	2.0
I2.4	2.0
I2.4	2.0
I2.3	2.0
I3.3	1.8
I3.3	2.0
I3.3	2.0
R1.4	3.8
R1.3	3.6
R1.4	4.0
R2.1	2.4
R2.2	2.4
R2.4	4.0
R2.4	3.2
R2.4	3.2
R3.1	2.4
R3.2	2.8
R4.1	2.8
O2.1	5.6
O2.2	5.6
O2.2	6.4
O3.1	5.6

异纤Ne 34



异纤Ne 21



色差

麻灰纱和色纺是纺织行业的一大发展趋势。为了获得最佳的麻灰纱线，原料在前道工序配棉时就要按正确比例仔细混合。即使纱线的色差或色偏很小，也可能导致针织或机织产品质量下降。PRISMA的RGB三原色检测技术能够精准地检测和将任何类型的纱线颜色或混纺的色度和光度差异分类。

12%黑色纤维份额

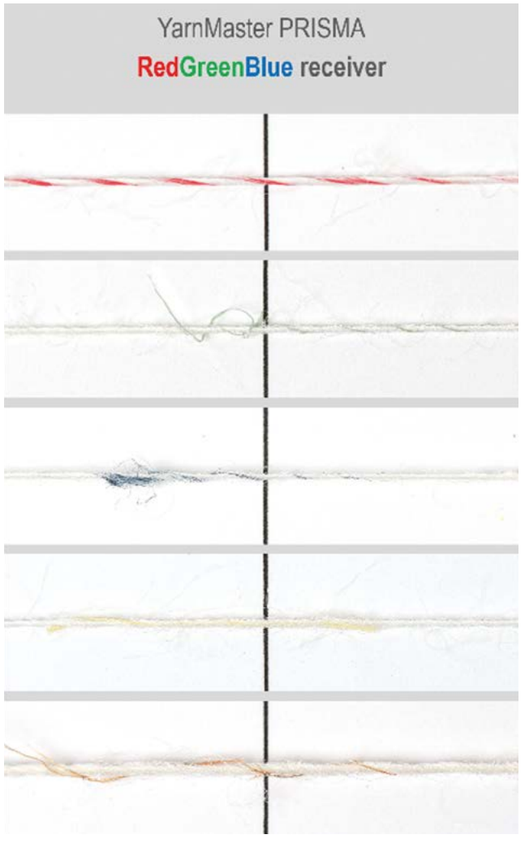
20%黑色纤维份额

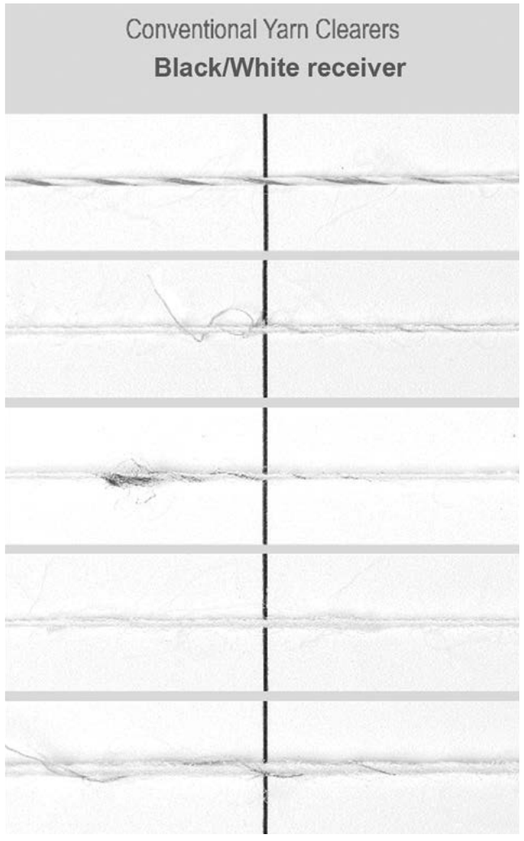
Ne 30粘胶

真正的色彩视觉效果

只有PRISMA能够识别和区分纱线的真实色彩，为清纱提供最好和最有效的异纤监控。这让质量管理人员感到安心，因为他们知道自己正在获得最好的绩效。

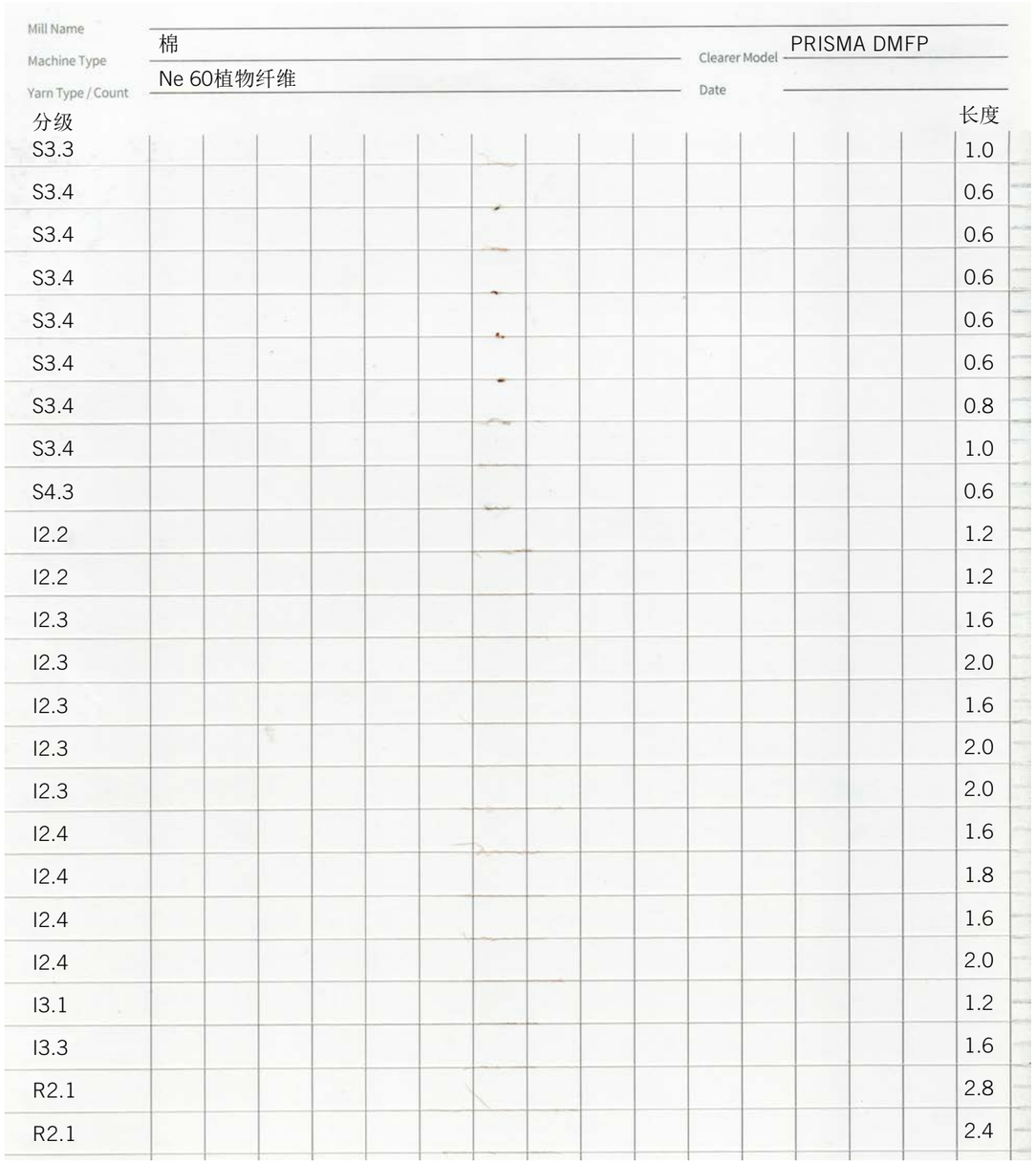
异纤传感器检测到的异纤纱疵





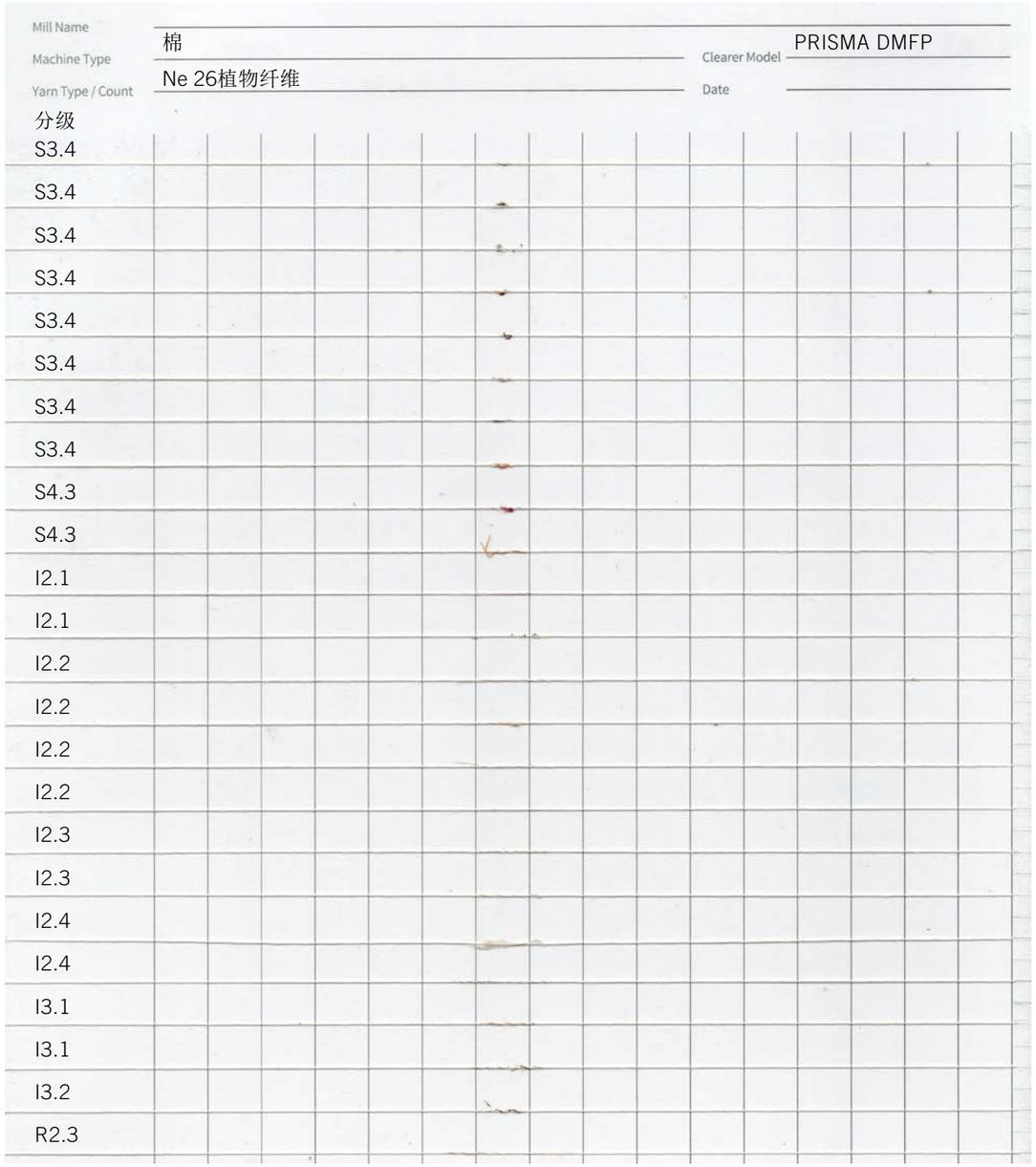
有机物Ne 60

使用RGB技术可以在棉纱中选择以颜色为导向的有机材料，该技术能够对干扰信号和非干扰信号进行优化检测和分类。在不影响质量的情况下，从而大大降低了精确的切纱和更高的络筒效率。

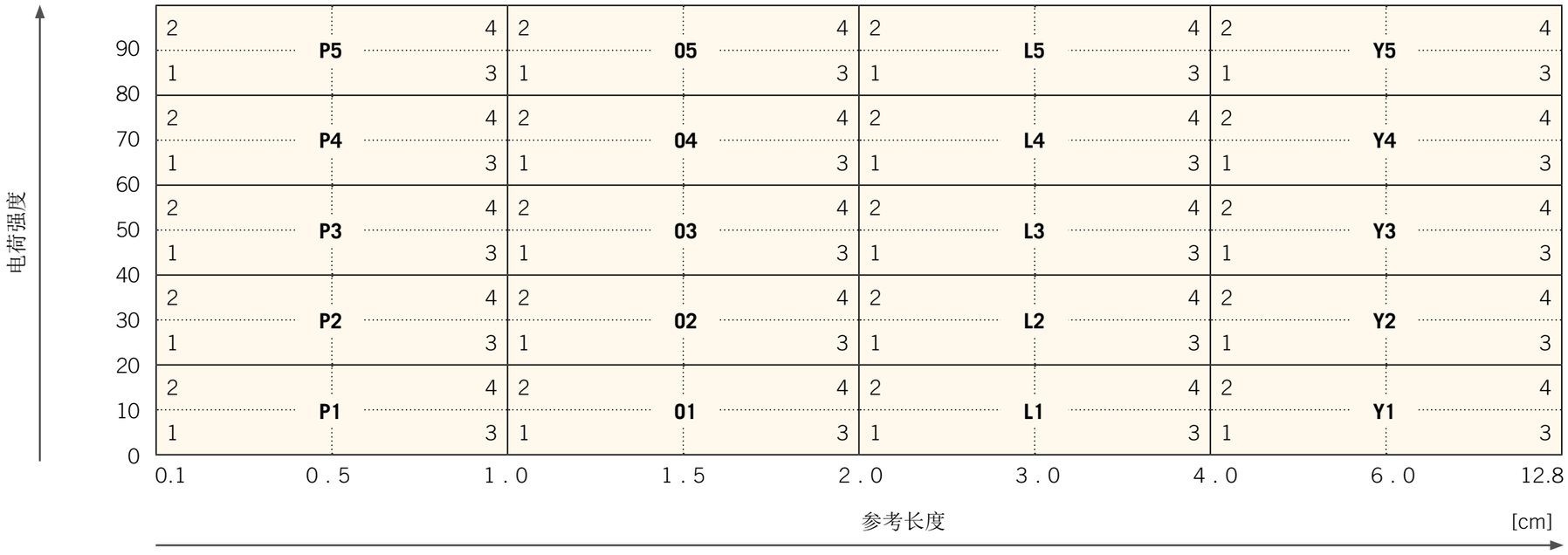


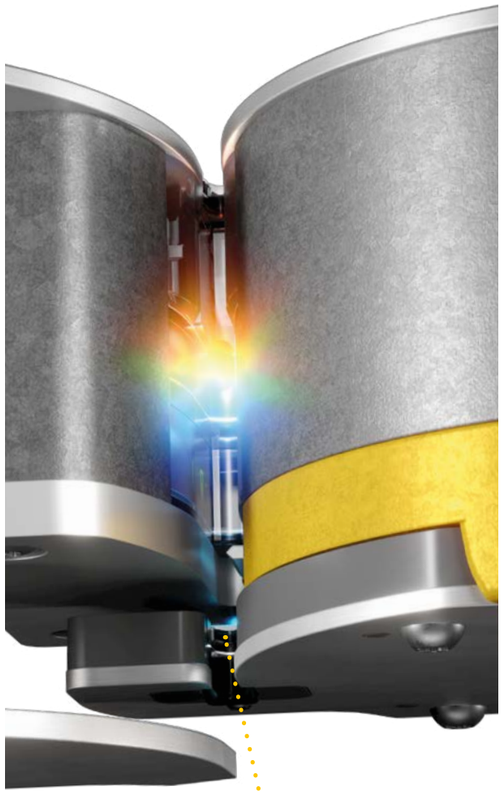
有机物Ne 26

洛菲输入大量有机物样本的系统，现在能在没有明确指令的情况下，识别并对干扰信号和非干扰信号进行有机物分类。这种智能有机过滤为客户提供更准确的有机物质检测。



P清纱矩阵

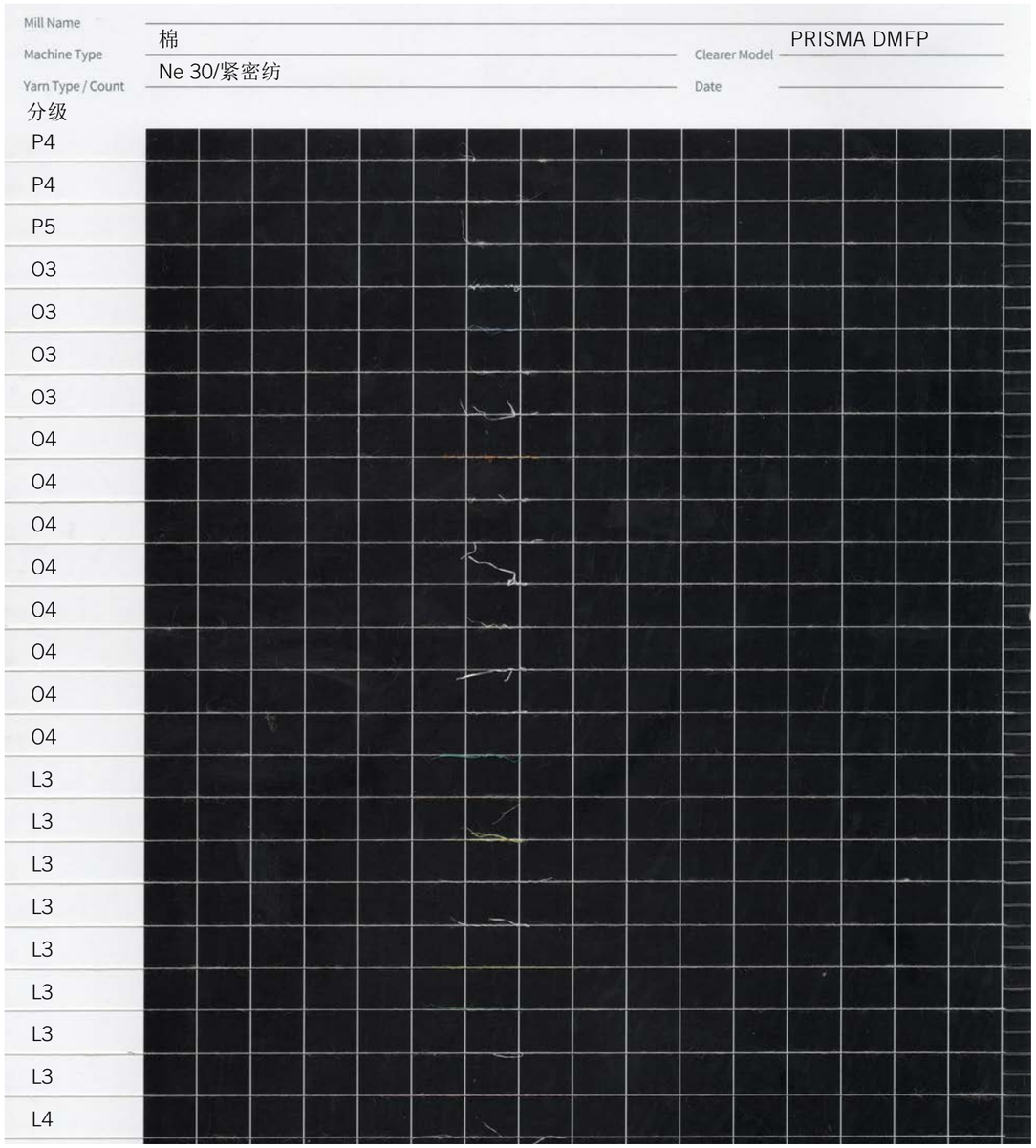




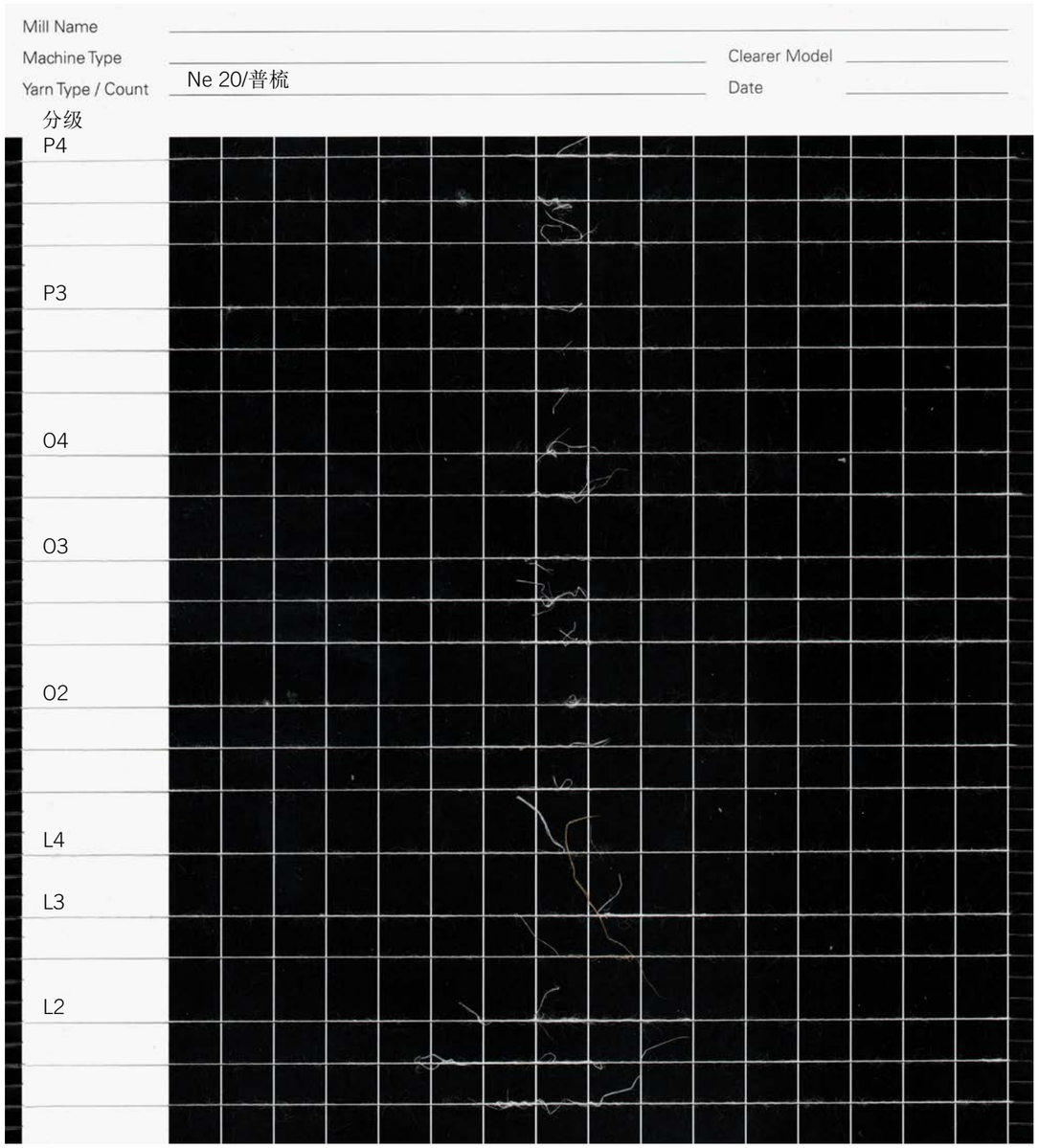
摩擦生电检测—**P**
传感器精准检测白色和透明的丙纶丝

丙纶丝Ne 30紧密纺

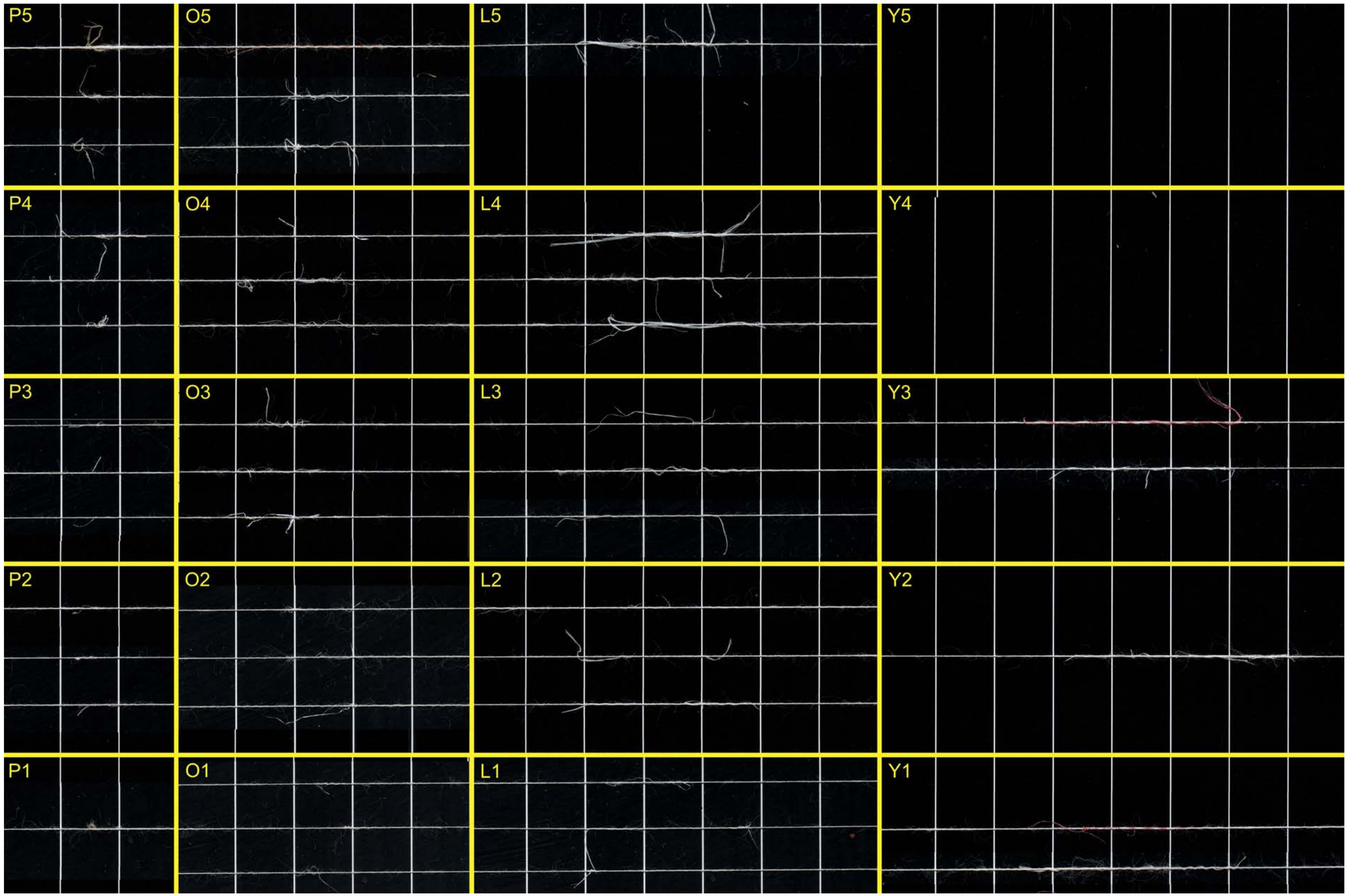
PRISMA电子清纱器配备了最新的P传感器和专用的P矩阵模型来确保准确的设置和可靠的结果。络筒机在任何速度下，都能安全检测白色和透明聚丙烯、尼龙和锦纶丝的解决方案。



丙纶丝Ne 20普梳



PP纱疵特写



瑞士洛菲兄弟公司

开拓者

洛菲公司自1955年成立至今，一直是纺织行业质量监控领域的先驱者。洛菲在瑞士进行研究、开发和制造智能传感器系统，以满足生产商的需求。洛菲在纱线和长丝检测传感器技术方面在全球范围内处于领先地位。

今天，洛菲已是世界公认的质量监控系统专家不可或缺的部分。全球纱线生产厂家有一半正在使用洛菲电子清纱器监测系统。

连接洛菲世界

loepfe.com

WeChat/Loepfe

洛菲隶属于范德威尔集团。为纺织工业提供尖端技术和有效的解决方案。世界各地的机器制造商、纺纱厂和织布厂都信赖我们高水平的技术创新和瑞士制造的产品质量。

Loepfe Brothers Ltd.
8623 Wetzikon
Switzerland
www.loepfe.com

以技术修改为准。YarnMaster和MillMaster是Loepfe Brother Ltd.的注册商标。

47270010zh