

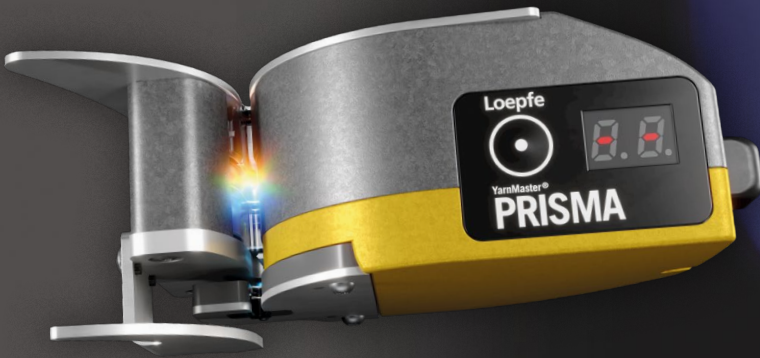


Loepfe

YarnMaster®

PRISMA

智能 清纱器



- 盈利
- 高效
- 简便



智能清纱器

盈利、高效、简便

智能清纱为络筒机的生产提高了盈利能力、高效和简便。PRISMA为纺纱厂提供高质量高效率的解决方案。凭借市场上最先进的纱线监测系统，纺纱厂可以降低成本和浪费，提高效率，操作简便。

PRISMA是一个满足市场需求，不断发展的动态系统。由于定期的软件更新优势，用户将不断获取收益。所有新功能的设计都基于纺纱厂的需求，有助于显著提高纱线质量，减少纱线浪费，提高络筒机生产效率。

除了技术优势外，PRISMA还提供市场上智能且简易操作的清纱体验。在节省时间和能源的同时，保持极高的效率和质量。PRISMA智能清纱器为纺纱厂提供支持和安全，最佳用户体验，节省时间和成本的解决方案。

独特优势

高效的污染控制



采用独特的RGB三原色检测技术，全色谱异纤检测和智能有机过滤

最有效的基本清纱



同步双检测是纱线质量控制中检测基本纱疵的最有效方法

简易操作



市场上智能且简易操作的清纱体验

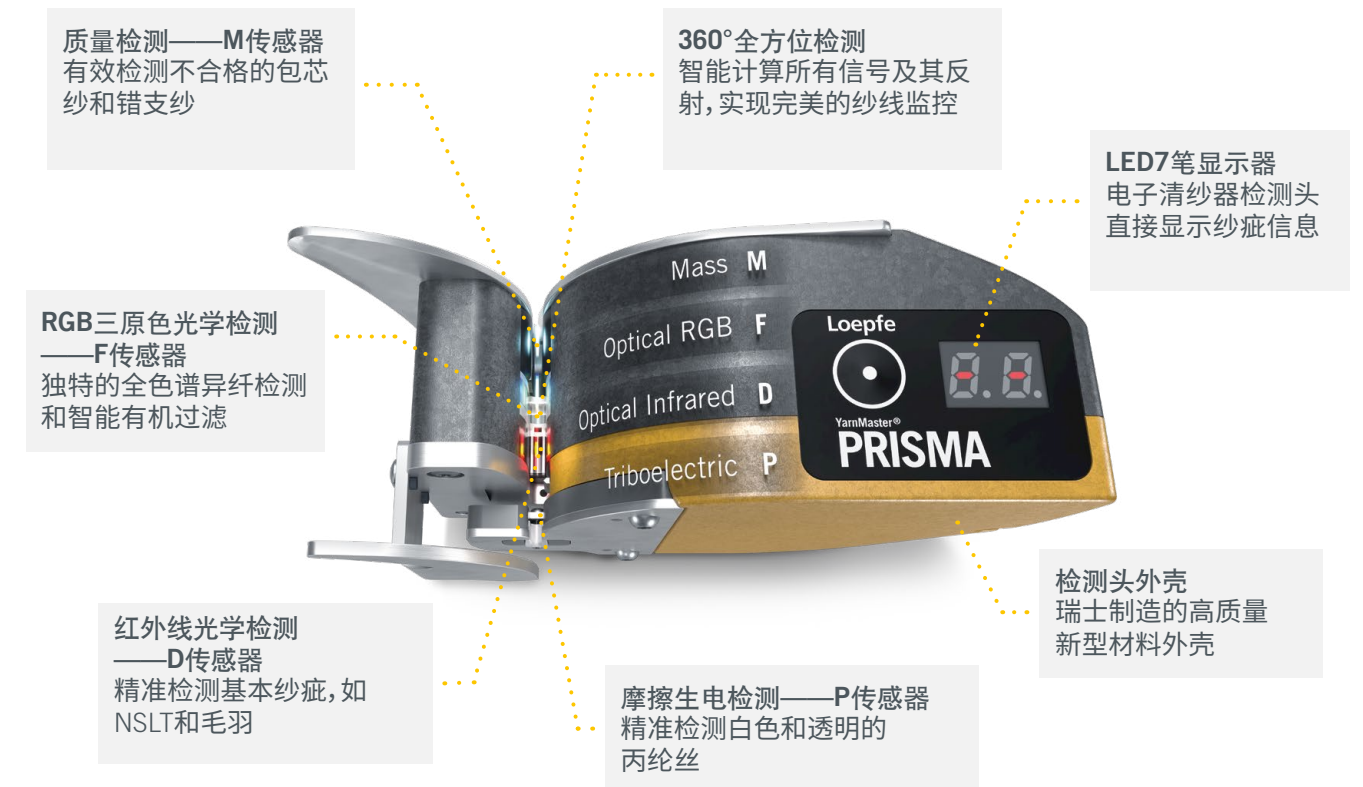
最先进的纱线监控系统

PRISMA系统

独特的四个传感器技术和PRISMA软件智能融合，结合数据管理系统MillMaster TOP中控系统，创造了纱线质量控制和工艺优化方面前所未有的终极系统。

数据管理系统MillMaster TOP 2.0是YarnMaster PRISMA功能范围的一部分，组成一套完整的洛菲清纱装置。

PRISMA检测头



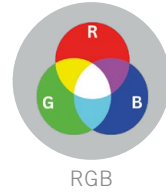
独特优势

高效的污染控制

PRISMA的全方位异纤检测为纺纱厂在质量、盈利能力和原材料选择方面提供了新的可能性。

利用红绿蓝三种颜色模型在光谱中来照亮纱体，独特的RGB三原色技术实现了出色的检测精准度。借助三原色检测棉纱，为识别和区分棉纱的异纤和有机物开辟了新的可能性。能够监测所有类型的纱线和颜色及其混合物的所有异纤，即使微小的色度和光泽度差异。

这让检测头能检测及切除所有有害的异纤，留下无害的有机物。以最高效率达到生产所需纱线质量为最终目标。

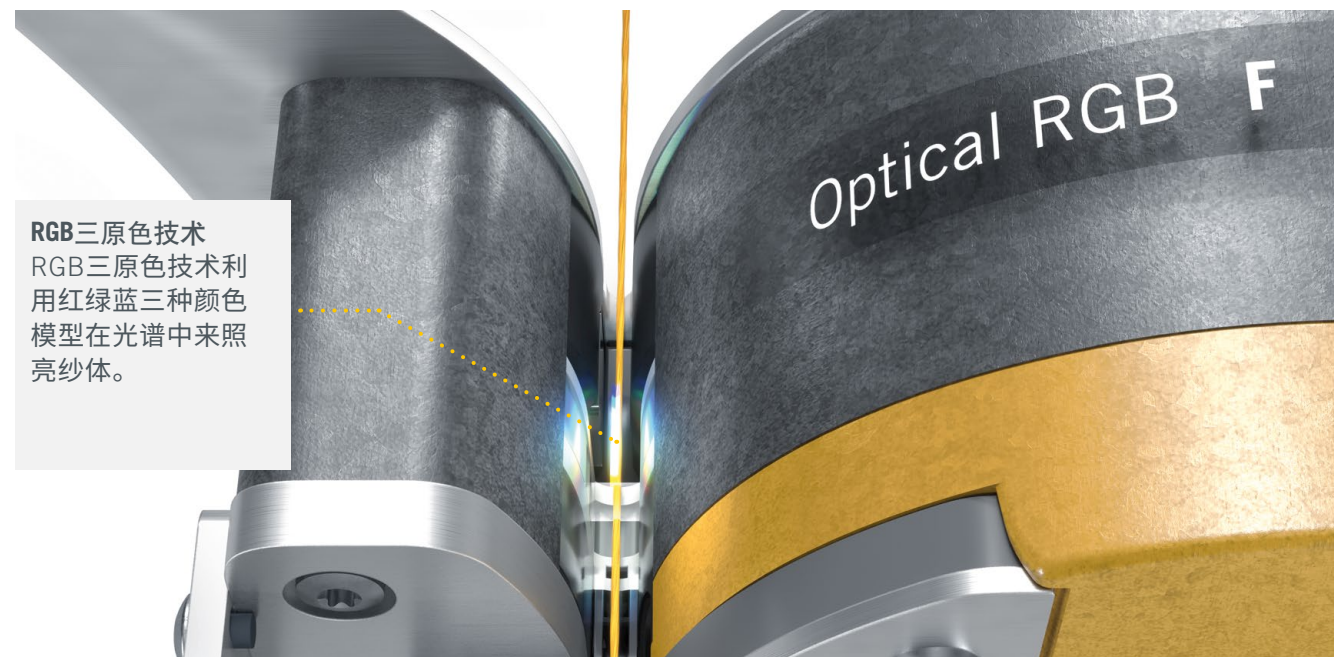


智能有机过滤

使用RGB技术可以在棉纱中选择以颜色为导向的有机材料，该技术能够对干扰信号和非干扰信号进行优化检测和分类。洛菲向该系统输入了数千个有机物样本，过滤检测已经学会了判断是否需要去除有机物，从而节省了大量的成本，精确的切纱和更高的络筒效率。



智能有机过滤



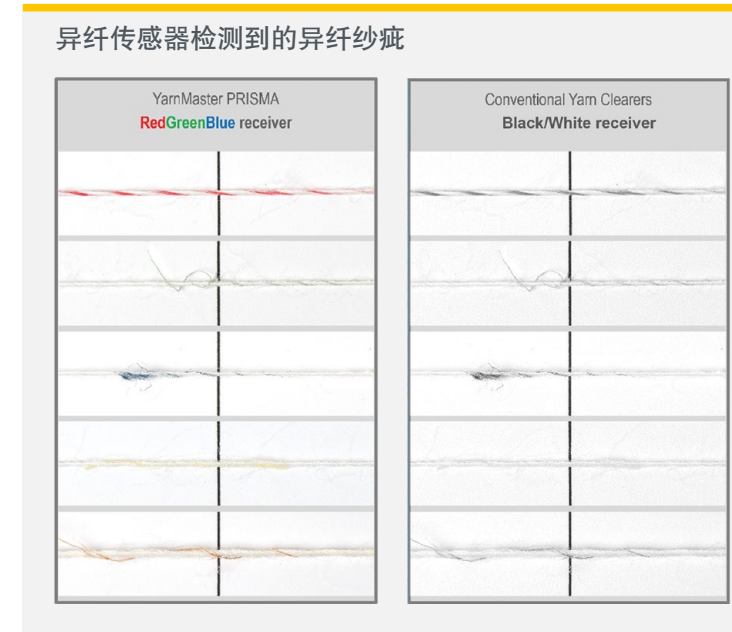
RGB三原色技术
RGB三原色技术利用红绿蓝三种颜色模型在光谱中来照亮纱体。



RGB三原色技术

真正的色彩视觉效果

只有PRISMA能够识别和区分纱线的真实色彩，为清纱提供最好和最有效的异纤监控。这让质量管理人员感到安心，因为他们知道自己正在获得最好的绩效。

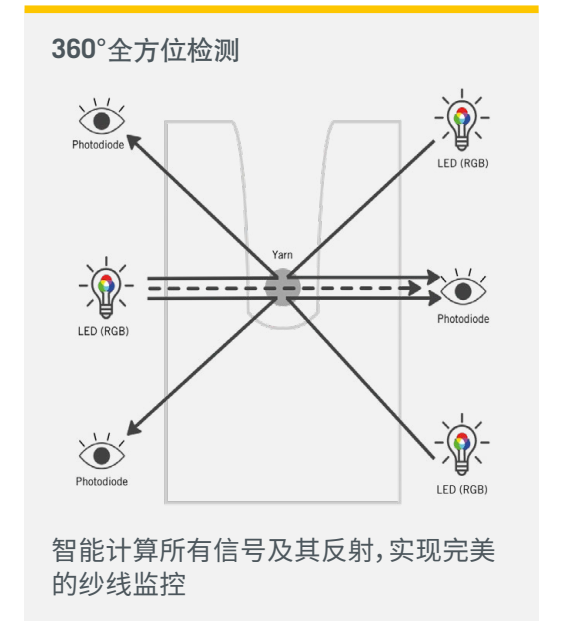


通过独特的P传感器确保丙纶丝的安全检测

洛菲多年来一直是研究摩擦生电效应的先驱，而PRISMA是这种专业知识的最新证明。配备第四代最新的P传感器和专用的P矩阵模型，PRISMA确保准确的设置和可靠的结果。PRISMA是确保在纱线生产中可靠检测白色和透明的丙纶丝的解决方案。

360°全方位检测

PRISMA是市场上唯一一款具有数个信号同时检测达到360°全方位监控纱线能力的传感器。尤其是，PRISMA同时使用前后光源来清除异纤，保证了纱线每个角度都能被检测到。此外，基本的纱疵检测专用信号与丙纶丝检测专用信号同时也进行检测，使纱疵的检测和分级的精准达到前所未有的高度。



智能计算所有信号及其反射，实现完美的纱线监控

极有效的的基本清纱方法

PRISMA电子清纱器的同步双检测是纱线质量控制中检测基本纱疵的最有效方法。这为纺纱厂提供了最好的纱线质量，同时减少了浪费、捻接循环和能源消耗。

PRISMA的光学红外和质量传感器协同工作，将两种输出结合成一个信号。光学和电容测量方法的无缝结合，可以根据长度和强度对纱疵进行最好的识别和分级。电清会根据原材料、纱疵类型、纱疵长度，和毛羽等因素进行筛查检测。凭借PRISMA电子清纱器，纺纱厂可以确保在任何时候都能获得最高的盈利。

同步双检测技术是非常人性化的。用户不需要关心两个传感器的配置或组合，也不需要优先选择哪个传感器来检测确定该疵点是否需要切割。PRISMA清纱器的智能功能保证了始终实现优化设置。



DUAL

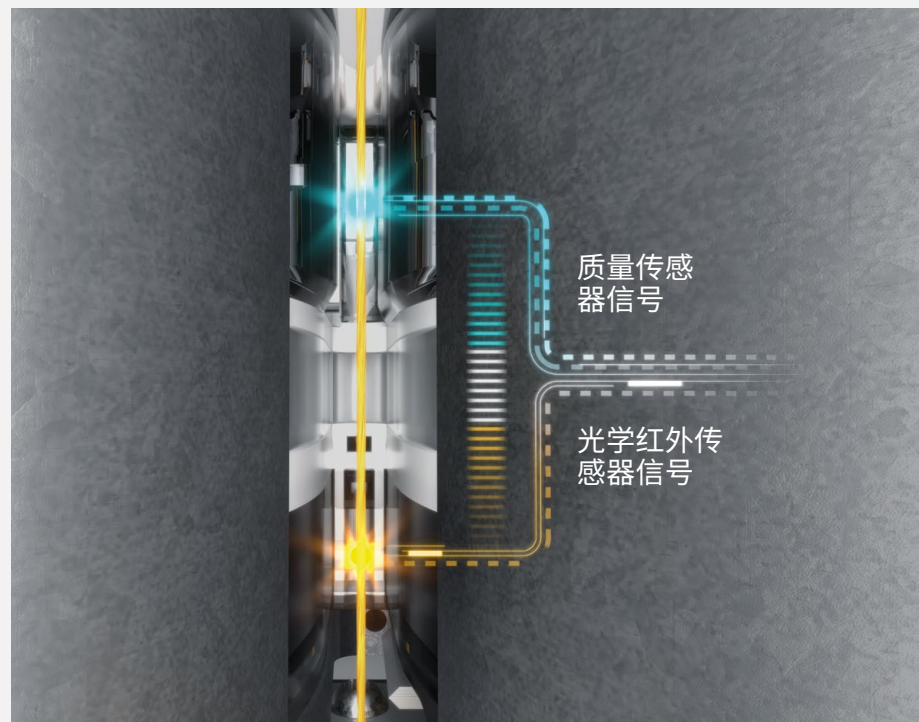
同步双检测

PRISMA借助两个强大的传感器技术和独特的软件进行同步信号处理。因此，PRISMA的同步双检测功能在当今纺织市场上是无法比拟的。

同步双检测

PRISMA借助两个强大的传感器技术和独特的软件进行同步信号处理。

因此，PRISMA的同步双检测功能在当今纺织市场上是无法比拟的。



同步双检测

简易操作智能清纱

PRISMA自动清纱功能，提供纺纱市场上智能、简易的清纱体验。效率和质量保持在高水平的时候，为节约时间和成本提供了支持与保障，以及最佳的用户体验。

智能启用

智能启用功能为新纱种和现有纱种提供快捷安全工艺设定。根据组群前100KM的分级清纱数据，自动生成所有分级清纱通道的工艺曲线。节省手动设置所有分级和曲线，这使智能启用功能成为质量管理者们的必备手段。

对新纱种的工艺设定和优化节省了一个小时。同样，可以借助PRISMA的内置智能功能，确保纺纱过程获得最佳性能。

智能启用完成后，清纱曲线还可以根据个人需求进行微调。如有需要，也可使用洛菲的测试模式对设置进行微调。

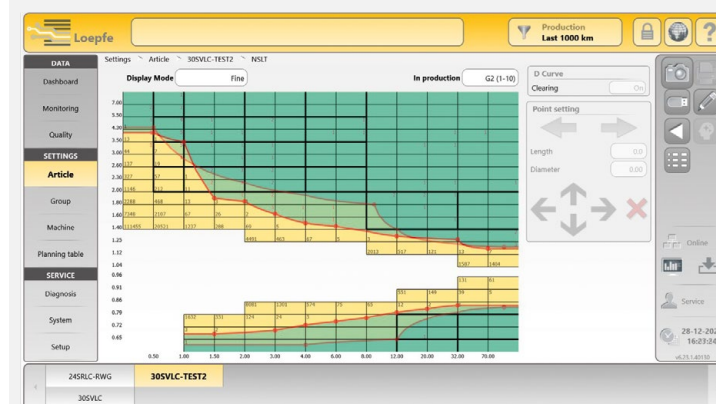


AUTOCLEARING

智能修正

如果在络筒过程中需要更改，操作工可以使用智能修正。智能修正可以根据正在运行的纱种的质量数据重新调整清纱曲线。确保了在任何时候更换纱种时电子清纱器能进行快速和正确的检测。此外，智能修正的灵敏度级别可以用于清纱曲线的精确度微调。切疵预测提供了因工艺调整造成的切疵变化。有助于生产决策时考虑到效率和质量的平衡。

智能启用能自动创建清纱曲线



NSLT矩阵示例：
组群前100km，从启用到完成的曲线发展



自动清纱

更好的纱线质量

减少纱线色差-色偏功能（选项）

PRISMA的RGB三原色检测技术能够精准地检测和将任何类型的纱线颜色或混纺的色度和光度差异分类。备选的OffColor色偏功能通过其独一无二的检测技术检测颜色变化。由于OffColor色偏功能智能地结合了管纱启动报警和长度限制报警两种纺织报警，PRISMA提供了最有效的颜色差异检测。

预防纱线生产过程的错支或者色偏-管纱启动报警

管纱启动报警是所有纺纱厂寻求提高其盈利能力的完美解决方案。管纱启动报警功能可以在管纱开始卷绕11 - 20米时检测出管纱是否存在错支纱和有色差的纱线，为市场提供快速的异常报警管理。

成功生产包芯纱-包芯纱功能

PRISMA是检测包芯纱是否缺芯和偏芯的解决方案，源于其独特的双重检测技术与包芯纱功能相结合。得益于光电传感器和质量传感器同时检测，纱线的质量和光学变化都可100%被检测到。该技术可以准确地检测到包芯纱是否缺芯和偏芯。

LabPack 7X24小时在线实验室套件（选项）

提供100%的筒纱实时、深入的质量检测报告，以便采取措施改进整个纺纱工艺。

- 最大化原材料利用率稳定的纱线质量
- 优化服务和维修工作以节省成本
- SFI/D细纱外观指数矩阵：清纱曲线和分级

完整信息包括：

- 100%的管纱监控
- SFI细纱外观指数
- 常发性纱疵IPI

提高盈利能力和生产效率

最大化生产效率并保持纱线质量控制-矩阵清纱

洛菲独特的分级清纱可以在减少切疵、纱线浪费、捻接循环和能源消耗的情况下提供同样的纱线质量，从而获得最佳生产效率。分级清纱为优化清纱曲线范围开创了先进的方法，并为市场提供最长的监测长度。

- 错支(支数偏差)可长达50米
- SFI/D细纱外观指数(毛羽和CV)可长达80米
- 色偏(颜色偏差)可长达50米

PRISMA电子清纱器能在一次切纱中去除了纱线中的长疵点，并精准地识别它们，并提供生产过程中纱体结构全貌

提高盈利能力—长度限制报警功能

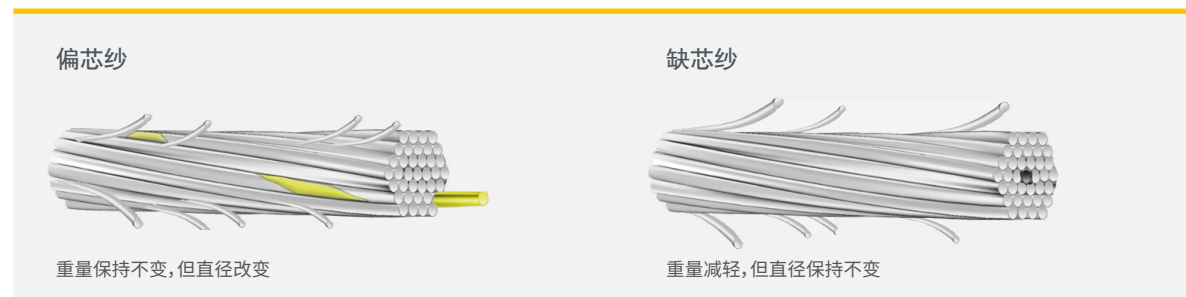
PRISMA长度限制报警功能最大限度地提高络筒机的生产效率，减少接头和纱线浪费。如果一个纱疵达到了设定的长度限制，会向络筒机发送信号，让其将这些长纱疵移除。此时单锭将发出警报，挡车工可以决定这个管纱是否继续使用或者降等处理。

使用异纤检测图来优化生产

Prisma系统能提供详细的异纤切疵颜色数据，基于这些数据，为工厂管理者优化纱线质量提供有利的数据支撑。

NSLT疵群功能

周期性纱疵会破坏织物的构造，并导致织物表面出现断纹形成木纹纱和横档。非周期性纱疵也会使织物外观不均匀。NSLT疵群功能可用于检测棉结疵群、短疵群、长疵群和偏细疵群，可以可靠检测出异常管纱。



扫描二维码，在PRISMA的“知识库”页面，大量提高盈利能力、效率和纱线质量的机会等你发现

实时数据管理监控

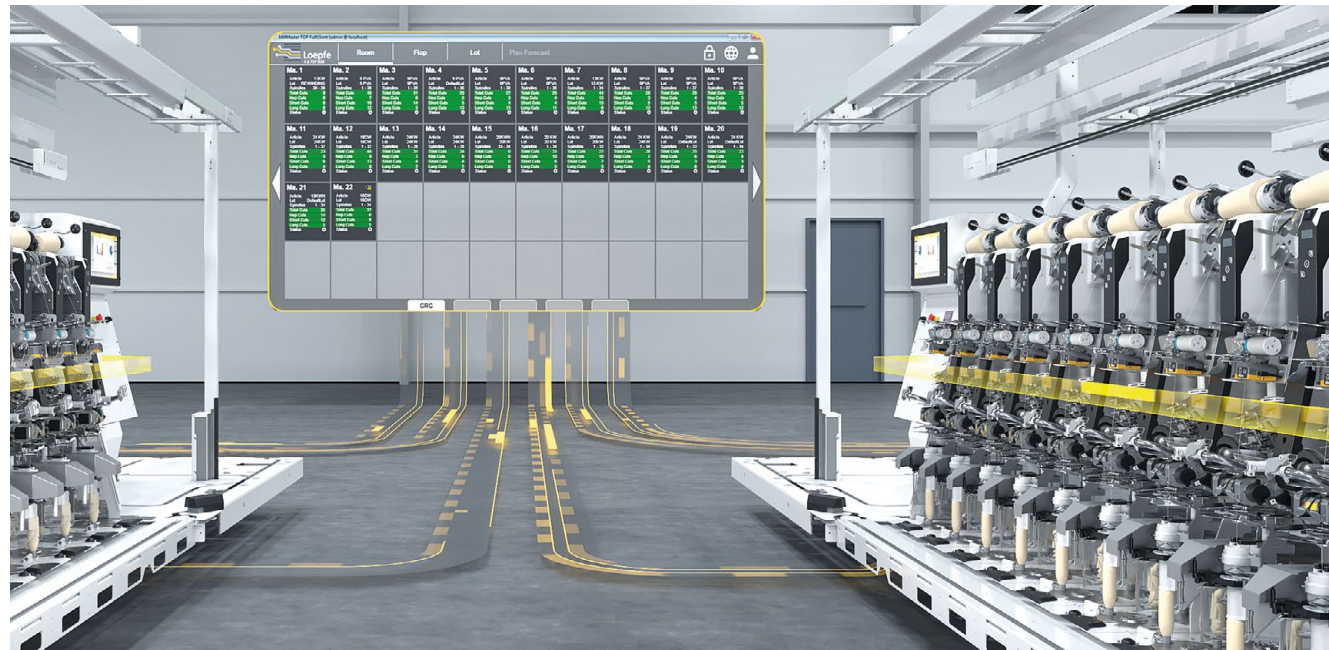
MillMaster® TOP中央控制系统

MillMaster TOP对YarnMaster PRISMA清纱数据进行在线实时监控。所有连接的机器数据和络筒机单锭数据均组合显示在增值报表内，优化纱线生产。

洛菲的数据管理系统能提供质量工艺流程的精准概况。综合报表显示出整体纱线生产过程的状况，包括原材料、制备过程及纺纱流程。因此，能查找出故障根源及快速解决问题，这种有针对性的功能令生产效益最大化，避免昂贵的维修费用以确保持续稳定的纱线质量。

完全优化的工艺流程以确保纱线生产盈利

- 报表：批次、班别和中间班别、单锭、组群、纱线支数、纱种/批次、纱种/班别等报表及图形报表
- 趋势图分析比较不同机器在不同时期的产量，确保性能和质量的持续改进
- 计划板帮助实现批量计划和络筒机调度的最高效率
- 清纱器助手通过不同的工艺设定而作出精准的切疵预测
- 异常报告显示机台最差单锭数量



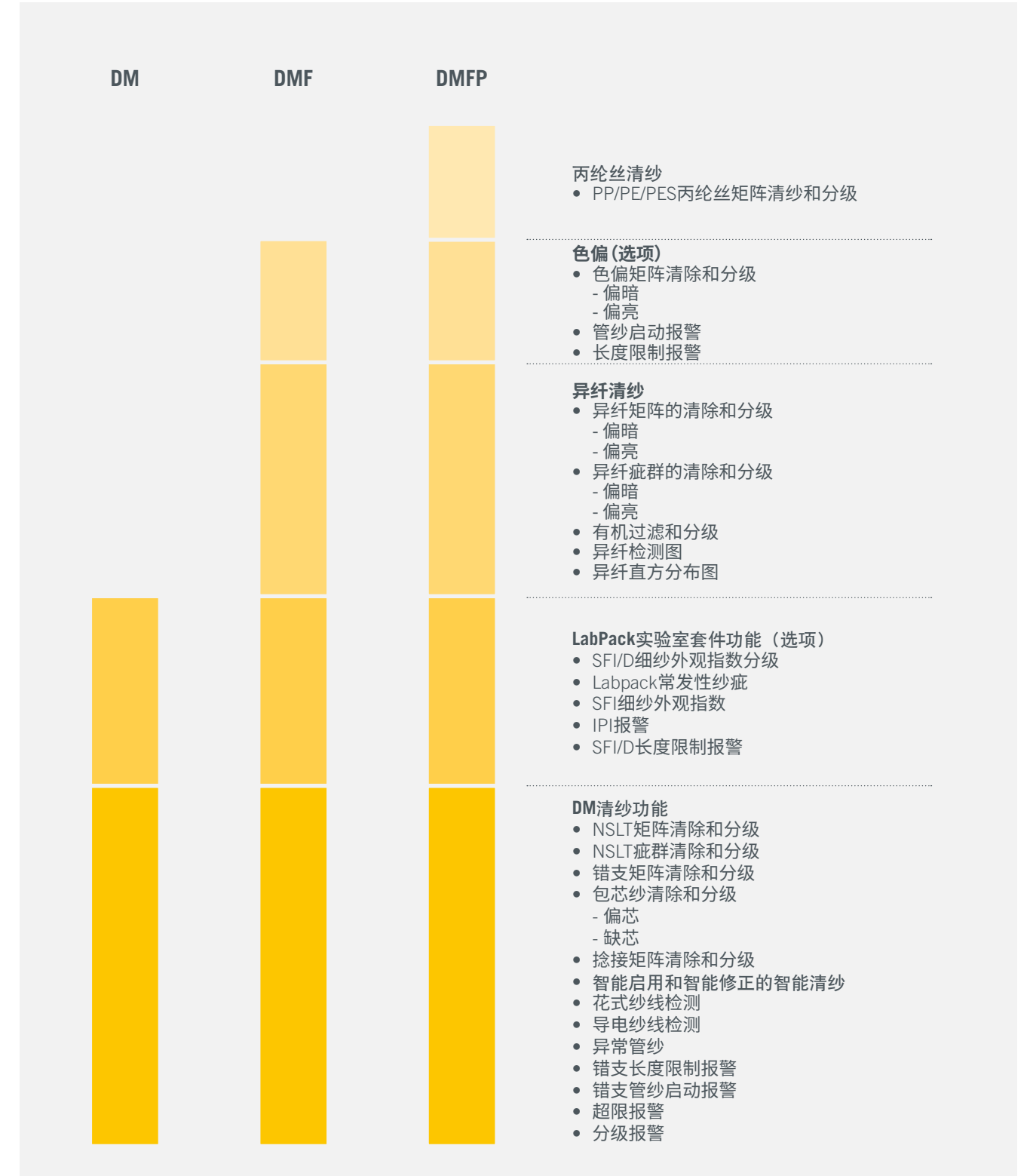
MillMaster TOP知识库

功能范围

YarnMaster® PRISMA

适用范围：

- 一个检测头可覆盖所有纱支范围
- 适用于所有短纤维纱线（棉纱、天然纤维、合成纤维、混纺、麻灰纱、花式纱和包芯纱）
- 纱支范围：Ne 2.4 – 320, Nm 4.1 – 540
- 适用于所有捻接器
- 络筒速度高达2200米/分钟



D光学传感器 M质量传感器 F异纤传感器 P摩擦生电传感器

瑞士洛菲兄弟公司

开拓者

洛菲公司自1955年成立至今，一直是纺织行业质量监控领域的先驱者。洛菲在瑞士进行研究、开发和制造智能传感器系统，以满足生产商的需求。洛菲在纱线和长丝监测传感器技术方面在全球范围内处于领先地位。

今天，洛菲已是世界公认的质量监控系统专家不可或缺的部分。全球纱线生产厂家有一半正在使用洛菲电子清纱器监测系统。



连接洛菲世界



loepfe.com



LinkedIn/Loepfe

洛菲隶属于范德威尔集团。为纺织工业提供尖端技术和有效的解决方案。世界各地的机器制造商、纺纱厂和织布厂都信赖我们高水平的技术创新和瑞士制造的产品质量。

Loepfe Brothers Ltd.
8623 Wetzikon
Switzerland
www.loepfe.com

公司：美名格-艾罗（太仓）纺织机械有限公司
地址：江苏省太仓市经济开发区宁波路32号
电话：0086-(0)512-88898829
传真：0086-(0)512-88898810

免责声明：YarnMaster® PRISMA有助于提高纱线质量，纺纱质量的最终责任在于纺纱厂。以技术修改为准。YarnMaster和MillMaster是Loepfe Brother Ltd.的注册商标。